

Шини та шарніри для ортезів на нижні кінцівки та протезів нижніх кінцівок (ШН) - вироби, призначені для використання у складі шарнірних ортезів на ортези на гомілковостопний, колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, гомілку, тазостегновий суглоб, тазостегновий-колінний суглоби, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний-поперековий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу та протезів нижніх кінцівок.

Виконувана функція – з'єднання складових частин ортезів, протезів; фіксування складових частин ортезів в необхідному положенні тощо

3ШН.У.З.Х.А - ГОМІЛКОВОСТОПНІ ШАРНІРИ ТА ШИНИ

3ШН.1.З.Х.А - Системні гомілковостопні шарніри (без пружин)

3ШН.2.З.Х.А - Системні гомілковостопні шарніри з однією пружиною (однобічної дії)

3ШН.3.З.Х.А - Системні гомілковостопні шарніри з двома пружинами (двобічної дії)

3ШН.4.З.Х.А - Шарнірні гомілковостопні шини (шини-лапки та інші)

3ШН.5.З.Х.А - Гомілковостопні шарніри

3ШН.6.З.Х.А - Шини шарнірні гомілковостопні (розпірні)

3ШН.7.З.Х.А - Шини шарнірні гомілковостопні (з дискретною кутовою фіксацією)

2ШН.У.З.Х.А - БЕЗШАРНІРНІ ШИНИ ДО ГОМІЛКОВОСТОПНИХ ШАРНІРІВ

2ШН.1.З.Х.А - Нижні ланки (шини) до системних гомілковостопних шарнірів без пружин

2ШН.2.З.Х.А - Нижні ланки (шини) до системних гомілковостопних шарнірів з однією пружиною

2ШН.3.З.Х.А - Нижні ланки (шини) до системних гомілковостопних шарнірів з двома пружинами

4ШН.У.З.Х.А - БЕЗШАРНІРНІ ГОМІЛКОВІ ШИНИ

4ШН.4.З.Х.А - Системні шини гомілки

4ШН.7.З.Х.А - Шини на колінний суглоб

4ШН.9.З.Х.А - Системні шини стега для ламінації

4ШН.10.З.Х.А - Системні шини гомілки для ламінації

4ШН.12.З.Х.А - Пружинні шини на гомілковостопний суглоб

7ШН.У.З.Х.А - БЕЗШАРНІРНІ СТЕГНОВІ ШИНИ

- 7ШН.5.З.Х.А - Системні шини стегна
- 7ШН.6.З.Х.А - Шини до тазостегнових шарнірів
- 7ШН.9.З.Х.А - Системні шини стегна для ламінації
- 7ШН.11.З.Х.А - Системні шини (полоси)

10ШН.У.З.Х.А - БЕЗШАРНІРНІ ГОМІЛКОВІ ТА СТЕГНОВІ ШИНИ

- 10ШН.8.З.Х.А - Системні шини стегна та гомілки
- 10ШН.11.З.Х.А - Системні шини (полоси)

6ШН.У.З.Х.А - КОЛІННІ ШАРНІРИ. ШИНИ КОЛІННІ ШАРНІРНІ

- 6ШН.1.З.Х.А - Колінні системні беззамкові шарніри з відносом осі обертання 16 мм
- 6ШН.2.З.Х.А - Колінні системні беззамкові шарніри з відносом осі обертання 22 мм
- 6ШН.18.З.Х.А - Колінні системні беззамкові шарніри з відносом осі обертання 9 мм
- 6ШН.27.З.Х.А - Колінні системні беззамкові шарніри без відносу осі обертання
- 6ШН.32.З.Х.А - Колінні системні беззамкові шарніри з відносом осі обертання 10 мм та обмежником розгинання
- 6ШН.3.З.Х.А - Колінні системні замкові шарніри з падаючим замком
- 6ШН.4.З.Х.А - Колінні системні замкові шарніри з підпружиненим важільним замком
- 6ШН.22.З.Х.А - Колінні системні замкові шарніри з важільним замком
- 6ШН.5.З.Х.А - Колінні системні замкові шарніри з тросом
- 6ШН.17.З.Х.А - Колінні системні замкові шарніри з кнопкою
- 6ШН.23.З.Х.А - Колінні системні замкові шарніри з дискретною кутовою фіксацією та важільним замком
- 6ШН.24.З.Х.А - Колінні системні замкові шарніри з підпружиненим падаючим замком
- 6ШН.25.З.Х.А - Колінні системні замкові шарніри з підпружиненим важільним замком з тросом
- 6ШН.26.З.Х.А - Колінні системні замкові шарніри з підпружиненим важільним замком, з можливістю його вимкнення
- 6ШН.28.З.Х.А - Колінні системні замкові шарніри з електронним замком
- 6ШН.6.З.Х.А - Колінні шарніри
- 6ШН.7.З.Х.А - Шарнірні колінні беззамкові шини
- 6ШН.8.З.Х.А - Шарнірні колінні шини з падаючим замком
- 6ШН.9.З.Х.А - Шарнірні колінні шини з важільним замком
- 6ШН.10.З.Х.А - Шарнірні колінні шини з тросом
- 6ШН.11.З.Х.А - Шарнірні колінні шини з фіксатором
- 6ШН.13.З.Х.А - Шарнірні колінні шини з підпружиненим падаючим або підпружиненим важільним замком
- 6ШН.19.З.Х.А - Шарнірні колінні шини з кнопкою
- 6ШН.20.З.Х.А - Шарнірні колінні шини з дискретною кутовою фіксацією
- 6ШН.29.З.Х.А - Шарнірні колінні шини з динамічними елементами (механічними)
- 6ШН.30.З.Х.А - Шарнірні колінні шини з динамічними елементами (пневматичними)
- 6ШН.31.З.Х.А - Шарнірні колінні шини з дискретним обмеженням згинання-розгинання

6ШН.14.Z.X.A - Шарнірні колінні двоосьові шини без змінних упорів

6ШН.15.Z.X.A - Шарнірні колінні двоосьові шини зі змінними упорами

6ШН.16.Z.X.A - Шарнірні колінні двоосьові шини з черв'ячним механізмом

6ШН.21.Z.X.A - Шарнірні колінні шини з черв'ячним механізмом та падаючим замком

8ШН.Y.Z.X.A - **ТАЗОСТЕГНОВІ ШАРНІРИ, ТАЗОСТЕГНОВІ ШАРНІРНІ ШИНИ,
ВЕРТЛЮГИ**

8ШН.1.Z.X.A - Тазостегнові одноосьові шарніри

8ШН.2.Z.X.A - Тазостегнові двоосьові шарніри

8ШН.3.Z.X.A - Тазостегнові шарнірні шини

8ШН.4.Z.X.A - Вертлюги

8ШН.7.Z.X.A - Комплект тазостегнових шарнірів

11ШН.Y.Z.X.A - **КОМПЛЕКТИ ШАРНІРІВ СИСТЕМНИХ З ШИНАМИ**

11ШН.1.Z.X.A - Комплект гомілковостопних системних шарнірів (з однією пружиною)
з системними шинами для ламінації

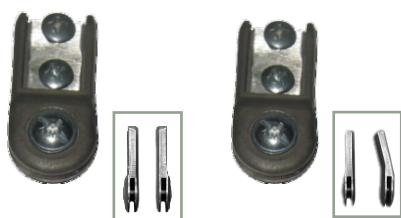
11ШН.2.Z.X.A - Комплект колінних системних шарнірів (з підпружиненим важільним
замком та тросом) з системними шинами для ламінації

11ШН.3.Z.X.A - Комплект гомілковостопних, колінних, тазостегнових шарнірів з
шинами

12ШН.Y.Z.X.A - **ЕЛЕМЕНТИ ОРТЕЗІВ**

ЗШН.У.З.Х.А - ГОМІЛКОВОСТОПНІ ШАРНІРИ ТА ШИНИ

ЗШН.1.З.Х.А - Системні гомілковостопні шарніри (без пружин)



Варіант 1 Варіант 2

У	Вид виробів
З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг



Варіант 3



Варіант 4



Варіант 5



Варіант 6



Варіант 7



Варіант 8



Варіант 9

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують сумісно з верхніми та нижніми ланками під час виготовлення ортезів на гомілковостопний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів і акрилових смол для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, вальгусна та варусна деформації у гомілковостопному суглобі) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування. Шарніри не контактують з тілом людини, а лише виконують функцію з'єднання індивідуальних елементів ортезів та забезпечення необхідного обсягу рухів в області гомілковостопних суглобів.

	Z	X	A
ЗШН.1.1.3.1	Внутрішній і зовнішній шарніри прямі	Нержавіюча сталь	30
ЗШН.1.1.3.2	Внутрішній і зовнішній шарніри прямі	Нержавіюча сталь	60
ЗШН.1.1.3.3	Внутрішній і зовнішній шарніри прямі	Нержавіюча сталь	80
ЗШН.1.1.3.4	Внутрішній і зовнішній шарніри прямі	Нержавіюча сталь	100
ЗШН.1.1.3.5	Внутрішній і зовнішній шарніри прямі	Нержавіюча сталь	125
ЗШН.1.1.3.6	Внутрішній і зовнішній шарніри прямі	Нержавіюча сталь	45
ЗШН.1.1.4.5	Внутрішній і зовнішній шарніри прямі	Алюмінієвий сплав	125
ЗШН.1.2.3.3	Один шарнір гнучий, другий – прямий	Нержавіюча сталь	80
ЗШН.1.2.3.5	Один шарнір гнучий, другий – прямий	Нержавіюча сталь	125
ЗШН.1.2.3.6	Один шарнір гнучий, другий – прямий	Нержавіюча сталь	45
ЗШН.1.3.3.3	Внутрішній і зовнішній шарніри гнуті	Нержавіюча сталь	80
ЗШН.1.3.3.5	Внутрішній і зовнішній шарніри гнуті	Нержавіюча сталь	125
ЗШН.1.3.3.6	Внутрішній і зовнішній шарніри гнуті	Нержавіюча сталь	45

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Шарніри не контактують з тілом людини, а лише виконують функцію з'єднання індивідуальних елементів ортезів та забезпечення необхідного обсягу рухів в області гомілково-стопних суглобів. забезпечує тільки згинання та розгинання, запобігає патологічним рухам в гомілковостопному суглобі; значно зменшують ударне навантаження на суглоб при ходьбі та дозволяють скоротити термін використання гіпсових пов'язок.

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіанти 1 - 6 - Виготовлені прямокутної форми з закругленою нижньою частиною. У верхній частині шарніра виконано паз з двома нарізевими отворами для встановлення верхньої ланки – системної шини стегна або гомілки, у нижній частині виконано паз для встановлення нижньої ланки та отвір для вісі і гвинта та гайки.

Варіант 7 - Складається з корпусу, в який встановлено шину-лапку пряму або г-подібну, та вісі. Виготовляють 3-х типорозмірів.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>					
2ПН.02.04 (ЗПН.1.1.3.3)	Тернопільське КЕПОП	50,0	22,0	8,0	0,08
2ПН.02.01 (ЗПН.1.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	51,0	24,0	9,0	0,10
ОТР-72.10-14 (ЗПН.1.1.3.6)	ТОВ НВФ „Орттех”	44,0	20,0	2,5	0,030
ОТР-72.10-16 (ЗПН.1.1.3.3)	ТОВ НВФ „Орттех”	50,0	22,0	2,5	0,033
ОТР-72.10-20 (ЗПН.1.1.3.5)	ТОВ НВФ „Орттех”	51,0	24,0	3,0	0,042
ОАЖ110-10-16L (ЗПН.1.1.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	52,0	22,0	8,0	0,08
ОАЖ110-10-16R (ЗПН.1.1.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	52,0	22,0	8,0	0,08
ОАЖ110-10-20L (ЗПН.1.1.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	53,0	24,0	9,0	0,10
ОАЖ110-10-20R (ЗПН.1.1.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	53,0	24,0	9,0	0,10
<i>Варіант 2</i>					
2ПН.02.03 (ЗПН.1.2.3.5)	Тернопільське КЕПОП	51,0	24,0	9,0	0,10
2ПН.02.06 (ЗПН.1.2.3.3)	Тернопільське КЕПОП	50,0	22,0	8,0	0,08
ОТР-72.11-14 (ЗПН.1.2.3.6)	ТОВ НВФ „Орттех”	44,0	20,0	2,5	0,030
ОТР-72.11-16 (ЗПН.1.2.3.3)	ТОВ НВФ „Орттех”	50,0	22,0	2,5	0,033
ОТР-72.11-20 (ЗПН.1.2.3.5)	ТОВ НВФ „Орттех”	51,0	24,0	3,0	0,042
ОАЖ110-20-16L (ЗПН.1.4.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	52,0	22,0	8,0	0,08
ОАЖ110-20-16R (ЗПН.1.5.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	52,0	22,0	8,0	0,08
ОАЖ110-20-20L (ЗПН.1.4.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	53,0	24,0	9,0	0,10
ОАЖ110-20-20R (ЗПН.1.5.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	53,0	24,0	9,0	0,10

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 3</i>					
2ШН.02.02 (ЗШН.1.3.3.5)	Тернопільське КЕПОП	51,0	24,0	9,0	0,10
2ШН.02.05 (ЗШН.1.3.3.3)	Тернопільське КЕПОП	50,0	22,0	8,0	0,08
ОТР-72.12-14 (ЗШН.1.3.3.6)	ТОВ НВФ „Орттех”	44,0	20,0	2,5	0,030
ОТР-72.12-16 (ЗШН.1.3.3.3)	ТОВ НВФ „Орттех”	50,0	22,0	2,5	0,033
ОТР-72.12-20 (ЗШН.1.3.3.5)	ТОВ НВФ „Орттех”	51,0	24,0	3,0	0,042
ОАЈ110-30-16L (ЗШН.1.3.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	52,0	22,0	8,0	0,08
ОАЈ110-30-16R (ЗШН.1.3.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	52,0	22,0	8,0	0,08
ОАЈ110-30-20L (ЗШН.1.3.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	53,0	24,0	9,0	0,10
ОАЈ110-30-20R (ЗШН.1.3.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	53,0	24,0	9,0	0,10
<i>Варіант 4</i>					
А30-В57=12 (ЗШН.1.1.3.1)	ПП «Ортосвіт»	42,0	15,0	7,0	0,022
А60-В57=15 (ЗШН.1.1.3.2)	ПП «Ортосвіт»	53,0	20,0	11,0	0,05
<i>Варіант 5</i>					
17В57=16 (ЗШН.1.1.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	52,0	22,0	8,0	0,08
17В57=20 (ЗШН.1.1.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	53,0	24,0	9,0	0,10
17В62=16 (ЗШН.1.2.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	52,0	22,0	8,0	0,08
17В62=20 (ЗШН.1.2.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	53,0	24,0	9,0	0,10
17В54=16 (ЗШН.1.3.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	52,0	22,0	8,0	0,08
17В54=20 (ЗШН.1.3.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	53,0	24,0	9,0	0,10

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 6</i>					
ІНН 1922 (ЗШН.1.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	194,5	25,0	11,0	0,30
<i>Варіант 7</i>					
ALM.ІІІГ-01.01 (ЗШН.1.1.3.1)	ТОВ «НВЦ «Альма»	45	19,0	8,0	0,25
ALM.ІІІГ-01.02 (ЗШН.1.1.3.2)	ТОВ «НВЦ «Альма»	51	22,0	9,0	0,30
ALM.ІІІГ-01.03 (ЗШН.1.1.3.4)	ТОВ «НВЦ «Альма»	52	24,0	10,0	0,35
<i>Варіант 8</i>					
ОПІ-Н- 107.00.00.001 (ЗШН.1.1.3.4)	ХДЦПП	56	26,0	10,0	0,66
<i>Варіант 9</i>					
AL125-B57=30 (ЗШН.1.1.4.5)	ПП «Ортосвіт»	120	50,0	10,0	0,178

ЗШН.2.З.Х.А - Системні гомілковостопні шарніри з однією пружиною (однобічної дії)

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4



Варіант 5

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують сумісно з верхніми і нижніми ланками під час виготовлення ортезів на гомілковостопний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, на тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів і акрилових смол для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, відвисла стопа, паралітична стопа) на етапах консервативного, до- і після-операційного лікування.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Забезпечення примусового тильного згинання у шарнірі на кут до 10° за рахунок використання пружини та підшовного згинання, на кут до 20° за рахунок конфігурації верхньої частини нижньої ланки.

	Z	X	A
ЗШН.2.1.3.3	Внутрішній і зовнішній шарніри прямі	Нержавіюча сталь	80
ЗШН.2.3.3.3	Внутрішній і зовнішній шарніри гнуті	Нержавіюча сталь	80
ЗШН.2.4.3.3	Внутрішній шарнір вигнутий, зовнішній – прямий (лівий)	Нержавіюча сталь	80
ЗШН.2.5.3.3	Внутрішній шарнір вигнутий, зовнішній – прямий (правий)	Нержавіюча сталь	80
ЗШН.2.1.3.5	Внутрішній і зовнішній шарніри прямі	Нержавіюча сталь	125
ЗШН.2.3.3.5	Внутрішній і зовнішній шарніри гнуті	Нержавіюча сталь	125
ЗШН.2.4.3.5	Внутрішній шарнір вигнутий, зовнішній – прямий (лівий)	Нержавіюча сталь	125
ЗШН.2.5.3.5	Внутрішній шарнір вигнутий, зовнішній – прямий (правий)	Нержавіюча сталь	125
ЗШН.2.11.3.3	З вбудованою верхньою шиною (лівий)	Нержавіюча сталь	80
ЗШН.2.12.3.3	З вбудованою верхньою шиною (правий)	Нержавіюча сталь	80

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіанти 1 - 4 Виготовлені прямокутної форми з закругленою нижньою частиною. У верхній частині шарніра виконано паз з двома нарізевими отворами для встановлення верхньої ланки – системної шини стегна або гомілки; у нижній частині виконано паз для встановлення нижньої ланки та отвір для гвинта та гайки. У бічній задній частині шарніра є отвір, де розташовано пружину з натискним штирем та гвинтом.

Мають три виконання:

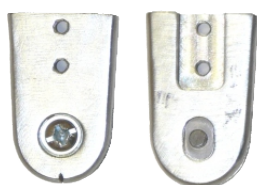
- внутрішній та зовнішній шарніри – прямі;
- внутрішній шарнір вигнутий (правий/лівий), зовнішній шарнір прямий (правий/лівий);
- внутрішній та зовнішній шарніри - вигнуті.

Варіант 5 Виготовлені прямокутної форми з вбудованою верхньою шиною, правою або лівою.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
2ШН.01.04 (ЗШН.2.1.3.3)	Тернопільське КЕПОП	71,0	27,5	8,0	не більше 25	0,14
2ШН.01.01 (ЗШН.2.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	81,0	32,0	9,0	не більше 25	0,20
ОТР-72.20-16 (ЗШН.2.1.3.3)	ТОВ НВФ „Орттех”	71,0	26,0	2,5	не більше 25	0,065
ОТР-72.20-20 (ЗШН.2.1.3.5)	ТОВ НВФ „Орттех”	81,0	28,0	3,0	не більше 25	0,095
<i>Варіант 2</i>						
2ШН.01.06А (ЗШН.2.4.3.3)	Тернопільське КЕПОП	71,0	27,5	15/8	не більше 25	0,14
2ШН.01.06П (ЗШН.2.5.3.3)	Тернопільське КЕПОП	71,0	27,5	15/8	не більше 25	0,14
2ШН.01.03А (ЗШН.2.4.3.5)	Тернопільське КЕПОП	81,0	32,0	9/16	не більше 25	0,20
2ШН.01.03П (ЗШН.2.5.3.5)	Тернопільське КЕПОП	81,0	32,0	9/16	не більше 25	0,20
ОТР-72.21-16А (ЗШН.2.4.3.3)	ТОВ НВФ „Орттех”	71,0	26,0	2,5	не більше 25	0,065
ОТР-72.21-16П (ЗШН.2.5.3.3)	ТОВ НВФ „Орттех”	71,0	26,0	2,5	не більше 25	0,065
ОТР-72.21-20А (ЗШН.2.4.3.5)	ТОВ НВФ „Орттех”	81,0	28,0	3,0	не більше 25	0,095
ОТР-72.21-20П (ЗШН.2.4.3.3)	ТОВ НВФ „Орттех”	81,0	28,0	3,0	не більше 25	0,095
<i>Варіант 3</i>						
2ШН.01.05 (ЗШН.2.3.3.3)	Тернопільське КЕПОП	71,0	27,5	15,0	не більше 25	0,14
2ШН.01.02 (ЗШН.2.3.3.5)	Тернопільське КЕПОП	81,0	32,0	16,0	не більше 25	0,20
ОТР-72.22-16 (ЗШН.2.3.3.3)	ТОВ НВФ „Орттех”	71,0	26,0	2,5	не більше 25	0,065
ОТР-72.22-20 (ЗШН.2.3.3.5)	ТОВ НВФ „Орттех”	81,0	28,0	3,0	не більше 25	0,095

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град	Маса, кг
<i>Варіант 4</i>						
17B59=16 (ЗШН.2.1.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	70,0	27,0	8,0	не більше 25	0,13
17B59=20 (ЗШН.2.1.3.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	80,0	32,0	9,0	не більше 25	0,19
17B53=16 (ЗШН.2.3.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	70,0	27,0	15,0	не більше 25	0,13
17B53=20 (ЗШН.2.3.3.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	80,0	32,0	16,0	не більше 25	0,19
17B63=L16 (ЗШН.2.4.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	70,0	27,0	15/8	не більше 25	0,13
17B63=L20 (ЗШН.2.4.3.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	80,0	32,0	16/9	не більше 25	0,19
17B63=R16 (ЗШН.2.5.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	70,0	27,0	15/8	не більше 25	0,13
17B63=R20 (ЗШН.2.5.3.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	80,0	32,0	16/9	не більше 25	0,19
<i>Варіант 5</i>						
17F31=L26x2,5 (ЗШН.2.11.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	313,0	27,0	8,0	не більше 25	0,35
17F31=R26x2,5 (ЗШН.2.12.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	314,0	27,0	8,0	не більше 25	0,36

ЗШН.3.Z.X.A - Системні гомілковостопні шарніри з двома пружинами (двобічної дії)



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3

Варіант 4



Варіант 5



Варіант 6



Варіант 7



Варіант 8



Варіант 9



Варіант 10

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів на гомілковостопний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів і акрилових смол для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок і хребта (наприклад, відвисаюча стопа, паралітична стопа, контрактури у гомілковостопному суглобі) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

Варіант 1 застосовують сумісно з верхніми ланками 4ШН.4.1.3.3 і нижніми ланками 2ШН.3.1.3.3.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Забезпечення примусового тильного та підшовного згинання у шарнірі - за рахунок використання пружин.

	Z	X	A
ЗШН.3.1.1.3	Внутрішній і зовнішній шарніри прямі	Сталь	80
ЗШН.3.1.2.2		Тітановий сплав	60
ЗШН.3.1.2.3		Тітановий сплав	80
ЗШН.3.1.2.5		Тітановий сплав	125
ЗШН.3.1.2.6		Тітановий сплав	45
ЗШН.3.1.3.1		Нержавіюча сталь	30
ЗШН.3.1.3.2		Нержавіюча сталь	60
ЗШН.3.1.3.3		Нержавіюча сталь	80
ЗШН.3.1.3.4		Нержавіюча сталь	100
ЗШН.3.1.3.5		Нержавіюча сталь	125
ЗШН.3.1.3.6		Нержавіюча сталь	45
ЗШН.3.1.16.4		Армований матеріал (армовка – вуглетканина)	100

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Виготовлені прямокутної форми із закругленою нижньою частиною. У верхній частині шарніра виконано паз з двома нарізевими отворами для встановлення верхньої ланки у нижній частині виконано паз для встановлення нижньої ланки, гвинта та гайки. В бокових, передній та задній частинах шарніра є два отвори, де розташовуються пружини з натискним штирем та гвинтом. Мають дев'ять різних можливостей регулювання.

Варіант 1 - Встановлена верхня ланка - системна шина стегна 4ШН.4.1.3.3; встановлена нижня ланка - 2ШН.3.1.3.3. Шарнір комплектується також металевими циліндрами двох типорозмірів.

Варіант 6 - Передбачено можливість однобічного використання.

Варіант 10 - Складається з корпусу, пружин та комплекту змінних упорів, які встановлено в корпус та закріплено гвинтами. Кут згинання шарніру складає від 0° до 20°. Випускають 3-х типорозмірів.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
ШН 1925 (ЗШН.3.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	59,0	43,0	9,0	0±20	0,21
<i>Варіант 2</i>						
ШН 2730 (ЗШН.3.1.3.1)	Тернопільське КЕПОП	45,0	37,0	9,0	0±30	0,04
<i>Варіант 3</i>						
17В66=16 (ЗШН.3.1.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	56,0	40,0	9,0	0±20	0,19
17В66=20 (ЗШН.3.1.3.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	58,0	42,0	9,0	0±20	0,20
<i>Варіант 4</i>						
17РА1=20 (ЗШН.3.1.16.4)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	60,0	50,0	12,0	0±20	0,12
<i>Варіант 5</i>						
17LA3=12 (ЗШН.3.1.3.6)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	—	12,0	—	0±10	—
17LA3=12-Т (ЗШН.3.1.2.6)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	—	12,0	—	0±10	—
17LA3=14 (ЗШН.3.1.3.2)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	—	14,0	—	0±10	—
17LA3=14-Т (ЗШН.3.1.2.2)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	—	14,0	—	0±10	—
17LA3=16 (ЗШН.3.1.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	—	16,0	—	0±10	—
17LA3=16-Т (ЗШН.3.1.2.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	—	16,0	—	0±10	—
17LA3=20 (ЗШН.3.1.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	—	20,0	—	0±10	—
17LA3=20-Т (ЗШН.3.1.2.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	—	20,0	—	0±10	—
<i>Варіант 6</i>						
ШН 2733 (ЗШН.3.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	55,0	46,0	12,9	0±15	0,16
<i>Варіант 7</i>						
ШН 2705 (ЗШН.3.1.3.3)	УкрНДІ протезування	57,0	37,0	11,0	0±30	0,19

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град	Маса, кг
<i>Варіант 8</i>						
ОПП-Н-100 (ЗШН.3.1.3.5)	Харківське ДДПП	58,0	40,0	9,0	0±20	0,10
<i>Варіант 9</i>						
ОПП-Н-103 (ЗШН.3.1.3.6)	Харківське ДДПП	45,0	37,0	9,0	0±20	0,08
ОПП-Н-105 (ЗШН.3.1.3.3)	Харківське ДДПП	52,0	37,0	9,0	0±20	0,085
<i>Варіант 10</i>						
АЛМ.ШГ-02.01 (ЗШН.3.1.3.1)	ТОВ «НВЦ «Альма»	43,0	30,0	8,0	0±20	0,25
АЛМ.ШГ-02.02 (ЗШН.3.1.3.2)	ТОВ «НВЦ «Альма»	51,0	36,0	9,0	0±20	0,30
АЛМ.ШГ-02.03 (ЗШН.3.1.3.4)	ТОВ «НВЦ «Альма»	52,0	37,0	10,0	0±20	0,35

ЗШН.4.Z.X.A - Шарнірні гомілковостопні шини (шини-лапки та інші)

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів на гомілковостопний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів або акрилових смол для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, вальгусна та варусна деформації у гомілковостопному суглобі) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз гомілки та стопи ортеза з забезпеченням тильного/підшовного згинання залежно від медичних показань.

ЗШН.4.З.Х.А - Шарнірні гомілковостопні шини (шини-лапки та інші) (продовження)



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4



Варіант 5

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

	Z	X	A
ЗШН.4.6.2.0	Верхня ланка пряма, нижня ланка виконана у вигляді прямокутника	Титановий сплав	15
ЗШН.4.6.2.1		Титановий сплав	30
ЗШН.4.6.2.2		Титановий сплав	60
ЗШН.4.6.2.3		Титановий сплав	30
ЗШН.4.6.3.0		Нержавіюча сталь	15
ЗШН.4.6.3.1		Нержавіюча сталь	30
ЗШН.4.6.3.2		Нержавіюча сталь	60

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіанти 1, 5 - Шини виготовлені з нижньої та верхньої ланок прямокутної форми.

Варіанти 2, 3 - Шарнірні гомілковостопні шини-лапки виготовлені прямокутної форми. Нижня та верхня ланки з'єднані між собою спеціальною гайкою та гвинтом.

Варіант 4 - Жорсткі шарніри, профіль шини плоский, гомілковостопні шарніри і подовжувальні шини виготовлені з титану. Бугелі стопи виготовлені з високоякісної нержавіючої сталі.

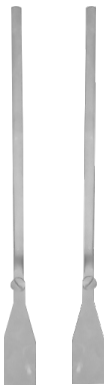
Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>					
ЗШН.11.01 (ЗШН.4.6.2.0)	ХДДПП	127	12,0	2,0	0,050
ЗШН.11.02 (ЗШН.4.6.2.1)	ХДДПП	150	14,0	3,0	0,082
<i>Варіант 2</i>					
ШЛЯ 14.01 (ЗШН.4.6.3.0)	Харківське КЕПОП	185	52,0	2,0	0,077
ШАД 14.02 (ЗШН.4.6.3.1)	Харківське КЕПОП	186	12,0	3,0	0,100
<i>Варіант 3</i>					
ШАП 14.03 (ЗШН.4.6.3.2)	Харківське КЕПОП	466	20,0	3,0	0,330
<i>Варіант 4</i>					
17F64=L4 (ЗШН.4.6.2.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	250	18,0	—	—
17F64=R4 (ЗШН.4.6.2.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	250	18,0	—	—
17F64=L5 (ЗШН.4.6.2.2)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	200	15,0	—	—
17F64=R5 (ЗШН.4.6.2.2)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	200	15,0	—	—
17F64=L6 (ЗШН.4.6.2.1)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	150	12,0	—	—
17F64=R6 (ЗШН.4.6.2.1)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	150	12,0	—	—
<i>Варіант 5</i>					
A60-F36=15 (ЗШН.4.6.3.2)	ПП «Ортосвіт»	380	22,0	11	0,31



Варіант 6



Варіант 7



Варіант 8



Варіант 9

	Z	X	A
ЗШН.4.7.1.1	Верхня ланка пряма, нижня ланка виконана у вигляді лопатки	Сталь	30
ЗШН.4.7.1.2		Сталь	60
ЗШН.4.7.1.3		Сталь	80
ЗШН.4.7.1.4		Сталь	100
ЗШН.4.7.2.0		Титановий сплав	15
ЗШН.4.7.2.6		Титановий сплав	45
ЗШН.4.7.3.0		Нержавіюча сталь	15
ЗШН.4.7.3.1		Нержавіюча сталь	30
ЗШН.4.7.3.2		Нержавіюча сталь	60

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 6 - Шарнірні гомілковостопні шини **ЗШН.4.7.2.0, ШН.4.7.2.6, ЗШН.4.7.3.0, ШН.4.7.3.1 та ЗШН.4.7.3.2** виготовлені: верхня ланка – прямокутної форми, нижня ланка – у вигляді лопатки, які з'єднані між собою спеціальним гвинтом.

Шарнірні гомілковостопні шини **ЗШН.4.7.1.1, ЗШН.4.7.1.2, ЗШН.4.7.1.3, ЗШН.4.7.1.4** виготовлені: верхня ланка – прямокутної форми, нижня ланка – у вигляді лопатки. Верхні ланки шин виконані желобленими та з'єднані між собою спеціальним гвинтом.

Варіанти 7-9 - Складаються з жорсткого шарніра, верхньої частини і бугеля стопи. Бугель стопи кований, профіль шини плоский.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 6</i>					
ЗШН.01Д (ЗШН.4.7.2.0)	ХДДПП	300	10,0/30,0	2,0	0,084
ЗШН.02Д (ЗШН.4.7.2.6)	ХДДПП	410	16,0/30,0	3,0	0,110
ЗШН.08.02 (ЗШН.4.7.1.3)	ТОВ «Армко»	485	18,0	3,2	0,600
ЗШН.14.01 (ЗШН.4.7.3.0)	ТОВ НВФ „Орттех-плюс”	250±5	12,0	2,0	0,140
ЗШН.14.02 (ЗШН.4.7.3.1)	ТОВ НВФ „Орттех-плюс”	350±5	14,0	3,0	0,365
ЗШН.14.03 (ЗШН.4.7.3.2)	ТОВ НВФ „Орттех-плюс”	400±5	20,0	3,0	0,470
054 (ЗШН.4.7.1.2)	ТОВ «Армко»	292±9	10/30,0	2,0	0,600 _{max}
055 (ЗШН.4.7.1.4)	ТОВ «Армко»	420±12,3	16,0/30,0	2,5	0,400 _{max}
ШЛВ.14.04 (ЗШН.4.7.1.2)	Харківське КЕПОП	410±10	16,0/30,0	2,5	0,400 _{max}
ШЛВ.14.05 (ЗШН.4.7.1.3)	Харківське КЕПОП	485±10	18,0/35,0	3,0	0,500 _{max}
ШЛВ.14.06 (ЗШН.4.7.1.4)	Харківське КЕПОП	640±10	22,0/40,0	3,5	1,000 _{max}
<i>Варіант 7</i>					
17F34=6 (ЗШН.4.7.3.0)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	180	12,0/25,0	2,0	—
17F34=5 (ЗШН.4.7.3.1)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	240	14,0/30,0	2,0	—
17F24=5 (ЗШН.4.7.3.1)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	300	15,0/40,0	3,0	—
17F24=4 (ЗШН.4.7.3.1)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	300	15,0/40,0	3,0	—
17F24=2 (ЗШН.4.7.3.1)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	390	18,0/40,0	3,0	—
<i>Варіант 8</i>					
054 (ЗШН.4.7.1.1)	ПОГ «ІНВАТЕХ»	220	10,0/30,0	3,0	0,350 _{max}
<i>Варіант 9</i>					
055 (ЗШН.4.7.1.2)	ПОГ «ІНВАТЕХ»	340	16,0/30,0	3,0	0,450 _{max}
056 (ЗШН.4.7.1.3)	ПОГ «ІНВАТЕХ»	370	18,0/35,0	3,0	0,600 _{max}
058 (ЗШН.4.7.1.4)	ПОГ «ІНВАТЕХ»	470	22,0/40,0	4,0	1,070 _{max}

ЗШН.4.З.Х.А - Шарнірні гомілковостопні шини (шини-лапки та інші) (продовження)



Варіант 10 Варіант 11

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг



Варіант 14



Варіант 15



Варіант 16



Варіант 12



Варіант 13



Варіант 17



Варіант 18



Варіант 19



Варіант 20

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 10 - Шарнірні гомілковостопні шини виготовлені: верхня ланка – прямокутної форми, нижня – у формі вилки. Ланки шин желоблені, з'єднані між собою спеціальним гвинтом.

Варіанти 11-13, 19-20 - Шарнірні гомілковостопні шини виготовлені: верхня ланка – прямокутної форми, нижня – у формі вилки. Ланки шин з'єднані між собою спеціальним гвинтом.

Варіант 14 - Комплект складається з двох дзеркально-симетричних шин (зовнішньої і внутрішньої)

Варіант 15 - Шини-лапки **ЗШН.4.10.3.2** виготовлені у формі вилки без верхньої частини.

Варіанти 10, 17-18 - Шини-лапки виготовлені желобленими у формі вилки. У верхню частину вкручено спеціальний гвинт для з'єднання шини-лапки з шиною гомілки.

Варіант 16 - Шини **ЗШН.4.9.1.0** замкові (з фіксатором). Складаються з двох ланок з отворами, що мають зубчасті втулки, та з'єднувального гвинта.

	Z	X	A
ЗШН.4.8.1.2	Верхня ланка пряма, нижня ланка виконана у вигляді вилки	Сталь	60
ЗШН.4.8.1.4		Сталь	100
ЗШН.4.8.3.1		Нержавіюча сталь	30
ЗШН.4.8.3.2		Нержавіюча сталь	60
ЗШН.4.8.3.5		Нержавіюча сталь	125
ЗШН.4.8.3.6		Нержавіюча сталь	45
ЗШН.4.8.4.1		Алюмінієвий сплав	30
ЗШН.4.8.4.2		Алюмінієвий сплав	60
ЗШН.4.8.4.5		Алюмінієвий сплав	125
ЗШН.4.8.4.6		Алюмінієвий сплав	45
ЗШН.4.9.1.0		Верхня і нижня ланки прямі і з'єднуються втулками зубчастими	Сталь
ЗШН.4.10.1.3	Нижня ланка виконана у вигляді вилки без верхньої частини	Сталь	80
ЗШН.4.10.3.2		Нержавіюча сталь	60

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 10</i>					
ЗШН.06.03.01 (ЗШН.4.8.1.4)	ТОВ «Армко»	330,0	22,0	3,5	0,640
<i>Варіант 11</i>					
A30-F34=10×2,5 (ЗШН.4.8.3.1)	ПП «Ортосвіт»	265,0	27,0/10	2,5	0,180
A30-F34=10×3 (ЗШН.4.8.3.1)	ПП «Ортосвіт»	260,0	27,0/10	3,0	0,190
<i>Варіант 12</i>					
A60-F34=15×2,5 (ЗШН.4.8.3.2)	ПП «Ортосвіт»	340,0	43,0/15	2,5	0,212
A60-F34=15×3 (ЗШН.4.8.3.2)	ПП «Ортосвіт»	390,0	43,0/15	3,0	0,400
A45-F34=12×2,5 (ЗШН.4.8.3.6)	ПП «Ортосвіт»	275,0	35,0/12	2,6	0,200
A45-F34=12×3 (ЗШН.4.8.3.6)	ПП «Ортосвіт»	360,0	35,0/12	3,0	0,300
<i>Варіант 13</i>					
A125-F34=20 (ЗШН.4.8.3.5)	ПП «Ортосвіт»	450,0	20,0	4,0	0,750
AL125-F34=30 (ЗШН.4.8.4.5)	ПП «Ортосвіт»	435,0	50,0	12,0	0,380
<i>Варіант 14</i>					
ШЛПШ.14.07 (061) (ЗШН.4.8.1.2)	Харківське КЕПОП	600,0	18,0	2,5	0,700
<i>Варіант 15</i>					
A60-B60=150 (ЗШН.4.10.3.2)	ПП «Ортосвіт»	123,0	40,0	2,5	0,070
<i>Варіант 16</i>					
ЗШН.09Д (ЗШН.4.9.1.0)	Дніпропетровське КЕПОП	90,0	10,0	3,0	0,022
<i>Варіант 17</i>					
ЗШН.07.01 (ЗШН.4.10.1.3)	ТОВ «Армко»	115,0	18,0	3,0	0,200
<i>Варіант 18</i>					
092 (ЗШН.4.10.1.3)	ПОГ «ІНВАТЕХ»	110,0	81,0	3,0	0,200max
092В (ЗШН.4.10.1.3)	ПОГ «ІНВАТЕХ»	153,5	112,6	3,0	0,300max
<i>Варіант 19</i>					
0717 (ЗШН.4.8.1.4)	ПОГ «ІНВАТЕХ»	190,0	77,0	3,0	0,640max

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 20</i>					
A30-F35=10 (ЗШН.4.8.3.1)	ПП „Ортосвіт”	210,0	50,0	10	0,150
A60-F35=15 (ЗШН.4.8.3.2)	ПП „Ортосвіт”	325,0	75,0	12	0,300
A45-F35=12 (ЗШН.4.8.3.6)	ПП „Ортосвіт”	260,0	60,0	10	0,190
AL30-F35=10 (ЗШН.4.8.4.1)	ПП „Ортосвіт”	210,0	50,0	11	0,120
AL60-F35=15 (ЗШН.4.8.4.2)	ПП „Ортосвіт”	325,0	75,0	11	0,300
AL45-F35=12 (ЗШН.4.8.4.6)	ПП „Ортосвіт”	260,0	60,0	11	0,140

ЗШН.5.Z.X.A - Гомілковостопні шарніри



Варіант 1



Варіант 2

Варіант 3



Варіант 4



Варіант 5



Варіант 6



Варіант 7



Варіант 8



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують для встановлення в ортези на гомілковостопній суглоб-стопу, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу з термопластичних матеріалів та армованих (шаруватих) пластиків під час ортезування пацієнтів для утримання гомілковостопного суглоба, попередження прогресування деформації, внаслідок травм та захворювань нижніх кінцівок (наприклад, відвисаюча стопа, варусно-вальгусна деформація гомілковостопного суглоба).

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз гомілки та стопи ортеза з забезпеченням тильного/підшовного згинання.

	Z	X	A
ЗШН.5.1.3.1	Внутрішній і зовнішній шарніри прямі	Нержавіюча сталь	30
ЗШН.5.1.3.2		Нержавіюча сталь	60
ЗШН.5.1.3.6		Нержавіюча сталь	45
ЗШН.5.1.4.5		Алюмінієвий сплав	125
ЗШН.5.1.5.1		Препрег	30
ЗШН.5.1.5.3		Препрег	80
ЗШН.5.1.5.4		Препрег	100
ЗШН.5.1.6.1		Поліуретан	30
ЗШН.5.1.6.2		Поліуретан	60
ЗШН.5.1.6.4		Поліуретан	100
ЗШН.5.3.6.2	Внутрішній і зовнішній шарніри гнуті	Поліуретан	60

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 1 - Виготовлені спеціальної форми, яка дозволяє найбільш раціонально розташовувати їх в гільзах ортезу, не порушуючи його косметичності. У нижній частині шарніра заламіновано гайку, в яку вкручено спеціальний гвинт для з'єднання з гільзою стопи. В верхній частині шарніра є два отвори для з'єднання з гільзою гомілки.

Варіант 2 - Шарнір гнучкий, прямий, поліуретановий, армований кордовою ниткою. Комплект складається з 2-х шарнірів із гвинтами й імітатором.

Варіанти 3, 4 - Шарнір гнучкий, кутовий, поліуретановий, армований кордовою ниткою. Комплект складається з 2-х шарнірів з гвинтами й імітатором.

Варіант 5 - Виготовлений спеціальної форми з нержавіючої сталі. Комплект складається з 2-х шарнірів із гвинтами.

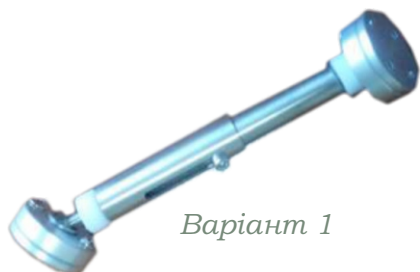
Варіант 6 - Виготовлений з нержавіючої сталі. В нижній частині мають шаровий шарнір, в гладкій частині мають нарізь, за допомогою якої можна проводити корекцію патологічних змін у гомілковостопному суглобі.

Варіант 7 - Шарнір гнучкий, гнугий, поліуретановий. Комплект складається з двох шарнірів з гвинтами.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>					
ПНК 1887 (ЗШН.5.1.5.1)	Дніпропетровське КЕПОП	72,0	34,0	11,0	0,045
ПНК 1887-01 (ЗШН.5.1.5.3)	Дніпропетровське КЕПОП	80,0	42,0	11,0	0,055
ПНК 1887-02 (ЗШН.5.1.5.4)	Дніпропетровське КЕПОП	92,0	42,0	11,0	0,060
<i>Варіант 2</i>					
ОТР-72.02 (ЗШН.5.1.6.1)	ТОВ НВФ „Орттех”	39,0	13,0	10,0	0,006
		45,0	15,0	11,0	0,007
<i>Варіант 3</i>					
ОТР-72.03 (ЗШН.5.1.6.1)	ТОВ НВФ „Орттех”	39,0	15,0	10,0	0,006
		46,0	17,0	11,0	0,007
<i>Варіант 4</i>					
740-Р (ЗШН.5.1.6.1)	Tamarack Habilitation Technologies/ ПФ „ТЕЛУС”	32,0	11,0	9,0	0,009
740-М (ЗШН.5.1.6.2)	Tamarack Habilitation Technologies/ ПФ „ТЕЛУС”	38,0	13,0	11,0	0,014
740-Л (ЗШН.5.1.6.4)	Tamarack Habilitation Technologies/ ПФ „ТЕЛУС”	45,0	15,0	12,0	0,017

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 5</i>					
A30-M1=47×2,5 (ЗШН.5.1.3.1)	ПП „Ортосвіт”	47,0	10,0	2,6	0,020
A30-M1=49×3 (ЗШН.5.1.3.1)	ПП „Ортосвіт”	49,0	10,0	3,0	0,025
A45-M2 (ЗШН.5.1.3.6)	ПП „Ортосвіт”	75,0	10,0	8,0	0,025
<i>Варіант 6</i>					
A60-A40=M6 (ЗШН.5.1.3.2)	ПП „Ортосвіт”	58,0-68,0	18,0	10,0	0,060
A45-A40=M5 (ЗШН.5.1.3.6)	ПП „Ортосвіт”	56,0-64,0	18,0	10,0	0,050
<i>Варіант 7</i>					
AL125-F5 (ЗШН.5.1.4.5)	ПП „Ортосвіт”	100,0	50,0	11,0	0,100
<i>Варіант 8</i>					
DSAJ-1 (ЗШН.5.3.6.2)	Shijiazhuang Wonderfu Rehabilitation Device Co., Ltd/ ФОП Фісун О.І.	—	—	—	0,005

ЗШН.6.Z.X.A - Шини шарнірні гомілковостопні (розпірні)



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують для лікування дисплазії тазо-стегнового суглобу, а також залишкової дисплазії після консервативного лікування вродженого вивиху стегна у дітей від 6 місяців до 2-х років.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання індивідуальних елементів ортезів та забезпечення необхідного обсягу рухів в області суглобів нижніх кінцівок за місцем розташування

	Z	X	A
ЗШН.6.14.4.0	Розсувний циліндричний стрижень зі сферичними опорами на кінцях та опорними поверхнями для приєднання манжет	Алюмінієвий сплав	30
ЗШН.6.14.4.3		Алюмінієвий сплав	80

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Виготовляють двох універсальних розмірів (*варіанти 1, 2*) або одного (*варіант 3*). Складаються з двох шарнірів – правого та лівого, до яких кріпляться відповідні гільзи стегна та абдукційної розпірки. Регульовальний діапазон абдукційної розпірки складає 110 - 160 мм, а всієї шини 130 - 180 мм. Фіксування на тілі здійснюється текстильними застібками, які знаходять на гільзі стегна. Необхідне відведення лівого і правого стегна забезпечується довжиною абдукційної розпірки, яку можна регулювати з допомогою гвинта з шестигранною голівкою.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>					
ALM.SB-01 (ЗШН.6.14.4.0)	ТОВ «НВЦ «Альма»	130-180	340	-	0,1
<i>Варіант 2</i>					
ALM.SB-02 (ЗШН.6.14.4.0)	ТОВ «НВЦ «Альма»	130-180	380	-	0,1
<i>Варіант 3</i>					
AL80-H11 (ЗШН.6.14.4.3)	ПП «Ортосвіт»	120-180	25	25	0,076

ЗШН.7.Z.X.A - Шини шарнірні гомілковостопні (з дискретною кутовою фіксацією)

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують для встановлення в ортези на гомілковостопній суглоб-стопу, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу з термопластичних матеріалів під час ортезування пацієнтів для утримання гомілково-стопного суглоба, попередження прогресування деформації, внаслідок травм та захворювань нижніх кінцівок.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Забезпечення зміни та рухомості гільз ортеза в заданому діапазоні та фіксування необхідного положення гільз із можливістю зміни фіксованого положення в гомілковостопному суглобі.



	Z	X	A
ЗШН.7.6.3.1	Верхня ланка пряма нижня ланка виконана у вигляді прямокутника	Сталь нержавіюча	30
ЗШН.7.6.3.3		Сталь нержавіюча	80
ЗШН.7.6.3.4		Сталь нержавіюча	100
ЗШН.7.6.3.6		Сталь нержавіюча	45

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складається з двох ланок та шарніру з можливістю дискретного кутового фіксування, яке здійснюється у визначеному положенні за допомогою гвинта.

Модель	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
A30-B71=10 (ЗШН.7.6.3.1)	ПП «Ортосвіт»	186	16,0	11,5	360	0,10
A45-B71=12 (ЗШН.7.6.3.6)	ПП «Ортосвіт»	256	18,0	11,0	360	0,14
A80-B71=15 (ЗШН.7.6.3.3)	ПП «Ортосвіт»	655	22,0	8,0	360	0,34
A100-B71=15 (ЗШН.7.6.3.4)	ПП «Ортосвіт»	655	22,0	30,0	360	0,34

2ШН.У.З.Х.А - БЕЗШАРНІРНІ ШИНИ ДО ГОМІЛКОВОСТОПНИХ ШАРНІРІВ

2ШН.1.З.Х.А - Нижні ланки (шини) до системних гомілковостопних шарнірів без пружин



Варіант 1 Варіант 2



Варіант 3

Варіант 4



Варіант 5 Варіант 6

Варіант 7



Варіант 8

Варіант 10

Варіант 9

У	Вид виробів
З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують у складі системних гомілковостопних шарнірів під час виготовлення ортезів на гомілковостопний суглоб-стопу, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів і акрилових смол.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільзи стопи ортеза з гомілковостопним шарніром.

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіанти 1, 9 - Виконані прямокутної форми з розширенням у верхній частині та складаються з шини і бронзової втулки з отвором для приєднання шарнірно гвинтом, гайкою до гомілково-стопного системного шарніра.

Варіант 2 - 2ШН.1.1.3.1 є складовою частиною системних шарнірів 3ШН.1.1.3.1. Виконані прямокутної форми.

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ (продовження)

Варіант 3 - Виконана прямокутною, Г-подібною форми у нижній частині та з розширенням у верхній частині. Складається з шини і бронзової втулки з отвором для приєднання шарнірно гвинтом, гайкою до гомілковостопного системного шарніра.

Варіант 4 - 2ШН.1.7.3.5 - шина з шарикопідшипником.

Використовують разом з гомілковостопним системним шарніром 3ШН.1.1.3.5 (ШН.1922).

Варіант 5 - Виконані прямокутної форми з розширенням у верхній частині з латунною втулкою, забезпечує упор за кутом 0° для пластини для взуття.

Варіант 6 - Виконані плоскої краплеподібної форми для ламінації з латунною втулкою, забезпечує упор за кутом 0° .

Варіант 7, 8 - Виконані прямої плоскої форми з розширенням у нижній частині з латунною втулкою, забезпечує упор 0° .

	Z	X	A
2ШН.1.1.3.1	Пряма плоска	Нержавіюча сталь	30
2ШН.1.1.3.2		Нержавіюча сталь	60
2ШН.1.1.3.3		Нержавіюча сталь	80
2ШН.1.1.3.4		Нержавіюча сталь	100
2ШН.1.1.3.5		Нержавіюча сталь	125
2ШН.1.1.3.6		Нержавіюча сталь	45
2ШН.1.6.3.1	Плоска Г-подібною форми	Нержавіюча сталь	30
2ШН.1.6.3.2		Нержавіюча сталь	60
2ШН.1.6.3.4		Нержавіюча сталь	100
2ШН.1.6.3.5		Нержавіюча сталь	125
2ШН.1.7.3.5	Пряма плоска з підшипником	Нержавіюча сталь	125
2ШН.1.9.3.4		Нержавіюча сталь	100
2ШН.1.10.3.3	Плоска краплеподібною форми для ламінації	Нержавіюча сталь	80
2ШН.1.10.3.5		Нержавіюча сталь	125
2ШН.1.13.3.3	Пряма плоска з розширенням у нижній частині	Нержавіюча сталь	80
2ШН.1.13.3.5		Нержавіюча сталь	125

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>					
8ШН.11 (2ШН.1.1.3.3)	Тернопільське КЕПОП	153,0	25,0	2,6	0,15
8ШН.08.01 (2ШН.1.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	174,0	29,0	3,0	0,18
ОТР-75.11-14 (2ШН.1.1.3.6)	ТОВ НВФ „Орттех”	134,0	17,0	2,5	0,15
ОТР-75.11-16 (2ШН.1.1.3.3)	ТОВ НВФ „Орттех”	154,0	19,0	2,5	0,18
ОТР-75.11-20 (2ШН.1.1.3.5)	ТОВ НВФ „Орттех”	174,0	22,0	3,0	0,18
<i>Варіант 2</i>					
А30-В64=2,5×110 (2ШН.1.1.3.1)	ПП “Ортосвіт”	88,0	79,0	3,0	0,11
<i>Варіант 3</i>					
ШН 1899 (2ШН.1.6.3.5)	Тернопільське КЕПОП	82,0	79,0	3,0	0,20
АЛМ.ШГ-Ш2-01.01 (2ШН.1.6.3.1)	ТОВ «НВЦ «Альма»	52,0	57,0	3,0	—
АЛМ.ШГ-Ш2-01.02 (2ШН.1.6.3.2)	ТОВ «НВЦ «Альма»	69,0	77,0	3,0	—
АЛМ.ШГ-Ш2-01.03 (2ШН.1.6.3.4)	ТОВ «НВЦ «Альма»	80,0	77,0	4,0	—
<i>Варіант 4</i>					
ШН 1922 (2ШН.1.7.3.5)	Тернопільське КЕПОП	194,5	25,0	11,0	0,30
<i>Варіант 5</i>					
17В64=145×2,5 (2ШН.1.1.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	145,0	25,0	2,5	0,13
17В64=165×3 (2ШН.1.1.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	165,0	29,0	3,0	0,17
<i>Варіант 6</i>					
17В100=16 (2ШН.1.10.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	75,0	25,0	2,5	0,12
17В100=20 (2ШН.1.10.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	80,0	29,0	3,0	0,14
<i>Варіант 7</i>					
17В55=145×2,5 (2ШН.1.13.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	145,0	25,0	2,5	0,15
17В55=165×3 (2ШН.1.13.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	165,0	29,0	3,0	0,19

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
--------	---------------------------	----------------	---------------	----------------	-------------

Варіант 8

ОАЈ120-16 (2ШН.1.13.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	145,0	25,0	2,5	0,15
ОАЈ120-20 (2ШН.1.13.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	160,0	29,0	3,0	0,19

Варіант 9

АЛМ.ШГ-ШЗ-01.01 (2ШН.1.1.3.1)	ТОВ «НВЦ «Альма»	52,0	57,0	3,0	—
АЛМ.ШГ-ШЗ-01.02 (2ШН.1.1.3.2)	ТОВ «НВЦ «Альма»	69,0	77,0	3,0	—
АЛМ.ШГ-ШЗ-01.03 (2ШН.1.1.3.4)	ТОВ «НВЦ «Альма»	80,0	77,0	4,0	—

Варіант 10

ОПП-Н- 107.00.00.002 (2ШН.1.9.3.4)	ХДДПП	77,0	74,0	3,0	0,48
--	-------	------	------	-----	------

2ШН.2.Z.X.A - Нижні ланки (шини) до системних гомілковостопних шарнірів з однією пружиною



Варіант 1

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують у складі системних гомілковостопних шарнірів під час виготовлення ортезів на гомілковостопний суглоб-стопу, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів і акрилових смол.



Варіант 2

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільзи стопи ортеза з гомілковостопним шарніром.



Варіант 3



Варіант 4



Варіант 5



Варіант 6



Варіант 7

	Z	X	A
2ШН.2.1.3.3	Пряма плоска	Нержавіюча сталь	80
2ШН.2.1.3.5		Нержавіюча сталь	125
2ШН.2.6.3.5	Плоска Г-подібної форми	Нержавіюча сталь	125
2ШН.2.10.3.3	Плоска краплеподібної форми для ламінації	Нержавіюча сталь	80
2ШН.2.10.3.5		Нержавіюча сталь	125
2ШН.2.13.3.3	Пряма плоска з розширенням у нижній частині	Нержавіюча сталь	80
2ШН.2.13.3.5		Нержавіюча сталь	125

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 1 - 2ШН.2.1.3.3 та 2ШН.2.1.3.4 є однією з складових частин системних гомілковостопних шарнірів (з однією пружиною) 3ШН.2.1.1.3, 3ШН.2.3.1.3, 3ШН.2.4.1.3, 3ШН.2.5.1.3 та 3ШН.2.1.1.4, 3ШН.2.3.1.4, 3ШН.2.4.1.4, 3ШН.2.5.1.4 відповідно.

Виконані прямокутної форми з розширенням у верхній частині. Складаються з шини і бронзової втулки з отвором для приєднання шарнірно гвинтом, гайкою до гомілковостопного системного

Варіант 2 - 2ШН.2.1.3.5 є однією з складових частин системних гомілковостопних шарнірів (з однією пружиною) 3ШН.2.1.1.4, 3ШН.2.3.1.4, 3ШН.2.4.1.4, 3ШН.2.5.1.4.

Виконана прямокутною, Г-подібної форми у нижній частині та з розширенням у верхній частині.

Складається з шини і бронзової втулки з отвором для приєднання шарнірно гвинтом, гайкою до гомілковостопного системного шарніра.

Варіант 3 - бугель для взуття - виконаний прямокутної форми з розширенням у верхній частині з латунною втулкою. Забезпечує дорсальний упор і підшовне згинання до 20° для пластини для взуття.

Варіант 4 - шини стопи - виконані плоскої краплеподібної форми для ламінації з латунною втулкою, забезпечує рухливі досягнення дорсального розгинання в 20° і підшовного згинання в 20°.

Варіант 5 - шини стопи - виконані плоскої краплеподібної форми для ламінації з латунною втулкою, забезпечує дорсальний упор і підшовне згинання до 20°.

Варіант 6 - бугель для взуття, використовують для пластини 17F35.

Варіант 7 - шини стопи - виконані прямими плоскими з розширенням у нижній частині з латунною втулкою, забезпечує дорсальний упор і підшовне згинання до 20°.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>					
8ШН.12 (2ШН.2.1.3.3)	Тернопільське КЕПОП	154,2	30,0	2,6	0,15
8ШН.10.01 (2ШН.2.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	175,0	33,0	3,0	0,18
ОТР-75.15-16 (2ШН.2.1.3.3)	ТОВ НВФ „Орттех”	154,0	19,0	2,5	0,15
ОТР-75.15-20 (2ШН.2.1.3.5)	ТОВ НВФ „Орттех”	174,0	22,0	3,0	0,18
<i>Варіант 2</i>					
ШН 1898 (2ШН.2.6.3.5)	Тернопільське КЕПОП	82,0	79,0	3,0	0,23
<i>Варіант 3</i>					
17В107=145x2,5 (2ШН.2.1.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	145,0	30,0	2,5	0,14
17В107=165x3 (2ШН.2.1.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	165,0	33,0	3,0	0,17
<i>Варіант 4</i>					
17В99=16 (2ШН.2.10.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	75,0	30,0	2,5	0,13
17В99=20 (2ШН.2.10.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	80,0	33,0	3,0	0,16
<i>Варіант 5</i>					
17В101=16 (2ШН.2.10.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	75,0	30,0	2,5	0,13
17В101=20 (2ШН.2.10.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	80,0	33,0	3,0	0,16
<i>Варіант 6</i>					
17В65=26x2,5x145 (2ШН.2.1.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	145,0	16,0	2,5	—
17В65=28x3x165 (2ШН.2.1.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	165,0	20,0	3,0	—
17В65=30x3x165 (2ШН.2.1.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	165,0	20,0	3,0	—
<i>Варіант 7</i>					
17В108=145x2,5 (2ШН.2.13.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	145,0	30,0	2,5	0,16
17В108=165x3 (2ШН.2.13.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	165,0	33,0	3,0	0,20

**2ШН.3.Z.X.A - Нижні ланки (шини) до системних
гомілковостопних шарнірів з двома пружинами**



Варіант 1



Варіант 2

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують у складі системних гомілково-стопних шарнірів під час виготовлення ортезів на гомілково-стопний суглоб-стопу, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілково-стопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів і акрилових смол.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільзи стопи ортеза з омілковостопним шарніром.



Варіант 3



Варіант 4



Варіант 5



Варіант 6



Варіант 7



Варіант 8



Варіант 9



Варіант 10



Варіант 11

	Z	X	A
2ШН.3.1.3.1	Пряма плоска	Нержавіюча сталь	30
2ШН.3.1.3.2	Пряма плоска	Нержавіюча сталь	60
2ШН.3.1.3.4	Пряма плоска	Нержавіюча сталь	100
2ШН.3.1.3.5	Пряма плоска	Нержавіюча сталь	125
2ШН.3.1.3.6	Пряма плоска	Нержавіюча сталь	45
2ШН.3.6.3.1	Плоска Г – подібної форми	Нержавіюча сталь	30
2ШН.3.6.3.2	Плоска Г – подібної форми	Нержавіюча сталь	60
2ШН.3.6.3.4	Плоска Г – подібної форми	Нержавіюча сталь	100
2ШН.3.9.3.4	Плоска Л – подібної форми	Нержавіюча сталь	100
2ШН.3.9.3.5	Плоска Л – подібної форми	Нержавіюча сталь	125
2ШН.3.14.3.2	Плоска фігурної форми для ламінації	Нержавіюча сталь	60
2ШН.3.14.3.3	Плоска фігурної форми для ламінації	Нержавіюча сталь	80
2ШН.3.14.3.5	Плоска фігурної форми для ламінації	Нержавіюча сталь	125
2ШН.3.14.3.6	Плоска фігурної форми для ламінації	Нержавіюча сталь	45

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 1 - шина є однією зі складових частин системного гомілково-стопного шарніру з двома пружинами. Виконана прямокутної форми з розширенням у верхній частині. Складається з шини і бронзової втулки з отвором для приєднання гвинтом та гайкою до гомілково-стопного шарніра. На шині нанесено градування для виставлення кута обмеження згинання з поділками у 5° від 0° до 20° у кожен бік.

Варіант 2, 8, 9 - шини стопи виконані прямокутної форми з розширенням у верхній частині з латунною втулкою, забезпечують досягнення дорсального розгинання в 25° і підшовного згинання в 25° .

Варіанти 3, 4, 7, 10 - шини стопи виконані плоскими л-подібної форми з латунною втулкою, забезпечують досягнення дорсального розгинання в 25° і підшовного згинання в 25° . **Варіант 9** - для дітей та підлітків.

Варіант 5 - шина лапка системного гомілковостопного шарніра двобічної дії складається з шини-лапки та втулки.

Варіант 6 - шина гомілковостопного шарніра складається з шини-лапки з вимірювальною шкалою та втулки.

Варіант 11 - Г-подібна шина-лапка гомілковостопного системного шарніра 2-х бічної дії. Виготовляють 3-х типорозмірів.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>					
ШН 1926 (2ШН.3.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	154,0	40,0	3,0	0,18
<i>Варіант 2</i>					
17В115 (2ШН.3.1.3.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	150,0	40,0	3,0	0,17
<i>Варіант 3</i>					
17В113 (2ШН.3.9.3.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	80,0	65,0	3,0	0,15
<i>Варіант 4</i>					
17PF1 (2ШН.3.9.3.4)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	80,0	65,0	3,0	0,15
<i>Варіант 5</i>					
17LF3=12 (2ШН.3.14.3.6)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	—	12,0	—	—
17LF3=14 (2ШН.3.14.3.2)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	—	14,0	—	—
17LF3=16 (2ШН.3.14.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	—	16,0	—	—
17LF3=20 (2ШН.3.14.3.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	—	20,0	—	—
ШН 2732 (2ШН.3.14.3.5)	УкрНДІ протезування	120,0	54,0	4,0	0,10
<i>Варіант 6</i>					
ШН 2742 (2ШН.3.1.3.1)	Тернопільське КЕПОП	89,0	40,0	3,0	0,10
АЛМ.ШГ-ШЗ-02.01 (2ШН.3.1.3.1)	ТОВ НВЦ «Альма»	81,0	31,0	3,0	—
АЛМ.ШГ-ШЗ-02.02 (2ШН.3.1.3.2)	ТОВ НВЦ «Альма»	99,0	40,0	3,0	—
АЛМ.ШГ-ШЗ-02.03 (2ШН.3.1.3.4)	ТОВ НВЦ «Альма»	109,0	45,0	4,0	—
<i>Варіант 7</i>					
ШН 2706 (2ШН.3.9.3.5)	УкрНДІ протезування	72,0	70,0	3,0	0,10
<i>Варіант 8</i>					
ОПП-Н-102 (2ШН.3.1.3.5)	Харківське ДДПП	155,5	41,0	3,0	0,09

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 9</i>					
ОПП-Н-104 (2ШН.3.1.3.6)	Харківське ДДПП	90,5	38,0	3,0	0,04
<i>Варіант 10</i>					
ОПП-Н-101 (2ШН.3.9.3.4)	Харківське ДДПП	74,0	72,0	3,0	0,055
<i>Варіант 11</i>					
АЛМ.ШГ-Ш2-02.01 (2ШН.3.6.3.1)	ТОВ НВЦ «Альма»	52,0	57,0	3,0	—
АЛМ.ШГ-Ш2-02.02 (2ШН.3.6.3.2)	ТОВ НВЦ «Альма»	69,0	77,0	3,0	—
АЛМ.ШГ-Ш2-02.03 (2ШН.3.6.3.4)	ТОВ НВЦ «Альма»	80,0	80,0	4,0	—

4ШН.У.З.Х.А - БЕЗШАРНІРНІ ГОМІЛКОВІ ШИНИ

4ШН.4.З.Х.А - Системні шини гомілки



Варіант 1 Варіант 2



Варіант 3 Варіант 4 Варіант 5



Варіант 6

Варіант 7

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують для виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілково-стопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілково-стопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів і акрилових смол.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільзи гомілки ортеза з системним колінним шарніром.

	Z	X	A
4ШН.4.1.3.1	Пряма плоска	Нержавіюча сталь	30
4ШН.4.1.3.2		Нержавіюча сталь	60
4ШН.4.1.3.3		Алюмінієвий сплав	80
4ШН.4.1.3.4		Нержавіюча сталь	100
4ШН.4.1.3.5		Нержавіюча сталь	125
4ШН.4.1.4.1		Алюмінієвий сплав	30
4ШН.4.1.4.3		Алюмінієвий сплав	80
4ШН.4.1.4.5		Алюмінієвий сплав	125
4ШН.4.1.4.6		Алюмінієвий сплав	45
4ШН.4.2.3.3		Пряма з жолобленим профілем	Нержавіюча сталь
4ШН.4.2.3.5	Нержавіюча сталь		125

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 1 - є складовими частинами системних гомілковостопних шарнірів. Виконані прямокутної форми з двома отворами у нижній частині для приєднання до гомілковостопних шарнірів.

Варіант 2 - набір подовжувальних елементів для приєднання шарнірно гвинтами. Є складовими частинами замкових або беззамкових системних колінних шарнірів. В комплекті - дві шини. Шини виконані прямокутної форми з фігурно гнутою верхньою частиною та двома отворами у верхній частині.

Варіант 3 - окремі деталі з набору подовжувальних елементів 13В38.

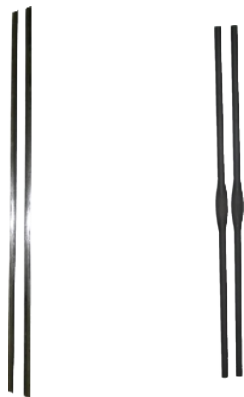
Варіант 4 - окремі деталі з набору подовжувальних елементів 13В85.

Варіант 5 - прями з желобленим профілем. Комплект складається з двох шин - правої та лівої.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>					
ШН 1927 (4ШН.4.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	350,0	19,0	4,0	0,41
ШН 1927-01 (4ШН.4.1.4.5)	Тернопільське КЕПОП	350,0	19,0	6,0	0,20
ШН 2741 (4ШН.4.1.4.1)	Тернопільське КЕПОП	210,0	15,0	5,0	0,15
<i>Варіант 2</i>					
8ШН.07.04 (4ШН.4.1.3.3)	Тернопільське КЕПОП	450,0	15,0 (22,0)	4,0	0,45
8ШН.07.02 (4ШН.4.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	450,0	19,0 (26,0)	4,0	0,50
ШТ 2020 (4ШН.4.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	450,0	19,0 (26,2)	5,0	0,36 (1 шт.)
ПНК 1831 (4ШН.4.1.4.3)	Тернопільське КЕПОП	450,0	15,0 (22,0)	5,0	0,18
ПНК 1829 (4ШН.4.1.4.5)	Тернопільське КЕПОП	450,0	19,0 (26,2)	5,0	0,22
ОТР 75.20-16 (4ШН.4.1.3.3)	ТОВ НВФ «Орттех»	450,0	16,0	4,0	0,205
ОТР 75.20-20 (4ШН.4.1.3.5)	ТОВ НВФ «Орттех»	450,0	20,0	4,0	0,259
ОТР 75.25-14 (4ШН.4.1.4.6)	ТОВ НВФ «Орттех»	320,0	14,0	4,0	0,044
ОТР 75.25-16 (4ШН.4.1.4.3)	ТОВ НВФ «Орттех»	450,0	16,0	5,0	0,081
ОТР 75.25-20 (4ШН.4.1.4.5)	ТОВ НВФ «Орттех»	450,0	20,0	5,0	0,106

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 3</i>					
17B5=L16 (4ШН.4.1.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	450,0	16,0	4,0	—
17B5=L20 (4ШН.4.1.3.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	450,0	20,0	4,0	—
17B5=R16 (4ШН.4.1.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	450,0	16,0	4,0	—
17B5=R20 (4ШН.4.1.3.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	450,0	20,0	4,0	—
<i>Варіант 4</i>					
17B89=L16 (4ШН.4.2.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	450,0	16,0	4,0	—
17B89=L20 (4ШН.4.2.3.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	450,0	20,0	4,0	—
17B89=R16 (4ШН.4.2.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	450,0	16,0	4,0	—
17B89=R20 (4ШН.4.2.3.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	450,0	20,0	4,0	—
<i>Варіант 5</i>					
ОТР 75.21-16 (4ШН.4.2.3.3)	ТОВ НВФ «Орттех»	450,0	16,0	4,0	0,205
ОТР 75.21-20 (4ШН.4.2.3.5)	ТОВ НВФ «Орттех»	450,0	20,0	4,0	0,259
<i>Варіант 6</i>					
ALM.ШГ-Ш1-01.01 (4ШН.4.1.3.1)	ТОВ «НВЦ «Альма»	200,0	12,0	4,0	0,25
ALM.ШГ-Ш1-01.02 (4ШН.4.1.3.2)	ТОВ «НВЦ «Альма»	300,0	14,0	5,0	0,30
ALM.ШГ-Ш1-01.03 (4ШН.4.1.3.4)	ТОВ «НВЦ «Альма»	350,0	16,0	6,0	0,35
<i>Варіант 7</i>					
ALM.ШГ-Ш1-02.01 (4ШН.4.1.3.1)	ТОВ «НВЦ «Альма»	200,0	12,0	4,0	0,25
ALM.ШГ-Ш1-02.02 (4ШН.4.1.3.2)	ТОВ «НВЦ «Альма»	300,0	14,0	5,0	0,30
ALM.ШГ-Ш1-02.03 (4ШН.4.1.3.4)	ТОВ «НВЦ «Альма»	350,0	16,0	6,0	0,35

4ШН.7.Z.X.A - Шини на колінний суглоб



Варіант 1 Варіант 2

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують для виготовлення безшарнірних ортезів на колінний суглоб і колінний-гомілковостопний суглоби-стопу (безшарнірних) та ортезів на гомілковостопний суглоб-стопу і колінний гомілковостопний суглоб-стопу (шарнірних, компенсувальних) зі шкіри, а також протезів зі шкіряною гільзою.



Варіант 3



Варіант 4

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз стегна та гомілки. Усунення руху в колінному суглобі нижньої кінцівки.

	Z	X	A
4ШН.7.1.1.5	Пряма плоска	Сталь	125
4ШН.7.1.4.3		Алюмінієвий сплав	80
4ШН.7.1.4.5		Алюмінієвий сплав	125
4ШН.7.2.1.2	Пряма з жолобленим профілем	Сталь	60
4ШН.7.3.1.3	Пряма з жолобленим профілем, з розширенням з одного боку	Сталь	80
4ШН.7.4.1.4		Сталь	100



Варіант 5

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 1 - Виконані прямокутної форми з жолоблінням.

Варіант 2 - Виконані прямокутної форми з жолоблінням та розширенням посередині.

Варіант 3 - Виконані прямокутної форми з жолоблінням та розширенням у нижній частині.

Варіант 4 - Виконані прямокутної форми з жолоблінням та роздвоєнням нижньої частини у формі вилки.

Варіант 5 - Виконані плоскими прямокутної форми.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>					
8ПН.02.01 (4ПН.7.2.1.2)	ТОВ «Армко»	700,0	16,0	2,5	0,45
<i>Варіант 2</i>					
8ПН.01.01 (4ПН.7.3.1.3)	ТОВ «Армко»	1000,0	20,0	3,0	1,20
<i>Варіант 3</i>					
050 (4ПН.7.4.1.4)	ТОВ «Армко»	525,0	60,0	4,0	0,80
<i>Варіант 4</i>					
031 (4ПН.7.4.1.4)	ТОВ «Армко»	430,0	115,0	3,5	0,52
<i>Варіант 5</i>					
ПН 2744 (4ПН.7.1.1.5) (4ПН.7.1.4.3)	Тернопільське КЕПОП	1000,0	22,0	9,0	0,46
ПН 2702 (4ПН.7.1.4.5)	УкрНДІ протезування	700,0	22,0	8,0	0,68

4ШН.9.Z.X.A - Системні шини стегна для ламінації



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують для ламінування під час виготовлення ортезів на нижні кінцівки з ортокрилових смол.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільзи стегна ортеза з системним колінним шарніром.

	Z	X	A
4ШН.9.1.3.5	Пряма плоскаі	Нержавіюча сталь	125

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Шини виконані плоскими прямокутної форми з двома отворами у верхній частині для приєднання шарнірно гвинтами до системних шарнірів.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
ШН 2731 (4ШН.9.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	130,0	20,0	3,0/7,0	0,20

4ШН.10.Z.X.A - Системні шини гомілки для ламінації



Варіант 1

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують для ламінування під час виготовлення ортезів на колінний-гомілково-стопний суглоби-стопу з ортокрилових смол



Варіант 2

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільзи гомілки ортеза з системним колінним шарніром.

	Z	X	A
4ШН.10.11.3.3	Шина системна гомілки плоска з вигином у верхній частині для ламінації (права)	Нержавіюча сталь	80
4ШН.10.11.3.5		Нержавіюча сталь	125
4ШН.10.12.3.3	Шина системна гомілки плоска з вигином у верхній частині для ламінації (ліва)	Нержавіюча сталь	80
4ШН.10.12.3.5		Нержавіюча сталь	125

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Є складовими частинами замкових або беззамкових системних колінних шарнірів. Шини виконані прямокутної форми з фігурно гнутою верхньою частиною та двома отворами у верхній частині для приєднання шарнірно гвинтами до колінних системних шарнірів.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>					
17Y129=L16 (4ШН.10.12.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	100,0	16,0	4,0	0,10
17Y129=R16 (4ШН.10.11.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	100,0	16,0	4,0	0,10
17Y129=L20 (4ШН.10.12.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	100,0	20,0	4,0	0,12
17Y129=R20 (4ШН.10.11.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	100,0	20,0	4,0	0,12
<i>Варіант 2</i>					
ШН 2064 (4ШН.10.11.3.3) (4ШН.10.12.3.3)	Тернопільське КЕПОП	100,0	15,0	4,0	0,10
ШН 2064-01 (4ШН.10.11.3.5) (4ШН.10.12.3.5)	Тернопільське КЕПОП	100,0	19,0	4,0	0,12

4ШН.12.Z.X.A - Пружинні шини на гомілковостопний суглоб

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують для виготовлення ортезів на колінний-гомілково-стопний суглоби-стопу з акрилових смол.



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4

	Z	X	A
4ШН.12.1.16.0	Пряма плоска	Армований матеріал (армовка – вуглетканина)	15
4ШН.12.1.16.1			30
4ШН.12.1.16.2			60
4ШН.12.1.16.3			80
4ШН.12.1.16.4			100
4ШН.12.1.16.6			45
4ШН.12.1.23.4		Сталь пружинна	100

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 1 - Шини виконані прямокутної форми.

Варіант 2 - Має надлегку конструкцію. Розворот пружного елемента назовні становить 7°.

Варіанти 3, 4 - Має невелику вагу, відкриту п'яту і анатомічну конструкцію передньої опорної площадки. Підшву підганяють до потрібного розміру за допомогою ножиць.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Варіант 1 - З'єднання гільзи гомілки та стопи.

Варіант 2 - Завдяки конструкції пружного елемента з карбону моменти, що разгинають тазостегновий та колінний суглоб, виникають під час ходьби, і тим самим у нижніх кінцівках досягаються наближені до природнього випрямлення і подкосостійкість коліна. Карбонова матриця акумулює енергію при наступанні на п'яту і повертає її в завершальній фазі кроку при опорі на носок.

Варіант 3 - Підтримування стопи на початку фази переносу і зменшення компенсаторних рухів під час ходьби, таких як підведення стегна; підтримування тильного згинання стопи у фазі переносу, забезпечуючи легкий відрив носка від поверхні; запобігання неконтрольованого наступання і «шльопання» стопи під час переднього поштовху, а також сприяння розгинанню в колінному суглобі під час заднього поштовху.

Варіант 4 - Сприяння підніманню стопи у фазі переносу і обмеження підшовного згинання. Відновлення динамічного перекаату і поштовхову функцію стопи.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>					
A100-B3=25x1,5 (4ШН.12.1.23.4)	ПП «Ортосвіт»	500,0	25,0	1,5	0,30

Модель	Виробник/ постачальник
<i>Варіант 2</i>	
17CF1=L10 (R10) (4ШН.12.1.16.0)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17CF1=L11 (R11) (4ШН.12.1.16.0)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17CF1=L12 (R12) (4ШН.12.1.16.0)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17CF1=L8 (R8) (4ШН.12.1.16.1)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17CF1=L9 (R9) (4ШН.12.1.16.1)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17CF1=L4 (R4) (4ШН.12.1.16.2)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17CF1=L5 (R5) (4ШН.12.1.16.2)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17CF1=L2 (R2) (4ШН.12.1.16.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»

Модель	Виробник/ постачальник
<i>Варіант 2</i>	
17CF1=L3 (R3) (4ШН.12.1.16.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17CF1=L1 (R1) (4ШН.12.1.16.4)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17CF1=L6 (R6) (4ШН.12.1.16.6)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17CF1=L7 (R7) (4ШН.12.1.16.6)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
<i>Варіант 3</i>	
28U24 (4ШН.12.1.16.4)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
<i>Варіант 4</i>	
28U11 (4ШН.12.1.16.4)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»

7ШН.У.З.Х.А - БЕЗШАРНІРНІ СТЕГНОВІ ШИНИ

7ШН.5.З.Х.А - Системні шини стегна



Варіант 1



Варіант 2

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують для виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів і акрилових смол.



Варіант 3



Варіант 4

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільзи стегна ортеза з колінним системним шарніром або гільзи гомілки з системним гомілковостопним шарніром.

	Z	X	A	
7ШН.5.1.3.1	Пряма плоска	Нержавіюча сталь	30	
7ШН.5.1.3.3		Нержавіюча сталь	80	
7ШН.5.1.3.5		Нержавіюча сталь	125	
7ШН.5.1.4.1		Алюмінієвий сплав	30	
7ШН.5.1.4.2		Алюмінієвий сплав	60	
7ШН.5.1.4.3		Алюмінієвий сплав	80	
7ШН.5.1.4.5		Алюмінієвий сплав	125	
7ШН.5.1.4.6		Алюмінієвий сплав	125	
7ШН.5.2.3.3		Пряма з жолобленим профілем	Нержавіюча сталь	80
7ШН.5.2.3.5			Нержавіюча сталь	125

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 1 - Шини виконані прямокутної форми з двома отворами у нижній частині для приєднання гвинтами до системних колінних або гомілковостопних шарнірів.

Варіант 2 - 3 - Шини виконані прямокутної форми без отворів.

Варіант 4 - Шини виконані прямокутної форми з жолобленим профілем, двома отворами. Комплект складається з двох шин.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>					
8ШН.06.01 (7ШН.5.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	410,0	19,0	4,0	0,50
8ШН.06.03 (7ШН.5.1.3.3)	Тернопільське КЕПОП	410,0	15,0	4,0	0,40
ШН 2740 (7ШН.5.1.3.1)	Тернопільське КЕПОП	149,0	15,0	4,8	0,054
ПНК 1830 (7ШН.5.1.4.5)	Тернопільське КЕПОП	450,0	19,0	5,0	0,20
ПНК 1832 (7ШН.5.1.4.3)	Тернопільське КЕПОП	410,0	15,0	5,0	0,16
17В4=16 (7ШН.5.1.4.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	410,0	16,0	5,0	0,07
17В4=20 (7ШН.5.1.4.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	410,0	20,0	5,0	0,09
17В6=16 (7ШН.5.1.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	410,0	16,0	4,0	0,19
17В6=20 (7ШН.5.1.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	410,0	20,0	4,0	0,24
ОТР-75.50-16 (7ШН.5.1.3.3)	ТОВ НВФ „Орттех”	410,0	16,0	4,0	0,175
ОТР-75.50-20 (7ШН.5.1.3.5)	ТОВ НВФ „Орттех”	410,0	20,0	4,0	0,240
ОТР-75.55-14 (7ШН.5.1.4.6)	ТОВ НВФ „Орттех”	300,0	14,0	4,0	0,041
ОТР-75.55-16 (7ШН.5.1.4.3)	ТОВ НВФ „Орттех”	410,0	16,0	5,0	0,074
ОТР-75.55-20 (7ШН.5.1.4.5)	ТОВ НВФ „Орттех”	410,0	20,0	5,0	0,096

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 2</i>					
A30-B1=12×4 (7ШН.5.1.4.1)	ПП "Ортосвіт"	375,0	12	4,0	0,06
A60-B1=15×5+500 (7ШН.5.1.4.2)	ПП "Ортосвіт"	500,0	15	5,0	0,12
A80-B2=15×4 (7ШН.5.1.3.3)	ПП "Ортосвіт"	500,0	15	4,0	0,45 (1 шт.)
ШТ 2019 (7ШН.5.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	410,0	19	5,0	0,32 (1 шт.)
A125-B2=20×4 (7ШН.5.1.3.5)	ПП "Ортосвіт"	500,0	20	4,0	0,32 (1 шт.)
<i>Варіант 3</i>					
A125-B1=50×5 (7ШН.5.1.4.5)	ПП "Ортосвіт"	500,0	50	5,0	0,32 (1 шт.)
<i>Варіант 4</i>					
ОТР-75.51-16 (7ШН.5.2.3.3)	ТОВ НВФ „Орттех”	410,0	16	4,0	0,175
ОТР-75.51-20 (7ШН.5.2.3.5)	ТОВ НВФ „Орттех”	410,0	20	4,0	0,240

7ШН.6.Z.X.A - Шини до тазостегнових шарнірів



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують для виготовлення ортезів на тазостегновий суглоб, тазостегновий-колінний суглоби, тазостегновий-колінний-гомільковостопний суглоби-стопу, переважно з термопластичних матеріалів і акрилових смол.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз стегна та корсета з тазостегновим шарніром з можливістю регулювання їх розташування одне відносно одного за висотою.

	Z	X	A
7ШН.6.5.4.2	Прямі з двома пазами та закладними елементами	Алюмінієвий сплав	60
7ШН.6.5.4.3		Алюмінієвий сплав	80
7ШН.6.5.4.5		Алюмінієвий сплав	125

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

7ШН.6.5.4.2, 7ШН.6.5.4.3 та **7ШН.6.5.4.5** є складовими частинами тазостегнових шарнірів 8ШН.1.6.3.2, 8ШН.1.6.3.3, 8ШН.1.1.1.3, 8ШН.1.6.3.4 та 8ШН.1.6.3.5.

Виконані прямокутної форми. Комплект шин складається з чотирьох шин, дві з яких виконані з двома повздожними пазами та двома отворами в кожному для приєднання до тазостегнового шарніра, а дві інші - прямі з трьома нарізевими отворами, два з яких призначені для з'єднання з шинами, які приєднуються до шарніра, а один - для приєднання до гільз ортеза.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
ПНК 1870 (7ШН.6.5.4.2 7ШН.6.5.4.3)	Харківське КЕПОП	140,0 170,0	15,0	6,0	0,03 0,04
ПНК 1857 (7ШН.6.5.4.5)	Харківське КЕПОП	145,0 185,0	19,0	6,0	0,036 0,049

7ШН.9.Z.X.A - Системні шини стегна для ламінації



Варіант 1

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують для виготовлення ортезів на стегно, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу з акрилових смол.



Варіант 2



Варіант 3

	Z	X	A
7ШН.9.1.2.2	Пряма плоска	Титановий сплав	60
7ШН.9.1.2.3		Титановий сплав	80
7ШН.9.1.2.5		Титановий сплав	125
7ШН.9.1.2.6		Титановий сплав	45
7ШН.9.1.3.2		Нержавіюча сталь	60
7ШН.9.1.3.3		Нержавіюча сталь	80
7ШН.9.1.3.5		Нержавіюча сталь	125
7ШН.9.1.3.6		Нержавіюча сталь	45
7ШН.9.1.4.4		Алюмінієвий сплав	100



Варіант 4

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільзи стегна ортеза з колінним системним шарніром або гільзи гомілки з системним гомілковостопним шарніром.



Варіант 5

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Заставні шини завжди повинно використовувати в ортезі нижньої кінцівки попарно.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>					
17Y128=16x80 (7ШН.9.1.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	80,0	16,0	4,0	0,12
17Y128=16x100 (7ШН.9.1.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	100,0	16,0	4,0	0,14
17Y128=20x80 (7ШН.9.1.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	80,0	20,0	4,0	0,15
17Y128=20x100 (7ШН.9.1.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	100,0	20,0	4,0	0,17
ПН 2065 (7ШН.9.1.3.3)	Тернопільське КЕПОП	100,0	15,0	4,0	0,10
ПН 2065-01 (7ШН.9.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	100,0	19,0	4,0	0,12
<i>Варіант 2</i>					
OLB120-16 (7ШН.9.1.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	80,0	16,0	4,0	0,12
OLB120-20 (7ШН.9.1.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	80,0	20,0	4,0	0,15
<i>Варіант 3</i>					
17LS3=12 (7ШН.9.1.3.6)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	80,0	12,0	—	—
17LS3=12-Т (7ШН.9.1.2.6)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	80,0	12,0	—	—
17LS3=14 (7ШН.9.1.3.2)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	100,0	14,0	—	—
17LS3=14-Т (7ШН.9.1.2.2)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	100,0	14,0	—	—
17LS3=16 (7ШН.9.1.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	130,0	16,0	—	—
17LS3=16-Т (7ШН.9.1.2.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	130,0	16,0	—	—
17LS3=20 (7ШН.9.1.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	130,0	20,0	—	—
17LS3=20-Т (7ШН.9.1.2.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	130,0	20,0	—	—
<i>Варіант 4</i>					
17LS2=2 (7ШН.9.1.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	130,0	17,8	2,0 - 7,0	—
<i>Варіант 5</i>					
A100-B1=20x8 (7ШН.9.1.4.4)	ПП «Ортосвіт»	143,0	20,0	8,0	0,64

7ШН.11.Z.X.A - Системні шини (полоси)



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують для виготовлення ортезів на стегно, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу з акрилових смол

	Z	X	A
7ШН.11.1.4.5	Пряма плоска	Алюмінієвий сплав	125

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільзи стегна ортеза з колінним системним шарніром або гільзи гомілки з системним гомілковостопним шарніром.

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Унілатеральна системна шина для унілатерального колінного шарніра 17LK1.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
17LS1=2 (7ШН.11.1.4.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	100	17,8	7,0	—

10ШН.У.З.Х.А - БЕЗШАРНІРНІ ГОМІЛКОВІ ТА СТЕГНОВІ ШИНИ

10ШН.8.З.Х.А - Системні шини стегна та гомілки



Варіант 1



Варіант 2

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують для виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілково-стопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів і акрилових смол.

	Z	X	A
10ШН.8.8.3.1	Шина стегна пряма плоска, шина гомілки з вигином у верхній частині плоска	Нержавіюча сталь	30
10ШН.8.8.3.2		Нержавіюча сталь	60
10ШН.8.8.3.3		Нержавіюча сталь	80
10ШН.8.8.3.4		Нержавіюча сталь	100
10ШН.8.8.3.5		Нержавіюча сталь	125
10ШН.8.8.4.3		Алюмінієвий сплав	80
10ШН.8.8.4.5		Алюмінієвий сплав	125

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільзи стегна ортеза з колінним системним шарніром або гільзи гомілки з системним гомілковостопним шарніром.

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 1 - Набір плоских подовжувальних елементів; складається із двох подовжувальних елементів для стегна, одного лівого й одного правого подовжувального елементів для гомілки у комплекті зі спеціальним клеєм.

Варіант 2 - Набір шин випускають 3-х типорозмірів відповідно до типорозміру застосовуваного шарніру та кріплять до останнього за допомогою гвинтів.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>					
17B38=16 (10ШН.8.8.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	410/450	16,0	4,0	0,85
17B38=20 (10ШН.8.8.3.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	410/450	20,0	4,0	1,10
17B39=16 (10ШН.8.8.4.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	410/450	16,0	5,0	0,34
17B39=20 (10ШН.8.8.4.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	410/450	20,0	5,0	0,42
OLB110-16 (10ШН.8.8.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	80,0	16,0	4,0	0,12
OLB110-20 (10ШН.8.8.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	80,0	20,0	4,0	0,15
<i>Варіант 2</i>					
ALM.ШК-Ш-04.01 (10ШН.8.8.3.1)	ТОВ «НВЦ «Альма»	200/300	12,0	4,0	0,35
ALM.ШК-Ш-04.02 (10ШН.8.8.3.2)	ТОВ «НВЦ «Альма»	300/360	14,0	5,0	0,45
ALM.ШК-Ш-04.04 (10ШН.8.8.3.4)	ТОВ «НВЦ «Альма»	350/400	16,0	6,0	0,50

10ШН.11.Z.X.A - Системні шини (полоси)



Варіант 1

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг



Варіант 2

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують для виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів і акрилових смол.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Варіант 1 - З'єднання гільзи стегна та гомілки ортеза з колінним системним шарніром.

Варіант 2 - Забезпечення ротації нижніх кінцівок відносно тазостегнового суглоба через прикладання крутного моменту.

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 1 - Системні шини стегна є складовими частинами замкових або беззамкових системних колінних шарнірів. Також системні шини стегна є складовими частинами системних гомілковостопних шарнірів. Шини виконані прямокутної форми.

Варіант 2 - Тазостегновий торсійний шарнір є складовою частиною ортеза на тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів та акрилових смол. Шини виконані у вигляді пружин, що дає змогу забезпечити ротацію нижньої кінцівки відносно тазостегнового суглоба.

	Z	X	A
10ШН.11.1.4.5	Пряма плоска	Алюмінієвий сплав	125
10ШН.11.1.23.1	Пряма плоска	Пружинна сталь	30

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
605P8=20 (10ШН.11.1.4.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	2000,0	20,0 (3/4")	5,0	0,85
A30-H30=8 (10ШН.11.1.23.1)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	665,0	20,0	15,0	0,240

6ШН.У.З.Х.А - КОЛІННІ ШАРНІРИ, КОЛІННІ ШАРНІРНІ ШИНИ

У	Вид виробів
З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

Колінні системні беззамкові шарніри

До групи колінних системних беззамкових шарнірів належать такі шарніри:

- з відносом осі обертання дозаду 16 мм (6ШН.1.З.Х.А);
- з відносом осі обертання дозаду 22 мм (6ШН.2.З.Х.А);
- з відносом осі обертання дозаду 9 мм (6ШН.18.З.Х.А)

ПРИЗНАЧЕННЯ

Колінні системні беззамкові шарніри застосовують сумісно з верхніми і нижніми ланками під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів та акрилових смол, для осіб з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, розхитаність колінного суглоба, варусна та вальгусна деформації колінного суглоба, часткове ураження м'язів коліна (з відносом механічного шарніру дозаду) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Забезпечення згинання на кут не менше ніж 110°.

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою спеціальним гвинтом. У нижній ланці шарніра встановлено шарикопідшипник. У верхній і нижній ланках шарніра виконано пази з двома нарізевими отворами для встановлення системної шини стегна – у верхню ланку та системної шини гомілки – у нижню ланку.

Мають два виконання:

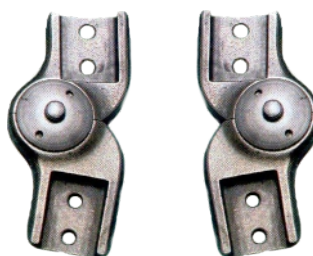
- внутрішній та зовнішній шарніри – прямі;
- внутрішній шарнір гнучий (правий/лівий), зовнішній шарнір прямий (правий/лівий).

***6ШН.1.Z.X.A - Колінні системні беззамкові шарніри з відносом осі
обертання 16 мм***

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3

	Z	X	A
6ШН.1.1.3.3	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прями	Нержавіюча сталь	80
6ШН.1.1.3.5	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прями	Нержавіюча сталь	125
6ШН.1.1.3.6	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прями	Нержавіюча сталь	45
6ШН.1.2.3.3	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прями (правий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.1.2.3.5	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прями (правий)	Нержавіюча сталь	125
6ШН.1.3.3.3	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прями (лівий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.1.3.3.5	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прями (лівий)	Нержавіюча сталь	125

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
5ШН.02.01 (6ШН.1.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	77,0	41,0	10,0	не менше 100	0,22
5ШН.02.02П (6ШН.1.2.3.5)	Тернопільське КЕПОП	77,0	41,0	10/16	не менше 100	0,22
5ШН.02.02А (6ШН.1.3.3.5)	Тернопільське КЕПОП	77,0	41,0	10/16	не менше 100	0,22
5ШН.02.03 (6ШН.1.1.3.3)	Тернопільське КЕПОП	77,0	39,0	9,0	не менше 130	0,18
5ШН.02.04П (6ШН.1.2.3.3)	Тернопільське КЕПОП	77,0	39,0	9/16	не менше 130	0,18
5ШН.02.04А (6ШН.1.3.3.3)	Тернопільське КЕПОП	77,0	39,0	9/16	не менше 130	0,18
ОТР-73.00-14 (6ШН.1.1.3.6)	ТОВ НВФ „Орттех”	68,0	31,0	14,0	не менше 130	0,060
ОТР-73.00-16 (6ШН.1.1.3.3)	ТОВ НВФ „Орттех”	77,0	39,0	16,0	не менше 130	0,072
ОТР-73.00-20 (6ШН.1.1.3.5)	ТОВ НВФ „Орттех”	77,0	41,0	20,0	не менше 130	0,100
<i>Варіант 2</i>						
17В16=16 (6ШН.1.1.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	68,0	37,0	10,0	індивідуально	0,19
17В17=L16 (6ШН.1.3.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	68,0	37,0	11/17	індивідуально	0,19
17В17=R16 (6ШН.1.2.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	68,0	37,0	11/17	індивідуально	0,19
<i>Варіант 3</i>						
17В26=L16 (6ШН.1.3.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	76,0	39,0	9,0	не менше 130	0,18
17В26=R16 (6ШН.1.2.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	76,0	39,0	9/16	не менше 130	0,18
17В26=L20 (6ШН.1.3.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	77,0	41,0	10/16	не менше 130	0,22
17В26=R20 (6ШН.1.2.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	77,0	41,0	10,0	не менше 130	0,22
17В47=16 (6ШН.1.1.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	76,0	39,0	9/16	не менше 130	0,18
17В47=20 (6ШН.1.1.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	77,0	41,0	10/16	не менше 130	0,22

**6ШН.2.Z.X.A - Шарніри колінні системні беззамкові з відносом осі
обертання 22 мм**



Варіант 1



Варіант 2

	Z	X	A
6ШН.2.1.3.3	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прямі	Нержавіюча сталь	80
6ШН.2.1.3.5	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прямі	Нержавіюча сталь	125
6ШН.2.2.3.3	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі (правий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.2.2.3.5	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі (правий)	Нержавіюча сталь	125
6ШН.2.3.3.3	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі (лівий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.2.3.3.5	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі (лівий)	Нержавіюча сталь	125

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
17B43=16 (6ШН.2.1.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	71,0	16,0	—	—	—
17B43=20 (6ШН.2.1.3.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	71,0	20,0	—	—	—
<i>Варіант 2</i>						
17B3=R16 (6ШН.2.2.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	71,0	16,0	—	—	—
17B3=R20 (6ШН.2.2.3.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	71,0	20,0	—	—	—
17B3=L16 (6ШН.2.3.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	71,0	16,0	—	—	—
17B3=L20 (6ШН.2.3.3.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	71,0	20,0	—	—	—

***6ШН.18.Z.X.A - Шарніри колінні системні беззамкові з відносом осі
обертання 9 мм***



	Z	X	A
6ШН.18.1.3.2	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прями	Нержавіюча сталь	60

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
A60-B47=15 (6ШН.18.1.3.2)	ПП „Ортосвіт”	77,0	44,0	11	110	0,10

6ШН.27.Z.X.A - Шарніри колінні системні беззамкові без відносу осі обертання



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

	Z	X	A
6ШН.27.20.3.4	Верхня і нижня ланки гнуті (правий)	Нержавіюча сталь	100
6ШН.27.21.3.4	Верхня і нижня ланки гнуті (лівий)	Нержавіюча сталь	100

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Додатковий медіальний шарнір 17B205 використовують з системними шинами 60538=20.

Модель	Виробник/постачальник
17B205=R (6ШН.27.20.3.4)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17B205=L (6ШН.27.21.3.4)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»

**6ШН.У.З.Х.А - КОЛІННІ ШАРНІРИ ТА ШИНИ ДЛЯ ОРТЕЗІВ І ПРОТЕЗІВ
(продовження)**

У	Вид виробів
З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

Колінні системні замкові шарніри

До групи колінних системних замкових шарнірів належать такі шарніри:

- з падаючим замком (6ШН.3.З.Х.А);
- з важільним замком (6ШН.4.З.Х.А);
- з тросом (6ШН.5.З.Х.А);
- з кнопкою (6ШН.17.З.Х.А)

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують сумісно з верхніми і нижніми ланками під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів та акрилових смол, для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, амфіартроз, варусна та вальгусна деформації колінного суглоба з вираженим больовим синдромом) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Надійна фіксація при замкнутому шарнірі та забезпечення згинання на кут не менше ніж 100° при відкритому замку.

6ШН.32.Z.X.A - Шарніри колінні системні беззамкові з відносом осі обертання 10 мм та обмежником розгинання



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ОСОБЛИВОСТІ ПРИЗНАЧЕННЯ

Можливе одnobічне використання шарніру (півпари) для пацієнтів масою до 50 кг.

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Шарнір використовують разом з ортезними шинами А125-В2=20, А125-В2=50×5 та аналогічними, а також з ортезними шинами А80-В2=15×4 та А60-В1+15×5.

	Z	X	A
6ШН.32.1.4.4	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прямі	Алюмінієвий сплав	100

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
A100-B47=20 (6ШН.32.1.4.4)	ПП „Ортосвіт”	111,0	40,0	21,5	110	0,13

6ШН.3.Z.X.A - Колінні системні замкові шарніри з падаючим замком

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

	Z	X	A
6ШН.3.1.3.1	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прями	Нержавіюча сталь	30
6ШН.3.1.3.2		Нержавіюча сталь	60
6ШН.3.1.3.3		Нержавіюча сталь	80
6ШН.3.1.3.4		Нержавіюча сталь	100
6ШН.3.1.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.3.1.3.6		Нержавіюча сталь	45
6ШН.3.2.3.3	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прями (правий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.3.2.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.3.3.3.3	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прями (лівий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.3.3.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.3.14.3.3	Верхня і нижня ланки внутрішнього шарніра гнуті, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра – прями (правий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.3.14.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.3.15.3.3	Верхня і нижня ланки внутрішнього шарніра гнуті, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра – прями (лівий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.3.15.3.5		Нержавіюча сталь	125

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою гвинта, спеціальної гайки та падаючого замка. У ланках шарніра виконано пази з двома нарізевими отворами для встановлення системної шини стегна у верхню ланку та системної шини гомілки у нижню ланку. Віднос осі обертання -5,5 мм.



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4



Варіант 5



Варіант 6



Варіант 7



Варіант 8

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град., не менше	Маса, кг, не більше
<i>Варіант 1</i>						
5ШН.03.03 (6ШН.3.1.3.3)	Тернопільське КЕПОП	102,0	27,0 (34 - по замку)	10,0 (13,5 - по замку)	130	0,31
5ШН.03.04П (6ШН.3.2.3.3)	Тернопільське КЕПОП	102,0	27,0 (34 - по замку)	10,0 (13,5 - по замку)	130	0,31
5ШН.03.04Л (6ШН.3.3.3.3)	Тернопільське КЕПОП	102,0	27,0 (34 - по замку)	10,0 (13,5 - по замку)	130	0,31
5ШН.03.01 (6ШН.3.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	102,0	27,0 (34 - по замку)	10,0 (13,5 - по замку)	100	0,31
5ШН.03.02П (6ШН.3.2.3.5)	Тернопільське КЕПОП	102,0	27,0 (34 - по замку)	10,0 (13,5 - по замку)	100	0,31
5ШН.03.02Л (6ШН.3.3.3.5)	Тернопільське КЕПОП	102,0	27,0 (34 - по замку)	10,0 (13,5 - по замку)	100	0,31
ОТР-73.60-14 (6ШН.3.1.3.6)	ТОВ НВФ „Орттех”	82,0	29,0	14,0	100	0,09
ОТР-73.60-16 (6ШН.3.1.3.3)	ТОВ НВФ „Орттех”	103,0	35,0	16,0	100	0,14
ОТР-73.60-20 (6ШН.3.1.3.5)	ТОВ НВФ „Орттех”	103,0	35,0	20,0	100	0,14
<i>Варіант 2</i>						
ОРТ-240В= 16 R (6ШН.3.1.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	20,0	130	0,26
ОРТ-240В= 16 L (6ШН.3.1.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	20,0	130	0,26
ОРТ-240В= 20 R (6ШН.3.1.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	20,0	130	0,27
ОРТ-240В= 20 L (6ШН.3.1.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	20,0	130	0,27
<i>Варіант 3</i>						
ОРТ-240А= 16 R (6ШН.3.14.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	20,0	130	0,26
ОРТ-240А= 16 L (6ШН.3.15.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	20,0	130	0,26
ОРТ-240А= 20 R (6ШН.3.14.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	20,0	130	0,27
ОРТ-240А= 20 L (6ШН.3.15.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	20,0	130	0,27

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град., не менше	Маса, кг, не більше
--------	---------------------------	----------------	---------------	----------------	--	---------------------------

Варіант 3 (продовження)

ORT-240C=16 R (6ШН.3.2.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	20,0	130	0,26
ORT-240C=16 L (6ШН.3.3.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	20,0	130	0,26
ORT-240C=20 R (6ШН.3.2.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	20,0	130	0,27
ORT-240C=20 L (6ШН.3.3.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	20,0	130	0,27

Варіант 4

17B42=16 (6ШН.3.1.3.3)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	40,0	21,0	130	0,28
17B42=20 (6ШН.3.1.3.5)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	40,0	21,0	130	0,30
17B20=L16 (6ШН.3.15.3.3)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	40,0	21,0	130	0,28
17B20=R16 (6ШН.3.14.3.3)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	40,0	21,0	130	0,28
17B20=L20 (6ШН.3.15.3.5)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	40,0	21,0	130	0,30
17B20=R20 (6ШН.3.14.3.5)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	40,0	21,0	130	0,30
17B21=L16 (6ШН.3.3.3.3)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	35,0	20,0	130	0,26
17B21=R16 (6ШН.3.2.3.3)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	35,0	20,0	130	0,26
17B21=L20 (6ШН.3.3.3.5)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	35,0	20,0	130	0,27
17B21=R20 (6ШН.3.2.3.5)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	35,0	20,0	130	0,27

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 5</i>						
ALM.ШК-04.01 (6ШН.3.1.3.1)	ТОВ «НВЦ «Альма»	80,0	28,0	15,0	120	0,35
ALM.ШК-04.02 (6ШН.3.1.3.2)	ТОВ «НВЦ «Альма»	84,0	30,0	16,0	120	0,45
ALM.ШК-04.03 (6ШН.3.1.3.4)	ТОВ «НВЦ «Альма»	85,0	31,0	19,0	120	0,50
<i>Варіант 6</i>						
OKJ140-10-16L (6ШН.3.1.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.SHI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	40,0	16,0	130	0,28
OKJ140-10-16R (6ШН.3.1.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.SHI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	40,0	16,0	130	0,28
OKJ140-10-20L (6ШН.3.1.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.SHI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	40,0	20,0	130	0,30
OKJ140-10-20R (6ШН.3.1.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.SHI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	40,0	20,0	130	0,30
<i>Варіант 7</i>						
OKJ140-20-16L (6ШН.3.3.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.SHI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	35,0	16,0	130	0,26
OKJ140-20-16R (6ШН.3.2.3.3)	ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	35,0	16,0	130	0,26
OKJ140-20-20L (6ШН.3.3.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.SHI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	35,0	20,0	130	0,27
OKJ140-20-20R (6ШН.3.2.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.SHI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	35,0	20,0	130	0,27
<i>Варіант 8</i>						
OKJ140-30-16L (6ШН.3.15.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.SHI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	40,0	16,0	130	0,28
OKJ140-30-16R (6ШН.3.14.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.SHI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	40,0	16,0	130	0,28
OKJ140-30-20L (6ШН.3.15.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.SHI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	40,0	20,0	130	0,30
OKJ140-30-20R (6ШН.3.14.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.SHI/ ТОВ «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	40,0	20,0	130	0,30

6ШН.4.З.Х.А - Колінні системні замкові шарніри з підпружиненим важільним замком

З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

	З	Х	А
6ШН.4.1.3.2	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прямі	Нержавіюча сталь	60
6ШН.4.1.3.3		Нержавіюча сталь	80
6ШН.4.1.3.4		Нержавіюча сталь	100
6ШН.4.1.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.4.2.3.3	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі (правий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.4.2.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.4.3.3.3	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі (лівий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.4.3.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.4.14.3.3	Верхня і нижня ланки внутрішнього шарніра гнуті, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі (правий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.4.14.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.4.15.3.3	Верхня і нижня ланки внутрішнього шарніра гнуті, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі (лівий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.4.15.3.5		Нержавіюча сталь	125

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіанти 1, 3 - Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою гвинта і гайки та підпружиненого важільного замка. У ланках шарніра виконано пази з двома нарізевими отворами для встановлення системної шини стегна у верхню ланку та системної шини гомілки у нижню ланку. Шарніри мають два виконання. Віднос осі обертання - 7,5 мм.

Варіант 2 - Складається з верхньої та нижньої ланок з пазами для приєднання гвинтами системних шин стегна та гомілки. До нижньої ланки жорстко приєднаний фіксатор, який з'єднується зубцями упору із кріпильною планкою й фіксується гвинтом. Важільний замок встановлюється в отвір верхньої ланки і фіксується гвинтом. Відстань від осі шарніра до верхньої ланки - 60 мм, до нижньої - 42 мм.

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ (продовження)

Варіант 4 - Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою гвинта і гайки та підпружиненого важільного замка. У ланках шарніра виконано пази з двома нарізевими отворами для встановлення системної шини стегна у верхню ланку та системної шини гомілки у нижню ланку. Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прямі.

Варіант 5 - Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою гвинта і гайки та підпружиненого важільного замка. У ланках шарніра виконано пази з двома нарізевими отворами для встановлення системної шини стегна у верхню ланку та системної шини гомілки у нижню ланку. Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі.

Варіант 6 - Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою гвинта і гайки та підпружиненого важільного замка. У ланках шарніра виконано пази з двома нарізевими отворами для встановлення системної шини стегна у верхню ланку та системної шини гомілки у нижню ланку. Верхня і нижня ланки внутрішнього шарніра гнуті, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі.



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4



Варіант 5



Варіант 6

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
ORT-210B=16 R (6ШН.4.1.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	240,0	40,0	10,0	125	0,30
ORT-210B=16 L (6ШН.4.1.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	240,0	40,0	10,0	125	0,30
ORT-210B=20 R (6ШН.4.1.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	240,0	40,0	10,0	125	0,31
ORT-210B=20 L (6ШН.4.1.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	240,0	40,0	10,0	125	0,31
ORT-210C=16 R (6ШН.4.2.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	240,0	40,0	10,0	125	0,30
ORT-210C=16 L (6ШН.4.3.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	240,0	40,0	10,0	125	0,30
ORT-210C=20 R (6ШН.4.2.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	240,0	40,0	10,0	125	0,31
ORT-210C=20 L (6ШН.4.3.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	240,0	40,0	10,0	125	0,31
ORT-210A=16 R (6ШН.4.14.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	240,0	40,0	10,0	125	0,30
ORT-210A=16 L (6ШН.4.15.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	240,0	40,0	10,0	125	0,30
ORT-210A=20 R (6ШН.4.14.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	240,0	35,0	20,0	130	0,27
ORT-210A=20 L (6ШН.4.15.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	240,0	35,0	20,0	130	0,27
<i>Варіант 2</i>						
ШН 1977 (6ШН.4.1.3.4)	Тернопільське КЕПОП	102,0	176,0	17,5	не менше 110	0,20 (1 шт.)
ШН 1983 (6ШН.4.1.3.2)	Тернопільське КЕПОП	102,0	174,0	17,5	не менше 100	0,18 (1 шт.)

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 3</i>						
5ШН.04.01 (6ШН.4.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	103,0 (179 - по замку)	35,0	10,0	не менше 100	0,34
5ШН.04.02П (6ШН.4.2.3.5)	Тернопільське КЕПОП	103,0 (179 - по замку)	35,0	10,0	не менше 100	0,34
5ШН.04.02Л (6ШН.4.3.3.5)	Тернопільське КЕПОП	103,0 (179 - по замку)	35,0	10,0	не менше 100	0,34
ОТР-73.50-16 (6ШН.4.1.3.3)	ТОВ НВФ „Орттех”	103,0	33,0	16,0	не менше 110	0,148
ОТР-73.50-20 (6ШН.4.1.3.5)	ТОВ НВФ „Орттех”	103,0	35,0	20,0	не менше 100	0,150
<i>Варіант 4</i>						
ОКJ110-10-16L (6ШН.4.1.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	240,0	40,0	16,0	125	0,30
ОКJ110-10-16R (6ШН.4.1.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	240,0	40,0	16,0	125	0,30
ОКJ110-10-20L (6ШН.4.1.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	240,0	40,0	20,0	130	0,31
ОКJ110-10=20 R (6ШН.4.1.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	240,0	40,0	20,0	130	0,31
<i>Варіант 5</i>						
ОКJ110-20-16L (6ШН.4.3.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	240,0	40,0	16,0	125	0,30
ОКJ110-20-16R (6ШН.4.2.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	240,0	40,0	16,0	125	0,30
ОКJ110-20-20L (6ШН.4.3.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	240,0	40,0	20,0	125	0,31
ОКJ110-20=20 R (6ШН.4.2.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	240,0	40,0	20,0	125	0,31

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
--------	---------------------------	----------------	---------------	----------------	---------------------------	-------------

Варіант б

OKJ110-30-16L (6ШН.4.15.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	240,0	40,0	16,0	125	0,30
OKJ110-30-16R (6ШН.4.14.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	240,0	40,0	16,0	125	0,30
OKJ110-30-20L (6ШН.4.15.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	240,0	35,0	20,0	130	0,27
OKJ110-30=20 R (6ШН.4.14.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	240,0	35,0	20,0	130	0,27

6ШН.22.Z.X.A - Колінні системні замковішарніри з важільним замком

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

	Z	X	A
6ШН.22.1.3.3	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прями	Нержавіюча сталь	80
6ШН.22.1.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.22.1.3.6		Нержавіюча сталь	45
6ШН.22.1.4.4		Алюмінієвий сплав	100
6ШН.22.1.4.5		Алюмінієвий сплав	125
6ШН.22.2.3.3	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прями (правий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.22.2.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.22.3.3.3	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прями (лівий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.22.3.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.22.14.3.3	Верхня і нижня ланки внутрішнього шарніра гнуті, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прями (правий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.22.14.3.4		Нержавіюча сталь	100
6ШН.22.14.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.22.15.3.3	Верхня і нижня ланки внутрішнього шарніра гнуті, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прями (лівий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.22.15.3.4		Нержавіюча сталь	100
6ШН.22.15.3.5		Нержавіюча сталь	125



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4



Варіант 5



Варіант 6



Варіант 7



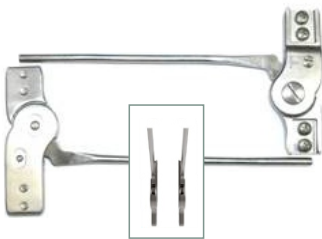
Варіант 8



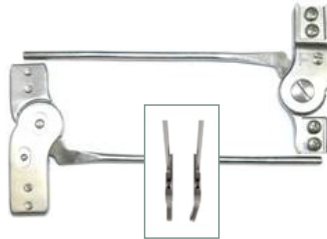
Варіант 9



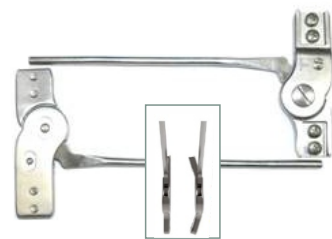
Варіант 10



Варіант 11



Варіант 12



Варіант 13

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 1 - складається з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою гвинтом, гайки та важільного замка.

Варіант 2 - прямі внутрішня й зовнішня вилки шарніра, має замок-собачку.

Варіант 3 - складається з верхньої та нижньої ланок з пазами для приєднання системних шин стегна та гомілки гвинтами. До верхньої ланки приєднується важіль, який фіксує шарнір колінний у закритому положенні.

Варіант 4 - складається з двох частин. Верхня частина: внутрішня вилка шарніра вигнута, зовнішня вилка пряма; з потайним замком, запірний важіль долілиць. Нижня частина: вигнута внизу внутрішня вилка шарніра, зверху пряма; зовнішня вилка пряма; з потайним замком, запірний важіль долілиць.

Варіант 5 - 17B45 - прямі внутрішня й зовнішня вилки шарніра, з потайним замком, запірний важіль спрямований нагору.

Варіант 6 - 17B23 вигнута внутрішня вилка шарніра, пряма зовнішня вилка; з потайним замком і коротким запірним важелем, з тросовим приводом.

Варіант 7 - 17B33 - вигнута внутрішня вилка шарніра, пряма зовнішня вилка; з потайним замком, запірний важіль долілиць. **17B91** - вигнута внизу внутрішня вилка шарніра, зверху пряма; пряма зовнішня вилка; з потайним замком, запірний важіль долілиць.

Варіанти 8 - 10 - складається з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою гвинтом, гайкою та важільним замком.

Варіант 11 - верхня та нижня ланки з'єднані між собою гвинтом, гайкою та важільним замком. Верхня і нижня ланки внутрішнього та зовнішнього шарнірів прямі.

Варіант 12 - верхня та нижня ланки з'єднані між собою гвинтом, гайкою та важільним замком. Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі.

Варіант 13 - верхня та нижня ланки з'єднані між собою гвинтом, гайкою та важільним замком. Верхня і нижня ланки внутрішнього шарніра гнуті, верхня та нижня ланки зовнішнього шарніра прямі.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
A45-B95=12 (6ШН.22.1.3.6)	ПП «Ортосвіт»	86,0	30,0	17,0	110	0,175
<i>Варіант 2</i>						
17B48=16 (6ШН.22.1.3.3)	«Otto Wock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	32,0	10,0	125	0,29
17B48=20 (6ШН.22.1.3.5)	«Otto Wock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	32,0	10,0	125	0,31
<i>Варіант 3</i>						
ШН 2745 (6ШН.22.1.3.5)	«Тернопільське КЕПОП	94,0	32,0	10,0	125	0,29

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 4</i>						
ORT-220A=16 R (6ШН.22.14.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	10,0	125	0,29
ORT-220A=16 L (6ШН.22.15.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	10,0	125	0,29
ORT-220A=20 R (6ШН.22.14.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	10,0	125	0,31
ORT-220A=20 L (6ШН.22.15.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	10,0	125	0,31
ORT-220B=16 R (6ШН.22.1.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	10,0	125	0,29
ORT-220B=16 L (6ШН.22.1.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	10,0	125	0,29
ORT-220B=20 R (6ШН.22.1.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	10,0	125	0,31
ORT-220B=20 L (6ШН.22.1.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	10,0	125	0,31
ORT-220C=16 R (6ШН.22.2.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	10,0	125	0,29
ORT-220C=16 L (6ШН.22.3.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	10,0	125	0,29
ORT-220C=20 R (6ШН.22.2.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	10,0	125	0,31
ORT-220C=20 L (6ШН.22.3.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/Одеське КЕПОП	100,0	35,0	10,0	125	0,31
<i>Варіант 5</i>						
17B45=16 (6ШН.22.1.3.3)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	35,0	16,0	130	0,23
17B45=20 (6ШН.22.1.3.5)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	35,0	20,0	130	0,26

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
--------	---------------------------	----------------	---------------	----------------	---------------------------	-------------

Варіант 6

17B23=L16 (6ШН.22.15.3.4)	«Otto Vock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	35,0	16,0	130	0,23
17B23=R16 (6ШН.22.14.3.4)	«Otto Vock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	35,0	16,0	130	0,23
17B23=L20 (6ШН.22.15.3.5)	«Otto Vock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	35,0	20,0	130	0,25
17B23=R20 (6ШН.22.14.3.5)	«Otto Vock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	35,0	20,0	130	0,25

Варіант 7

17B33=L16 (6ШН.22.15.3.3)	«Otto Vock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	37,0	19,0	130	0,24
17B33=R16 (6ШН.22.14.3.3)	«Otto Vock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	37,0	19,0	130	0,24
17B33=L20 (6ШН.22.15.3.5)	«Otto Vock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	37,0	20,0	130	0,26
17B33=R20 (6ШН.22.14.3.5)	«Otto Vock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	37,0	20,0	130	0,26
17B91=L16 (6ШН.22.3.3.3)	«Otto Vock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	37,0	19,0	130	0,24
17B91=R16 (6ШН.22.2.3.3)	«Otto Vock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	37,0	19,0	130	0,24
17B91=L20 (6ШН.22.3.3.5)	«Otto Vock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	37,0	20,0	130	0,26
17B91=R20 (6ШН.22.2.3.5)	«Otto Vock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	37,0	20,0	130	0,26

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 8</i>						
ШН 2058 (6ШН.22.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	103,0	145,0	14,0	120	0,40
ШН 2059 (6ШН.22.1.3.3)	Тернопільське КЕПОП	103,0	145,0	10,0	120	0,40
<i>Варіант 9</i>						
A100-B93=20 (6ШН.22.1.4.4)	ПП "Ортосвіт"	113,0	40,0	18,0	110	0,135
<i>Варіант 10</i>						
A125-B95 (6ШН.22.1.4.5)	ПП "Ортосвіт"	110,0	40,0	18,0	110	0,170
<i>Варіант 11</i>						
OKJ120-10-16L (6ШН.22.1.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	100,0	35,0	16,0	125	0,29
OKJ120-10-16R (6ШН.22.1.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	100,0	35,0	16,0	125	0,29
OKJ120-10-20L (6ШН.22.1.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	100,0	35,0	20,0	125	0,31
OKJ120-10-20R (6ШН.22.1.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	100,0	35,0	20,0	125	0,31
<i>Варіант 12</i>						
OKJ120-20-16L (6ШН.22.3.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	100,0	35,0	16,0	125	0,29
OKJ120-20-16R (6ШН.22.2.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	100,0	35,0	16,0	125	0,29
OKJ120-20-20L (6ШН.22.3.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	100,0	35,0	20,0	125	0,31
OKJ120-20-20R (6ШН.22.2.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	100,0	35,0	20,0	125	0,31

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
--------	---------------------------	----------------	---------------	----------------	---------------------------	-------------

Варіант 13

OKJ120-30-16L (6ШН.22.15.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	100,0	35,0	16,0	125	0,29
OKJ120-30-16R (6ШН.22.14.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	100,0	35,0	16,0	125	0,29
OKJ120-30-20L (6ШН.22.15.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	100,0	35,0	20,0	125	0,31
OKJ120-30-20R (6ШН.22.14.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	100,0	35,0	20,0	125	0,31

6ШН.5.Z.X.A - Колінні системні замкові шарніри з тросом

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3

	Z	X	A
6ШН.5.1.3.5	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прямі	Нержавіюча сталь	125
6ШН.5.2.3.5	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі (правий)	Нержавіюча сталь	125
6ШН.5.3.3.5	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі (лівий)	Нержавіюча сталь	125
6ШН.5.2.16.4	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі (правий)	Армований матеріал (армовка – вуглетканина)	100
6ШН.5.3.16.4	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі (лівий)	Армований матеріал (армовка – вуглетканина)	100

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 1 - Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою гвинта і гайки та підпружиненого замка зі шнуром-тросом для здійснення його замикання і розмикання. У ланках шарніра виконано пази з двома нарізевими отворами для встановлення системної шини стегна шириною 19 мм у верхню ланку та системної шини гомілки шириною 19 мм у нижню ланку. Товщина з гвинтом - 11,1 мм.

Варіант 2 - 17B105 - вигнута внизу внутрішня вилка шарніра, зверху пряма; пряма зовнішня вилка із клиновим фіксатором і тросовим приводом. 17B106 - прямі внутрішня й зовнішня вилки шарніра, із клиновим фіксатором і тросовим приводом.

Варіант 3 - Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою гвинта і гайки та підпружиненого замка зі шнуром-тросом для здійснення його замикання і розмикання. У ланках шарніра виконано пази з одним нарізевим отвором.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
ШН 1928 (6ШН.5.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	95,0	42,0	10,6	не менше 100	0,40
<i>Варіант 2</i>						
17В105=L20 (6ШН.5.3.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	86,0	40,0	10,5	не менше 100	0,25
17В105=R20 (6ШН.5.2.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	86,0	40,0	10,5	не менше 100	0,25
17В106=20 (6ШН.5.1.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	86,0	40,0	10,5	не менше 100	0,25
<i>Варіант 3</i>						
17РК1=L20 (6ШН.5.3.16.4)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	90,0	48,0	12,8	не менше 100	0,23
17РК1=R20 (6ШН.5.2.16.4)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	90,0	48,0	12,8	не менше 100	0,23

6ШН.17.Z.X.A - Колінні системні замкові шарніри з кнопкою



Варіант 1

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг



Варіант 2

	Z	X	A
6ШН.17.1.3.2	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прями	Нержавіюча сталь	60
6ШН.17.1.3.4	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прями	Нержавіюча сталь	100

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 1 - Віднос осі обертання - 9 мм

Варіант 2 - Віднос осі обертання - 16 мм.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
A60-B23kn=15 (6ШН.17.1.3.2)	ПП "Ортосвіт"	89,0	32,0	29,0	не менше 110	0,13
<i>Варіант 2</i>						
ШН 2006 (6ШН.17.1.3.4)	Тернопільське КЕПОП	92,0	43,0	25,0	не менше 110	0,21

6ШН.23.Z.X.A - Колінні системні замкові шарніри з дискретною кутовою фіксацією та важільним замком



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ОСОБЛИВОСТІ ПРИЗНАЧЕННЯ

Для застосування в ортезах для ходьби тільки для згинання до 16°.

	Z	X	A
6ШН.23.14.3.3	Верхня і нижня ланки внутрішнього шарніра гнуті, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра – прямі (правий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.23.14.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.23.15.3.3	Верхня і нижня ланки внутрішнього шарніра гнуті, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра – прямі (лівий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.23.15.3.5		Нержавіюча сталь	125

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Вигнута внутрішня вилка шарніра, пряма зовнішня вилка, замок-собачка з юстировкою згинання.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
17B44=L16 (6ШН.23.15.3.3)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	47,0	14,0	100	0,18
17B44=R16 (6ШН.23.14.3.3)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	47,0	14,0	100	0,28
17B44=L20 (6ШН.23.15.3.5)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	52,0	16,0	100	0,30
17B44=R20 (6ШН.23.14.3.5)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	52,0	16,0	100	0,30



6ШН.24.Z.X.A - Колінні системні замкові шарніри з підпружиненням падаючим замком

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

	Z	X	A
6ШН.24.1.3.3	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прямі	Нержавіюча сталь	80
6ШН.24.1.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.24.2.3.3	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі (правий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.24.2.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.24.3.3.3	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі (лівий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.24.3.3.5		Нержавіюча сталь	125

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Зовнішня вилка із клиновим фіксатором і тросовим приводом

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град.	Маса, кг
17B96=16 (6ШН.24.1.3.3)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	90,0	37,0	14,0	130,0	0,26
17B96=20 (6ШН.24.1.3.5)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	100,0	40,0	16,0	130,0	0,30
17B95=L16 (6ШН.24.3.3.3)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	90,0	37,0	14,0	130,0	0,26
17B95=R16 (6ШН.24.2.3.3)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	90,0	37,0	14,0	130,0	0,26
17B95=L20 (6ШН.24.3.3.5)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	100,0	40,0	16,0	130,0	0,30
17B95=R20 (6ШН.24.2.3.5)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	100,0	40,0	16,0	130,0	0,30

6ШН.25.Z.X.A - Колінні системні замкові шарніри з підпружиненим важільним замком з тросом



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

	Z	X	A
6ШН.25.1.3.3	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прямі	Нержавіюча сталь	80
6ШН.25.1.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.25.14.3.3	Верхня і нижня ланки внутрішнього шарніра гнуті, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра – прямі (правий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.25.14.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.25.15.3.3	Верхня і нижня ланки внутрішнього шарніра гнуті, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра – прямі (лівий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.25.15.3.5		Нержавіюча сталь	125

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

З потайним замком і коротким запірним важелем, із тросовим приводом

ШН 2062 - приєднувальний розмір - 15 мм.

ШН 2063 - приєднувальний розмір - 19 мм.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
17B23=L16K (6ШН.25.15.3.3)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	38,0	10,0	130,0	0,23
17B23=R16K (6ШН.25.14.3.3)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	38,0	10,0	130,0	0,23
17B23=L20K (6ШН.25.15.3.5)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	40,0	12,0	130,0	0,25
17B23=R20K (6ШН.25.14.3.5)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	94,0	40,0	12,0	130,0	0,25
ШН 2062 (6ШН.25.1.3.3)	Тернопільське КЕПОП	103,0	44,0	10,0	120,0	0,34
ШН 2063 (6ШН.25.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	103,0	44,0	10,0	120,0	0,40

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
OKJ130-10-16L (6ШН.25.1.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	35,0	16,0	130	0,23
OKJ130-10-16R (6ШН.25.1.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	35,0	16,0	130	0,23
OKJ130-10-20L (6ШН.25.1.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	35,0	20,0	125	0,26
OKJ130-10-20R (6ШН.25.1.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	35,0	20,0	125	0,26
OKJ130-20-16L (6ШН.25.3.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	35,0	16,0	130	0,23
OKJ130-20-16R (6ШН.25.2.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	35,0	16,0	130	0,23
OKJ130-20-20L (6ШН.25.3.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	35,0	20,0	125	0,26
OKJ130-20-20R (6ШН.25.2.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	35,0	20,0	125	0,26
OKJ130-30-16L (6ШН.25.15.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	35,0	16,0	130	0,23
OKJ130-30-16R (6ШН.25.14.3.3)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	35,0	16,0	130	0,23
OKJ130-30-20L (6ШН.25.15.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	35,0	20,0	125	0,26
OKJ130-30-20R (6ШН.25.14.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/TOB «ФОРВАРД-МАРКЕТ»	94,0	35,0	20,0	125	0,26

6ШН.26.Z.X.A - Колінні системні замкові шарніри з підпружиненим важільним замком, з можливістю його вимкнення



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Має полегшену конструкцію, може використовуватись для препрега та термопластів (метод ламінування).

Має можливість тимчасового переключення для спільного вимкнення, наприклад, для навчання на терапевтичному велосипеді.

	Z	X	A
6ШН.26.18.2.1	Верхня і нижня ланки прямі (правий)	Нержавіюча сталь	30
6ШН.26.18.2.2		Нержавіюча сталь	60
6ШН.26.18.2.4		Нержавіюча сталь	100
6ШН.26.18.2.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.26.18.3.1		Нержавіюча сталь	30
6ШН.26.18.3.2		Нержавіюча сталь	60
6ШН.26.18.3.4		Нержавіюча сталь	100
6ШН.26.18.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.26.19.2.1	Верхня і нижня ланки прямі (лівий)	Титановий сплав	30
6ШН.26.19.2.2		Титановий сплав	60
6ШН.26.19.2.4		Титановий сплав	100
6ШН.26.19.2.5		Титановий сплав	125
6ШН.26.19.3.1		Нержавіюча сталь	30
6ШН.26.19.3.2		Нержавіюча сталь	125
6ШН.26.19.3.4		Нержавіюча сталь	100
6ШН.26.19.3.5		Нержавіюча сталь	125

Модель	Виробник/ постачальник	Ширина, мм
17LK3=L12 (6ШН.26.19.3.1)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	12,0
17LK3=L12-Т (6ШН.26.19.2.1)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	12,0
17LK3=R12 (6ШН.26.18.3.1)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	12,0
17LK3=R12-Т (6ШН.26.18.2.1)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	12,0
17LK3=L14 (6ШН.26.19.3.2)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	14,0
17LK3=L14-Т (6ШН.26.19.2.2)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	14,0
17LK3=R14 (6ШН.26.18.3.2)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	14,0
17LK3=R14-Т (6ШН.26.18.2.2)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	14,0

Модель	Виробник/ постачальник	Ширина, мм
17LK3=L16 (6ШН.26.19.3.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	16,0
17LK3=L16-Т (6ШН.26.19.2.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	16,0
17LK3=R16 (6ШН.26.18.3.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	16,0
17LK3=R16-Т (6ШН.26.18.2.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	16,0
17LK3=L20 (6ШН.26.19.3.5)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	20,0
17LK3=L20-Т (6ШН.26.19.2.5)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	20,0
17LK3=R20 (6ШН.26.18.3.5)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	20,0
17LK3=R20-Т (6ШН.26.18.2.5)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	20,0

6ШН.28.Z.X.A - Колінні системні замкові шарніри з електронним замком



Варіант 1



Варіант 2

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

	Z	X	A
6ШН.28.18.2.4	Верхня і нижня ланки прямі (правий)	Титановий сплав	100
6ШН.28.18.3.4	Верхня і нижня ланки прямі (правий)	Нержавіюча сталь	100
6ШН.28.19.2.4	Верхня і нижня ланки прямі (лівий)	Титановий сплав	100
6ШН.28.19.3.4	Верхня і нижня ланки прямі (лівий)	Нержавіюча сталь	100

Модель	Виробник/ постачальник
<i>Варіант 1</i>	
17B200=R (6ШН.28.18.2.4)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17B200=L (6ШН.28.19.2.4)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»

Модель	Виробник/ постачальник
<i>Варіант 2</i>	
17B202N=R (6ШН.28.18.2.4)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17B202N=L (6ШН.28.19.2.4)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17B202N=R-7,5 (6ШН.28.18.2.4)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17B202N=L-7,5 (6ШН.28.19.2.4)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17B202N=R-10 (6ШН.28.18.2.4)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17B202N=L-10 (6ШН.28.19.2.4)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17B203=R (6ШН.28.18.3.4)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17B203=L (6ШН.28.19.3.4)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Має пульт дистанційного керування.

6ШН.6.Z.X.A - Колінні шарніри



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують для виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу з термопластичних матеріалів та армованих (шаруватих) пластиків під час ортезування пацієнтів для розвантаження і забезпечення стабілізації колінного суглоба, попередження прогресування деформації, внаслідок травм та захворювань нижніх кінцівок (наприклад нестабільність колінного суглоба, варусна-вальгусна деформація колінного суглоба, амфіартроз) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз гомілки та стегна ортеза з забезпеченням згинання на кут не менше 90°.

	Z	X	A
6ШН.6.1.5.1	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прями	Препрег	30
6ШН.6.1.5.3		Препрег	80
6ШН.6.1.5.4		Препрег	100

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Виготовлені спеціальної форми, яка дозволяє найбільш раціонально розташовувати їх в гільзах ортезу не порушуючи його косметичності. У нижній частині шарніра заламіновано гайку, в яку вкручено спеціальний гвинт для з'єднання з гільзою гомілки. В верхній частині шарніра є два отвори для з'єднання з гільзою стегна.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
ПНК 1886 (6ШН.6.1.5.1)	Дніпропетровське КЕПОП	78,0	40,0	11,0	0,06
ПНК 1886-01 (6ШН.6.1.5.3)	Дніпропетровське КЕПОП	106,0	60,0	11,0	0,08
ПНК 1886-02 (6ШН.6.1.5.4)	Дніпропетровське КЕПОП	115,5	68,0	11,0	0,09

**6ШН.У.З.Х.А - КОЛІННІ ШАРНІРИ ТА ШИНИ ДЛЯ ОРТЕЗІВ І ПРОТЕЗІВ
(продовження)**

У	Вид виробів
З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

Колінні шарнірні шини

До групи колінних шарнірних шин належать такі шини:

- беззамкові (6ШН.7.З.Х.А);
- з падаючим замком (6ШН.8.З.Х.А);
- з важільним замком (6ШН.9.З.Х.А);
- з тросом (6ШН.10.З.Х.А);
- з фіксатором (6ШН.11.З.Х.А);
- з трубчастою втулкою (6ШН.12.З.Х.А);
- з підпружиненим падаючим або підпружиненим важільним замком (6ШН.13.З.Х.А).

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення:

- ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.
- протезів гомілки
- протезів стегна на зігнуте коліно.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз гомілки та стегна. Забезпечення згинання на кут не менше ніж 110° .

БШН.7.З.Х.А - Шарнірні колінні беззамкові шини

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг



Варіант 1 Варіант 2 Варіант 3 Варіант 4 Варіант 5 Варіант 6 Варіант 7



Варіант 8 Варіант 9 Варіант 10 Варіант 11

ДОДАТКОВЕ ПРИЗНАЧЕННЯ

Варіанти 1 - 3, 11 - Застосовують під час виготовлення ортезів з термо-пластичних матеріалів, акрилових смол та шкіри для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок, наприклад, такими як розхитаність колінного суглоба, варусна та вальгусна деформації колінного суглоба, часткове ураження м'язів коліна (з відносом механічного шарніру дозад). Також застосовують під час виготовлення протезів гомілки з манжеткою на стегно.

Варіант 4 - Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб у разі легкої медіолатеральної нестабільності колінного суглобу, після операційних втручань для нормалізації рухів колінного суглоба та дозованої компресії підлягаючих тканин. **БШН.7.9.4.3** застосовують тільки для виготовлення ортезів з еластичних матеріалів.

Варіант 5 - Застосовують під час виготовлення протезів стегна на зігнуте коліно із жорсткою гільзою гомілки.

Варіант 6 - Застосовують у разі виготовлення ортезів на колінний суглоб для дітей для стабілізуванню нижньої кінцівки під час розвантажування.

Варіанти 7 - 10 - Застосовують під час виготовлення шино-шкіряних протезів гомілки та фіксувальних і розвантажувальних ортезів на всю ногу

	Z	X	A
6ШН.7.4.1.2	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 10 мм	Сталь	60
6ШН.7.4.1.3		Сталь	80
6ШН.7.4.1.4		Сталь	100
6ШН.7.4.1.5		Сталь	125
6ШН.7.4.2.3		Титановий сплав	80
6ШН.7.5.1.1	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 12 мм	Сталь	30
6ШН.7.6.1.3		Сталь	80
6ШН.7.6.3.1	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 16 мм	Нержавіюча сталь	30
6ШН.7.6.3.2		Нержавіюча сталь	60
6ШН.7.9.2.0	Верхня і нижня ланки шин прямі	Титановий сплав	15
6ШН.7.9.2.1		Титановий сплав	30
6ШН.7.9.2.2		Титановий сплав	60
6ШН.7.9.2.6		Титановий сплав	45
6ШН.7.9.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.7.9.4.3		Алюмінієвий сплав	80
6ШН.7.12.1.4		Верхня ланка пряма, нижня виконана у вигляді гнутої лапки	Сталь
6ШН.7.22.3.3	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 22мм	Нержавіюча сталь	80
6ШН.7.22.4.3	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 22мм	Алюмінієвий сплав	80

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 1 - 6ШН.7.4.1.2, 6ШН.7.4.1.3, 6ШН.7.4.1.4, 6ШН.7.4.1.5, 6ШН.7.4.2.3 виготовляють кованими з віднесенням осі обертання дозадку на 10 мм. Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою спеціальним гвинтом. У нижній ланці встановлено шарикопідшипник.

6ШН.7.5.1.1 та **6ШН.7.6.1.3** виготовляють кованими з віднесенням осі обертання дозадку на 12 мм і 16 мм відповідно. Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою спеціальним гвинтом. У нижній ланці встановлено втулку.

Варіант 2 - 4 - 6ШН.7.9.1.2, 6ШН.7.9.2.0, 6ШН.7.9.2.1, 6ШН.7.9.2.2, 6ШН.7.9.2.6, 6ШН.7.9.3.5, 6ШН.7.9.4.3 виготовляють з прямими плоскими ланками. Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою шарнірно через бронзову втулку (крім **6ШН.7.9.4.3**) спеціальною гайкою та гвинтом; **6ШН.7.9.4.3** - за допомогою шарнірного з'єднання з алюмінієвого сплаву.

Варіант 5 - 6ШН.7.12.1.4 виготовляють кованими. Складаються з верхньої прямої та нижньої, виготовленої у вигляді гнутої лапки, ланок, з'єднаних між собою спеціальним гвинтом. У нижній ланці встановлено шарикопідшипник. Вісь обертання шарніру дозадку - 17 мм.

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ (продовження)

Варіант 6 - Виготовляють з нержавіючої сталі. Вісь обертання дозаду - 15 мм.

Варіанти 7 - 10 - Виготовляють з конструкційних марок сталі з відведенням осі обертання дозаду на 10 мм. Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою спеціальним гвинтом. У нижній ланці встановлено шарикопідшипник.

Варіант 11 - Виготовляють з конструкційних марок нержавіючої сталі. Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 22 мм.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
6ШН.15.02.01 (6ШН.7.4.1.2)	ТОВ «Армко»	950,0	20,0	3,0	150	1,5
6ШН.15.01.01 (6ШН.7.4.1.3)	ТОВ «Армко»	950,0	22,0	3,5	150	1,4
6ШН.15.03.01 (6ШН.7.4.1.4)	ТОВ «Армко»	950,0	24,0	4,0	150	2,0
6ШН.15.06.01 (6ШН.7.4.1.5)	ТОВ «Армко»	970,0	26,0	4,0	150	2,6
6ШН.15.01.02 (6ШН.7.4.2.3)	ТОВ «Армко»	950,0	22,0	3,5	150	1,0
6ШН.23.01.01 (6ШН.7.5.1.1)	ТОВ «Армко»	700,0	14,0	2,5	110	0,6
6ШН.23.02.01 (6ШН.7.6.1.3)	ТОВ «Армко»	800,0	18,0	3,0	150	1,2
<i>Варіант 2</i>						
6ШН.10Д (6ШН.7.9.2.0)	ХДДПП	394,0	10,0	2,0	не менше 110	0,09
6ШН.11Д (6ШН.7.9.2.1)	ХДДПП	677,0	13,0	3,0	не менше 127	0,28
6ШН.12Д (6ШН.7.9.2.2)	ХДДПП	672,0	16,0	4,0	не менше 127	0,46
ШН 1912 (6ШН.7.9.3.5)	Харківське КЕПОП	900,0	41,0	6,0	не менше 107	0,45 (однієї шини)
<i>Варіант 3</i>						
ШБЯ.18.13 (6ШН.7.9.2.0)	Харківське КЕПОП	292,0	24,0	2,0	не менше 100	0,08
ШБД.18.14 (6ШН.7.9.2.6)	Харківське КЕПОП	292,0	24,0	3,0	не менше 100	0,12
<i>Варіант 4</i>						
6ШН.7.9.4.3	Житомирське ДЕПОП	308,0	32,0	2,0	не менше 120	0,14
<i>Варіант 5</i>						
6ШН.14.01 (6ШН.7.12.1.4)	ТОВ «Армко»	700,0	20,0	3,5	не менше 110	1,00

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 6</i>						
17К33=6 (6ШН.7.6.3.1)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	220/250	16,0	3,0	—	—
17К33=5 (6ШН.7.6.3.2)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	300/320	18,0	3,0	—	—
17К33=4 (6ШН.7.6.3.2)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	400/390	20,0	3,0	—	—
<i>Варіант 7</i>						
010 У (6ШН.7.4.1.3)	ПОГ «Інватех»	400/520	20,0/22,0	3,0/4,0	не менше 110	1,50
<i>Варіант 8</i>						
014 У (6ШН.7.4.1.3)	ПОГ «Інватех»	400/520	20,0/24,0	3,0/4,0	не менше 110	1,80
<i>Варіант 9</i>						
016 У (6ШН.7.4.1.3)	ПОГ «Інватех»	450/520	26,0/26,0	4,5/4,5	не менше 110	3,50
<i>Варіант 10</i>						
ШБВ.18.16 (6ШН.7.4.1.3)	Харківське КЕПОП	920	43	4,0/4,5	не менше 110	0,80 (однієї шини)
<i>Варіант 11</i>						
17R20=20AL (6ШН.7.22.3.3)	Shijiazhuang Wonderfu Rehabilitation Device Co.,Ltd/ ФОП Фісун О.І.	—	—	—	—	—
17R20=20SS (6ШН.7.22.4.3)	Shijiazhuang Wonderfu Rehabilitation Device Co.,Ltd/ ФОП Фісун О.І.	—	—	—	—	—

БШН.8.Z.X.A - Шарнірні колінні шини з падаючим замком



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4



Варіант 5



Варіант 6



Варіант 7



Варіант 8

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковос

топний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріа

лів, акрилових смол та шкіри, для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, амфіартроз, варусна та вальгусна деформації колінного суглоба з вираженим больовим синдромом, ураження м'язів коліна) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз гомілки та стегна. Надійне фіксування у разі закритого замку та забезпечення згинання на кут не менше ніж 100° у разі відкритого.

БШН.8.З.Х.А - Шарнірні колінні шини з падаючим замком (продовження)



Варіант 9



Варіант 10



Варіант 11



Варіант 12



Варіант 13



Варіант 14

	Z	X	A
6ШН.8.6.1.5	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання 16 мм	Сталь	125
6ШН.8.9.2.0	Верхня і нижня ланки шин прямі	Титановий сплав	15
6ШН.8.9.2.1		Титановий сплав	30
6ШН.8.9.2.2		Титановий сплав	60
6ШН.8.9.3.0		Нержавіюча сталь	15
6ШН.8.9.3.1		Нержавіюча сталь	30
6ШН.8.9.3.2		Нержавіюча сталь	60
6ШН.8.9.3.3		Нержавіюча сталь	80
6ШН.8.9.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.8.9.3.6		Нержавіюча сталь	45
6ШН.8.9.4.1		Алюмінієвий сплав	30
6ШН.8.9.4.2		Алюмінієвий сплав	60
6ШН.8.9.4.3		Алюмінієвий сплав	80
6ШН.8.9.4.4		Алюмінієвий сплав	100
6ШН.8.9.4.5		Алюмінієвий сплав	125
6ШН.8.13.1.5		Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання 7 мм	Сталь
6ШН.8.13.3.3	Нержавіюча сталь		80
6ШН.8.13.3.4	Нержавіюча сталь		100
6ШН.8.13.3.6	Нержавіюча сталь		45
6ШН.8.13.4.3	Алюмінієвий сплав		80
6ШН.8.13.4.4	Алюмінієвий сплав		100
6ШН.8.13.4.6	Алюмінієвий сплав		45
6ШН.8.16.3.3	Верхня ланка пряма, нижня гнута (правий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.8.16.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.8.16.4.3		Алюмінієвий сплав	80
6ШН.8.16.4.4		Алюмінієвий сплав	100
6ШН.8.17.3.3	Верхня ланка пряма, нижня гнута (лівий)	Нержавіюча сталь	80
6ШН.8.17.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.8.17.4.3		Алюмінієвий сплав	80
6ШН.8.17.4.4		Алюмінієвий сплав	100

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіанти 1, 2, 3, 4, 8, 10 - виготовляють з прямими плоскими ланками. Складаються з верхньої та нижньої ланок і падаючого замка, які з'єднані між собою за допомогою спеціальної сталевий гайки та гвинта.

Варіант 5 - складаються із шарніра з падаючим замком та двох шин. Шарнір виконано із сталі або нержавіючої сталі з віднесенням осі обертання дозад на 16 мм та складається з двох ланок - верхньої та нижньої, що з'єднані між собою сталевими гайкою та гвинтом. В ланках шарніра виконані пази для встановлення в них шин товщиною 6 мм з алюмінієвого сплаву. Верхня шина виконана прямою, а нижня - гнутою. Шини приєднуються до шарніра заклепками.

Варіант 6 - складаються із шарніра з падаючим замком та двох шин. Шарнір виконано із сталі та складається з двох ланок - верхньої та нижньої, що з'єднані між собою сталевими гайкою та гвинтом. В ланках шарніра виконані пази для встановлення в них шин товщиною 8 мм з алюмінієвого сплаву. Верхня шина виконана прямою, а нижня - гнутою. Шини приєднуються до шарніра заклепками.

Варіант 7 - випускаються у вісьмох типорозмірах, чотири з яких виготовляються з високолегованої нержавіючої сталі, інші - з якісного алюмінієвого сплаву. Шини шарнірні складаються з двох шин, що з'єднані з двома шарнірними елементами, які кріпляться спеціальними гайкою та гвинтом. Конструкція має падаючий замок для фіксування положення. Фіксування на тілі дитини здійснюється спеціальними (індивідуально підібраними) фіксувальними засобами (манжетами, бандажами, ремінцями тощо).

Варіант 9 - складається з шарніра з падаючим замком та двох шин, з'єднаних між собою заклепками. Верхня шина пряма, нижня гнута.

Варіанти 11, 14 - виготовляють з анатомічно профільованими плоскими ланками. Складаються з верхньої та нижньої ланок і падаючого замка, які з'єднані між собою спеціальними сталевими гайкою та гвинтом.

Варіант 12 - складаються із шарніра з падаючим замком та двох шин. Шарнір виконано з алюмінієвого сплаву з віднесенням осі обертання дозад на 7 мм та складається з двох ланок - верхньої та нижньої, що з'єднані між собою сталевими гайкою та гвинтом. В ланках шарніра виконані пази для встановлення в них шин товщиною 6 мм з алюмінієвого сплаву. Верхня шина виконана прямою, а нижня - гнутою. Шини приєднуються до шарніра заклепками.

Варіант 13 - складаються із шарніра з падаючим замком та двох шин. Шарнір виконано із сталі або нержавіючої сталі з віднесенням осі обертання дозад на 7 мм та складається з двох ланок - верхньої та нижньої, що з'єднані між собою сталевими гайкою та гвинтом. В ланках шарніра виконані пази для встановлення в них шин товщиною 6 мм з алюмінієвого сплаву. Верхня шина виконана прямою, а нижня - гнутою. Шини приєднуються до шарніра заклепками.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
6ШН.07Д (6ШН.8.9.2.0)	Харківське ДДПП	389,0	10,0	2,0	112	0,100
6ШН.08Д (6ШН.8.9.2.1)	Харківське ДДПП	673,0	13,0	3,0	146	0,308
6ШН.09Д (6ШН.8.9.2.2)	Харківське ДДПП	666,0	16,0	4,0	146	0,500
6ШН.18.01 (6ШН.8.9.3.0)	ТОВ НВФ „Орттех-плюс”	350±5	12,0	2,0	3-143	0,180
6ШН.18.02 (6ШН.8.9.3.1)	ТОВ НВФ „Орттех-плюс”	480±5	14,0	3,0	4-138	0,400
6ШН.18.03 (6ШН.8.9.3.2)	ТОВ НВФ „Орттех-плюс”	460±5	20,0	3,0	4-137	0,600
<i>Варіант 2</i>						
ШЗЯП.18.03 (6ШН.8.9.3.0)	Харківське КЕПОП	272	9,5	2,0	100	0,090
ШЗДП.18.04 (6ШН.8.9.3.6)	Харківське КЕПОП	292	12,5	3,0	100	0,130
<i>Варіант 3</i>						
A30-K42=10×2,5 (6ШН.8.9.3.1)	ПП „Ортосвіт”	300	15,0	2,5	115	0,190
<i>Варіант 4</i>						
A45-K42=12×2,5 (6ШН.8.9.3.6)	ПП „Ортосвіт”	420	28,0	2,5	115	0,320
<i>Варіант 5</i>						
ШН 1913 (6ШН.8.6.1.5)	Харківське КЕПОП	900,0	45,0	13,0	110	0,950
<i>Варіант 6</i>						
ШН 1914 (6ШН.8.13.1.5)	Харківське КЕПОП	900,0	34,0	14,0	110	1,15
<i>Варіант 7</i>						
ALM.ШК-01.01 (6ШН.8.9.3.1)	ТОВ «НВЦ «Альма»	533,0	12,0	12,0	158	0,530
ALM.ШК-01.02 (6ШН.8.9.3.2)	ТОВ «НВЦ «Альма»	700,0	12,0	12,0	158	0,680
ALM.ШК-01.03 (6ШН.8.9.3.3)	ТОВ «НВЦ «Альма»	900,0	12,0	12,0	158	0,840
ALM.ШК-01.04 (6ШН.8.9.3.5)	ТОВ «НВЦ «Альма»	900,0	12,0	12,0	158	0,950
ALM.ШК-01.05 (6ШН.8.9.4.1)	ТОВ «НВЦ «Альма»	700,0	15,0	15,0	158	0,350
ALM.ШК-01.06 (6ШН.8.9.4.2)	ТОВ «НВЦ «Альма»	1100,0	15,0	15,0	158	0,430
ALM.ШК-01.07 (6ШН.8.9.4.3)	ТОВ «НВЦ «Альма»	900,0	15,0	15,0	158	0,390
ALM.ШК-01.08 (6ШН.8.9.4.5)	ТОВ «НВЦ «Альма»	900,0	15,0	15,0	158	0,570

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 8</i>						
A60-K42=15x2,5 (6ШН.8.9.3.2)	ПП «Ортосвіт»	720,0	15,0	2,5	110	0,52
<i>Варіант 9</i>						
ORT-241B=16 L/R (6ШН.8.9.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/ПОГ РОП «Нертус»	870,0	30,0	15,0	120	0,96
ORT-241B=20 L/R (6ШН.8.9.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/ПОГ РОП «Нертус»	870,0	30,0	15,0	120	1,14
ORT-242B=16 L/R (6ШН.8.9.4.3)	Ortotek Ortopedi LTD/ПОГ РОП «Нертус»	870,0	30,0	15,0	120	0,50
ORT-242B=20 L/R (6ШН.8.9.4.4)	Ortotek Ortopedi LTD/ПОГ РОП «Нертус»	870,0	30,0	15,0	120	0,60
ORT-241A=16 R (6ШН.8.16.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/ПОГ РОП «Нертус»	870,0	30,0	15,0	120	0,96
ORT-241A=16 L (6ШН.8.17.3.3)	Ortotek Ortopedi LTD/ПОГ РОП «Нертус»	870,0	30,0	15,0	120	0,96
ORT-241A=20 R (6ШН.8.16.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/ПОГ РОП «Нертус»	870,0	30,0	15,0	120	1,14
ORT-241A=20 L (6ШН.8.17.3.5)	Ortotek Ortopedi LTD/ПОГ РОП «Нертус»	870,0	30,0	15,0	120	1,14
ORT-242A=16 R (6ШН.8.16.4.3)	Ortotek Ortopedi LTD/ПОГ РОП «Нертус»	870,0	30,0	15,0	120	0,50
ORT-242A=16 L (6ШН.8.17.4.3)	Ortotek Ortopedi LTD/ПОГ РОП «Нертус»	870,0	30,0	15,0	120	0,50
ORT-242A=20 R (6ШН.8.16.4.4)	Ortotek Ortopedi LTD/ПОГ РОП «Нертус»	870,0	30,0	15,0	120	0,58
ORT-242A=20 L (6ШН.8.17.4.4)	Ortotek Ortopedi LTD/ПОГ РОП «Нертус»	870,0	30,0	15,0	120	0,58
<i>Варіант 10</i>						
S2005-B6S (6ШН.8.9.3.3)	Becker Orthopedic/Одеське КЕПОП	790,0	16,0	5,0	110	0,53
S2001-C8S (6ШН.8.9.3.2)	Becker Orthopedic/Одеське КЕПОП	670,0	14,0	3,0	110	0,26

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 11</i>						
A30-K42=10 (6ШН.8.9.3.1)	ПП "Ортосвіт"	460,0	16,0	3,0	115	0,260
A45-K42=12 (6ШН.8.9.3.6)	ПП "Ортосвіт"	510,0	18,5	3,0	115	0,332
A60-K42=15 (6ШН.8.9.3.2)	ПП "Ортосвіт"	590,0	23,0	3,0	115	0,500
A80-K42=15 (6ШН.8.9.3.3)	ПП "Ортосвіт"	590,0	23,0	4,0	110	0,680
A125-K42=30 (6ШН.8.9.3.5)	ПП "Ортосвіт"	925,0	40,0	13,0	110	1,380
<i>Варіант 12</i>						
17B38=17AL (6ШН.8.13.4.3)	Shijiazhuang Wonderfu Rehabilitation Device Co., Ltd/ ФОП Фісун О.І.	—	—	—	—	—
17B38=13AL (6ШН.8.13.4.6)	Shijiazhuang Wonderfu Rehabilitation Device Co., Ltd/ ФОП Фісун О.І.	—	—	—	—	—
17B38=20AL (6ШН.8.13.4.4)	Shijiazhuang Wonderfu Rehabilitation Device Co., Ltd/ ФОП Фісун О.І.	—	—	—	—	—
<i>Варіант 13</i>						
17B38=20SS (6ШН.8.13.3.4)	Shijiazhuang Wonderfu Rehabilitation Device Co., Ltd/ ФОП Фісун О.І.	—	—	—	—	—
17B38=17SS (6ШН.8.13.3.3)	Shijiazhuang Wonderfu Rehabilitation Device Co., Ltd/ ФОП Фісун О.І.	—	—	—	—	—
17B38=13SS (6ШН.8.13.3.6)	Shijiazhuang Wonderfu Rehabilitation Device Co., Ltd/ ФОП Фісун О.І.	—	—	—	—	—
<i>Варіант 14</i>						
AL60-K42=15 (6ШН.8.9.4.2)	ПП "Ортосвіт"	590,0	22,0	14,0	106	0,313
AL80-K42=20 (6ШН.8.9.4.3)	ПП "Ортосвіт"	770,0	27,0	13,0	111	0,545

БШН.9.З.Х.А - Шарнірні колінні шини з важільним замком



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4



Варіант 5



Варіант 6



Варіант 7

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, переважно з термопластичних матеріалів, акрилових смол та шкіри для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, амфіартроз, варусна та вальгусна деформації колінного суглоба з вираженим больовим синдромом, ураження м'язів коліна) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз гомілки та стегна. Надійне фіксування при закритому замку та забезпечення згинання на кут не менше ніж 100° при відкритому замку.

	Z	X	A
6ШН.9.4.1.2	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 10 мм	Сталь	60
6ШН.9.6.1.3	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 16 мм	Сталь	80
6ШН.9.7.1.2	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 17 мм	Сталь	60
6ШН.9.8.1.3	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 18 мм	Сталь	80
6ШН.9.9.3.0	Верхня і нижня ланки шин прямі	Нержавіюча сталь	15
6ШН.9.9.3.2		Нержавіюча сталь	60
6ШН.9.9.3.3		Нержавіюча сталь	80
6ШН.9.9.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.9.9.3.6		Нержавіюча сталь	45

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 1

6ШН.9.6.1.3 ковані з віднесенням осі обертання дозадку на 16 мм.

Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою спеціального гвинта. На верхній ланці внутрішньої та зовнішньої шин встановлено важільний замок. У нижніх ланках шин встановлено бронзові втулки.

6ШН.9.7.1.2 та **6ШН.9.8.1.3** ковані, двозамкові, з віднесенням осі обертання дозадку на 17 мм та 18 мм, відповідно. Шини та замок - з фрезерованим вусиком. Шини складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою спеціальним гвинтом. На верхній ланці зовнішньої шини встановлено важільний замок (зі штангою), а на верхній ланці внутрішньої шини – замок (без штанги). У нижній ланці встановлено шарикопідшипник.

Варіанти 2 - 4 - Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою спеціальним гвинтом. На верхній ланці внутрішньої та зовнішньої шин встановлено важільний замок.

Варіанти 5 - 7 - Комплект складається з двох дзеркально-симетричних шин (зовнішньої і внутрішньої), що мають важільний замок.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
6ШН.17.02 (6ШН.9.6.1.3)	ТОВ «Армко»	800,0	18,0	3,0	90	1,30
6ШН.13.01.01 (6ШН.9.7.1.2)	ТОВ «Армко»	950,0	20,0	3,2	90	2,02
6ШН.13.03.01 (6ШН.9.8.1.3)	ТОВ «Армко»	950,0	22,0	3,5	90	2,14
<i>Варіант 2</i>						
A60-K49=15 (6ШН.9.9.3.2)	ПП «Ортосвіт»	780,0	15,0	2,5	110	0,70 (1 шт.)
A80-K49=20 (6ШН.9.9.3.3)	ПП «Ортосвіт»	660,0	39,0	11,0	120	0,875
A125-K49=20 (6ШН.9.9.3.5)	ПП «Ортосвіт»	660,0	15,0	4,0	110	1,40
<i>Варіант 3</i>						
A45-K49=12×2,5 (6ШН.9.9.3.6)	ПП «Ортосвіт»	680,0	12,0	2,5	110	0,48 (1 шт.)
<i>Варіант 4</i>						
ШЗЯР.18.08 (6ШН.9.9.3.0)	Харківське КЕПОП	335,0	12,0	2,0	100	0,125 (1 шт.)
ШЗДР.18.09 (6ШН.9.9.3.6)	Харківське КЕПОП	340,0	14,0	3,0	100	0,150 (1 шт.)
<i>Варіант 5</i>						
ШЗПР.18.06 (0756) (6ШН.9.4.1.2)	Харківське КЕПОП	720,0	16,0	2,5	110	0,800
<i>Варіант 6</i>						
0766 (6ШН.9.6.1.3)	ПОГ «ІНВАТЕХ»	890,0	18,0	3,0	110	1,078 +
<i>Варіант 7</i>						
A60-K24=15 (6ШН.9.9.3.2)	ПП «Ортосвіт»	725,0	44,0	16	180	0,559 +

6ШН.10.Z.X.A - Шарнірні колінні шини з тросом



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів та акрилових смол для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, ураження м'язів коліна, вальгусній, варусній

деформаціях колінного суглоба з вираженим больовим синдромом) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз гомілки та стегна. Забезпечення згинання на кут не менше 100°.

	Z	X	A
6ШН.10.11.3.5	Верхня і нижня ланки шин фігурні	Нержавіюча сталь	125

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складаються з шарніра, верхньої та нижньої ланок. Верхня ланка з'єднується з шарніром за допомогою двох заклепок, а нижня ланка - за допомогою гвинта і спеціальної гайки. В корпусі шарніра встановлено підпружинений замок, в якому кріпиться трос для відкриття замка. Верхня та нижня ланки шини виконані Г-подібної форми для надання більшої жорсткості.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
ШН 1923 (6ШН.10.11.3.5)	Тернопільське КЕПОП	298,0	80,0	9,0	136	0,6

6ШН.11.Z.X.A - Шарнірні колінні шини з фіксатором



Варіант 1

Варіант 2

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів та акрилових смол для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, артрозі, вальгусній, варусній деформаціях колінного суглоба) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз гомілки та стегна. Забезпечення згинання на кут не менше 110°. Здійснення руху, наближеного до природного руху колінного суглоба.

	Z	X	A
6ШН.11.9.3.1	Верхня і нижня ланки шин прямі	Нержавіюча сталь	30
6ШН.11.9.3.2		Нержавіюча сталь	60

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Виготовляють з прямими плоскими ланками. Складаються з верхньої та нижньої ланок з зубцями у нижній та верхній частинах відповідно, які з'єднані між собою за допомогою двох пластин, двох спеціальних бронзових гайок та двох гвинтів.

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
ШЗД.18.09 (6ШН.11.9.3.1)	Харківське КЕПОП	164,0	12,0	3,0	110	0,16
<i>Варіант 2</i>						
ШЗП.18.11 (6ШН.11.9.3.2)	Харківське КЕПОП	300,0	20,0	3,0	110	0,40

БШН.13.Z.X.A - Шарнірні колінні шини з підпружиненням падаючим або підпружиненням важільним замком

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Замикання колінного суглоба у фазу опори.



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4



Варіант 5



Варіант 6



Варіант 7

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний-гомілковостопний суглоби-стопу; колінний-гомілко-востопний суглоби-стопу; тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу з корсетом; для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями колінного суглоба (наприклад, вальгусної та варусної деформації колінного суглоба важкого ступеня, м'язових паралічів та парезів, м'язової дистрофії тощо).

	Z	X	A
6ШН.13.7.1.2	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 17 мм	Сталь	60
6ШН.13.8.1.3	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 18 мм	Сталь	80
6ШН.13.9.1.5	Верхня і нижня ланки шин прямі	Сталь	125
6ШН.13.9.3.3	Верхня і нижня ланки шин прямі	Нержавіюча сталь	80
6ШН.13.13.3.3	Верхня і нижня ланки шин прямі	Нержавіюча сталь	80
6ШН.13.13.3.4	Верхня і нижня ланки шин прямі	Нержавіюча сталь	100
6ШН.13.13.4.3	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 7 мм	Алюмінієвий сплав	80
6ШН.13.13.4.4	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 7 мм	Алюмінієвий сплав	100

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 1

Складається з колінного шарніра, падаючого підпружиненого замка, шин стегна та гомілки. Ланки шарніра з'єднані між собою гвинтом та фланець-віссю. Шарнірна шина має відніс осі обертання 7 мм. Падаючий замок, а також верхні та нижні ланки шарнірних шин виконані з нержавіючої сталі. Наявність підпружиненого падаючого замка забезпечує автоматичне замикання колінного шарніра під час розгинання.

Варіант 2

Складається з колінного шарніра, падаючого підпружиненого замка, шин стегна та гомілки. Ланки шарніра з'єднані між собою гвинтом та фланець-віссю. Падаючий замок та шарнір виконані з нержавіючої сталі, верхні та нижні ланки шарнірних шин - з алюмінію. Наявність підпружиненого падаючого замка забезпечує автоматичне замикання колінного шарніра під час розгинання.

Варіант 3

Складається з колінного шарніра, що обладнаний важільним підпружиненим замком, до якого гвинтами приєднані верхня та нижня ланки шин з алюмінієвого сплаву. Верхня ланка пряма, нижня - гнута.

Варіант 4

Складається з колінного шарніра, що обладнаний важільним підпружиненим замком, до якого приклепані верхня та нижня ланки шин з нержавіючої сталі.

Варіант 5

Складається з колінного шарніра, що обладнаний підпружиненим падаючим або підпружиненим важільним замком. Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 17 мм (004) або 18мм (005).

Варіант 6

Складається з колінного шарніра, що обладнаний підпружиненим падаючим або підпружиненим важільним замком. Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 7 мм.

Варіант 7

Складається з колінного шарніра, що обладнаний підпружиненим падаючим або підпружиненим важільним замком. Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 7 мм.

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
ШН 1976 (6ШН.13.9.1.5)	Харківське КЕПОП	900,0	34,0	8,0	107	0,62
<i>Варіант 2</i>						
2009 SPEC (6ШН.13.9.3.3)	Becker Orthopedic/ Одеське КЕПОП	305,0	16,0	5,0	110	0,15
<i>Варіант 3</i>						
1017-B6 HALF-R (6ШН.13.9.3.3)	Becker Orthopedic/ Одеське КЕПОП	350,0	16,0	4,7	110	0,27
<i>Варіант 4</i>						
1003-B6S (6ШН.13.9.3.3)	Becker Orthopedic/ Одеське КЕПОП	850,0	16,0	5,0	110	0,56
<i>Варіант 5</i>						
004 (6ШН.13.7.1.2)	ПОГ «ІНВАТЕХ»	1080,0	20,0	3,0	110	2,02 _{max}
005 (6ШН.13.8.1.3)	ПОГ «ІНВАТЕХ»	1080,0	22,0	3,5	110	2,14 _{max}
<i>Варіант 6</i>						
17M20=17AL (6ШН.13.13.4.3)	Shijiazhuang Wonderfu Rehabilitation Device Co., Ltd/ ФОП Фісун О.І.	—	—	—	—	—
17M20=19AL (6ШН.13.13.4.4)	Shijiazhuang Wonderfu Rehabilitation Device Co., Ltd/ ФОП Фісун О.І.	—	—	—	—	—
<i>Варіант 7</i>						
17M20=19SS (6ШН.13.13.3.4)	Shijiazhuang Wonderfu Rehabilitation Device Co., Ltd/ ФОП Фісун О.І.	—	—	—	—	—
17M20=17SS (6ШН.13.13.3.3)	Shijiazhuang Wonderfu Rehabilitation Device Co., Ltd/ ФОП Фісун О.І.	—	—	—	—	—

6ШН.19.Z.X.A - Шарнірні колінні шини з кнопкою



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний суглоби-стопу грудний-поперековий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз гомілки та стегна. Фіксації ортеза при замкнутому шарнірі та забезпечення згинання ортеза при відкритому замку шарніра на кут не менше 115°. Здійснення руху, наближеного до природного руху колінного суглоба.

	Z	X	A
6ШН.19.9.3.2	Верхня і нижня ланки шин прямі	Нержавіюча сталь	60
6ШН.19.9.3.6		Нержавіюча сталь	45

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Виготовляють з прямими плоскими ланками. Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою двох пластин, двох спеціальних гайок та двох гвинтів. Мають кнопку.

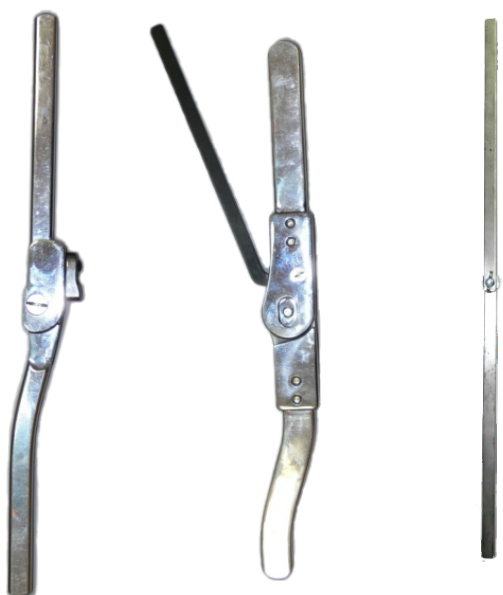
Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
A60-K23=15 (6ШН.19.9.3.2)	ПП "Ортосвіт"	720,0	15,0	2,5	115	0,60
A45-K23=12 (6ШН.19.9.3.6)	ПП "Ортосвіт"	500,0	12,0	2,6	115	0,35

6ШН.20.Z.X.A - Шарнірні колінні шини з дискретною кутовою фіксацією



Варіант 1

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг



Варіант 2

Варіант 3

Варіант 4

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомільковостопний суглоби-стопу для розробки

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз гомілки та стегна

	Z	X	A
6ШН.20.1.3.4	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прямі	Нержавіюча сталь	100
6ШН.20.1.4.2		Алюмінієвий сплав	60
6ШН.20.9.3.2	Верхня і нижня ланки шин прямі	Нержавіюча сталь	60
6ШН.20.9.3.4		Нержавіюча сталь	100

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 1

Виготовляють з прямими плоскими ланками. Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою двох пластин, двох спеціальних гайок, поверхні яких мають зубці, та двох гвинтів.

Варіант 2

Складаються з шарніра та двох ланок, приєднаних до шарніра за допомогою заклепок. Верхня ланка пряма, нижня - гнута та має збучі. Ланки виготовлені з алюмінієвого сплаву, шарнір з нержавіючої сталі. За допомогою кнопки може працювати в замковому та беззамковому режимах.

Варіант 3

Складаються з шарніра та двох ланок, приєднаних до шарніра за допомогою гвинтів. Верхня ланка пряма, нижня - гнута та має зубці. Ланки виготовлені з алюмінієвого сплаву, шарнір з нержавіючої сталі. В беззамковому режимі функцію фіксації в визначеному положенні не виконує.

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
A60-B70= 15×5+8 (6ШН.20.1.4.2)	ПП "Ортосвіт"	730,0	15,0	5,0	360	0,37
<i>Варіант 2</i>						
1014-C6 HALF-L (6ШН.20.9.3.2)	Becker Orthopedic/ Одеське КЕПОП	300,0	12,7	4,7	110	0,14
<i>Варіант 3</i>						
1018-A6 HALF-L (6ШН.20.9.3.4)	Becker Orthopedic/ Одеське КЕПОП	300,0	19,0	5,0	110	0,32
<i>Варіант 4</i>						
A100-B71= 15 (6ШН.20.1.3.4)	ПП "Ортосвіт"	—	—	—	—	0,47

6ШН.29.Z.X.A - Шарнірні колінні шини з динамічними елементами (механічними)



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів колінний-гомільковостопний суглоби-стопу та на колінний суглоб для розробки контрактур колінного суглоба

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання індивідуальних елементів ортезів та забезпечення необхідного обсягу рухів в області колінних суглобів. Забезпечує навантаження на нижню кінцівку пацієнта для розробки контрактури в колінному суглобі.

	Z	X	A
6ШН.29.9.3.2	Верхня і нижня ланки шин прямі	Нержавіюча сталь	60

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складається з шин стегна, гомілки та корпусу, в якому знаходиться черв'ячна передача зі спіральною пружиною. При обертанні черв'яка за годинниковою стрілкою або проти можливо плавно і поступово регулювати зусилля, прикладене до нижньої кінцівки пацієнта.

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
ШН 2734 (6ШН.29.9.3.2)	УкрНДІ протезування	390,0	60,0	24,0	90	0,41

6ШН.30.Z.X.A - Шарнірні колінні шини з динамічними елементами (пневматичними)



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів колінний-гомілковостопний суглоби-стопу та на колінний суглоб для розробки контрактур колінного суглоба

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання індивідуальних елементів ортезів та забезпечення необхідного обсягу рухів в області колінних суглобів. Забезпечує постійне навантаження на нижню кінцівку пацієнта для розробки контрактури в колінному суглобі.

	Z	X	A
6ШН.30.9.3.2	Верхня і нижня ланки шин прямі	Нержавіюча сталь	60

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складається з колінного системного замкового шарніра, до якого приєднані шини стегна та гомілки. До шин пластинами кріпиться пневмоциліндр, застосування якого дає можливість постійно прикладати навантаження на нижню кінцівку пацієнта.

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
ШН 2756 (6ШН.30.9.3.2)	УкрНДІ протезування	650,0	80,0	32,0	90	0,60

6ШН.31.Z.X.A - Шарнірні колінні шини з дискретним обмеженням згинання-розгинання



Варіант 1



Варіант 2

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб для розробки контрактур колінного суглоба

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання індивідуальних елементів ортезів та забезпечення необхідного обсягу рухів в області колінних суглобів. Пристрій забезпечує тільки згинання та розгинання, запобігає патологічним рухам в колінному суглобі; значно зменшує ударне навантаження на колінний суглоб під час ходьби та дозволяє скоротити термін носіння гіпсових пов'язок.

	Z	X	A
6ШН.31.5.4.6	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 12 мм	Алюмінієвий сплав	45
6ШН.31.7.4.6	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 17 мм	Алюмінієвий сплав	45

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Виготовляють в одному універсальному розмірі. Складаються з двох шин, двох пластин, які кріпляться між собою заклепкою. Кут згинання шини складає від 0° до 120°.

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
АЛМ.ШК-02 (6ШН.31.5.4.6)	ТОВ «НВЦ «Альма»	494,0	58,0	19,0	120	0,18
10DPH (6ШН.31.5.4.6)	Shijiazhuang Wonderfu Rehabilitation Device Co., Ltd/ФОП Фісун О.І.	—	—	—	—	—
<i>Варіант 2</i>						
АЛМ.ШК-03 (6ШН.31.7.4.6)	ТОВ «НВЦ «Альма»	478,0	70,0	25,0	120	0,25
10DYHHH (6ШН.31.7.4.6)	Shijiazhuang Wonderfu Rehabilitation Device Co., Ltd/ФОП Фісун О.І.	—	—	—	—	—

6ШН.14.Z.X.A - Шарнірні колінні двоосьові шини без змінних упорів



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомільковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів та акрилових смол для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, артрозі, вальгусній, варусній деформаціях колінного суглоба) на етапах консервативного, до-і післяопераційного лікування.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз гомілки та стегна. Забезпечення згинання на кут не менше 110°. Здійснення руху, наближеного до природного руху колінного суглоба.

	Z	X	A
6ШН.14.9.3.0	Верхня і нижня ланки шин прямі	Нержавіюча сталь	15
6ШН.14.9.3.1		Нержавіюча сталь	30
6ШН.14.9.3.2		Нержавіюча сталь	60
6ШН.14.9.3.3		Нержавіюча сталь	80
6ШН.14.9.3.4		Нержавіюча сталь	100
6ШН.14.9.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.14.9.3.6		Нержавіюча сталь	45
6ШН.14.9.4.3		Алюмінієвий сплав	80
6ШН.14.15.3.2	Верхня і нижня ланки внутрішнього шарніра гнуті, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра – прямі (лівий)	Нержавіюча сталь	60

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Виготовляють з прямими плоскими ланками. Складаються з верхньої та нижньої ланок з зубцями у нижній та верхній частинах відповідно, які з'єднані між собою за допомогою двох пластин, двох спеціальних бронзових гайок та двох гвинтів.

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
6ШН.24.01 (6ШН.14.9.3.0)	Тернопільське КЕПОП	473,0	10,0	2,0	60-180	0,20
6ШН.24.02 (6ШН.14.9.3.2)	Тернопільське КЕПОП	476,0	14,8	3,0	60-180	0,42
ОРР.24.02.Н (6ШН.14.9.3.2)	ТОВ НВФ «ОРТТЕХ-ПЛЮС»	476,0	14,8	3,0	60-180	0,42
6ШН.24.03 (6ШН.14.9.3.4)	Тернопільське КЕПОП	482,0	20,0	3,0	60-180	0,65
ОРР.24.03.Н (6ШН.14.9.3.2)	ТОВ НВФ «ОРТТЕХ-ПЛЮС»	482,0	20,0	3,0	60-180	0,65
A30-K43=10x2,5 (6ШН.14.9.3.1)	ПП «Ортосвіт»	310,0	10,0	2,5	60-180	0,14
A45-K43=12x2,5 (6ШН.14.9.3.6)	ПП «Ортосвіт»	370,0	12,0	2,5	60-180	0,19
A60-K43=15x2,5 (6ШН.14.9.3.2)	ПП «Ортосвіт»	460,0	15,0	2,5	60-180	0,35
A125-K43=20 (6ШН.14.9.3.5)	ПП «Ортосвіт»	680,0	20,0	2,5	60-180	0,79
A125-K43=30 (6ШН.14.9.3.5)	ПП «Ортосвіт»	615,0	30,0	11	180	0,60
<i>Варіант 2</i>						
ШН 2666 (6ШН.14.9.4.3)	Тернопільське КЕПОП	341,0	26,0	8,0	180	0,17 (1 шт.)
<i>Варіант 3</i>						
17K45 (6ШН.14.15.3.2)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	340/300	16,0	2,0	—	—

6ШН.15.Z.X.A - Шарнірні колінні двоосьові шини зі змінними упорами



Варіант 1



Варіант 3



Варіант 2

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Варіант 1 - 6ШН.15.9.3.2, 6ШН.15.9.3.4 застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, переважно з термопластичних матеріалів та акрилових смол для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, артрозі, вальгусній, варусній деформаціях колінного суглоба) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

Варіант 2 - 6ШН.15.10.3.2, 6ШН.15.10.3.4 застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, переважно з термопластичних матеріалів, препрегів та акрилових смол для пацієнтів з травмами задньої хрестоподібної зв'язки, нестабільності колінного суглоба в одному або декількох напрямках.

Варіант 3 - 6ШН.15.11.3.2, 6ШН.15.11.3.4 застосовують для виготовлення ортезів на колінний суглоб, переважно з термопластичних матеріалів, препрегів та акрилових смол, під час ортезування осіб з травмами передньої хрестоподібної, внутрішньої та зовнішньої контралатеральних зв'язок, нестабільності колінного суглоба в одному або декількох напрямках.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз гомілки та стегна.

Забезпечення згинання/розгинання на необхідний кут залежно від медичних показань.

	Z	X	A
6ШН.15.9.3.2	Верхня і нижня ланки шин прямі	Нержавіюча сталь	60
6ШН.15.9.3.4	Верхня і нижня ланки шин прямі	Нержавіюча сталь	100
6ШН.15.10.3.2	Вверхня ланка шин фігурна нижня – пряма	Нержавіюча сталь	60
6ШН.15.10.3.4	Верхня ланка шин фігурна нижня – пряма	Нержавіюча сталь	100
6ШН.15.11.3.2	Верхня і нижня ланки шин фігурні	Нержавіюча сталь	60
6ШН.15.11.3.4	Верхня і нижня ланки шин фігурні	Нержавіюча сталь	100

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 1 - 6ШН.15.9.3.2 та 6ШН.15.9.3.4 виготовляють з прямими плоскими ланками. Шини складаються з верхньої та нижньої ланок з зубцями у нижній та верхній частинах відповідно, які з'єднані між собою за допомогою двох пластин, двох спеціальних бронзових гайок та двох гвинтів. Комплекти шин постачаються із змонтованими упорами 9ШН.3.3.3.2 або 9ШН.3.3.3.4 та 9ШН.4.8.3.2 або 9ШН.4.8.3.4.

Варіант 2 - 6ШН.15.10.3.2 та 6ШН.15.10.3.4 виготовляють з прямими нижніми та фігурними верхніми плоскими ланками. Шини складаються з верхньої та нижньої ланок з зубцями у нижній та верхній частинах відповідно, які з'єднані між собою за допомогою двох пластин, двох спеціальних бронзових гайок та двох гвинтів.

Комплекти шин постачаються із змонтованими упорами 9ШН.3.3.3.2 або 9ШН.3.3.3.4 та 9ШН.4.8.3.2 або 9ШН.4.8.3.4.

Варіант 3 - 6ШН.15.11.3.2 та 6ШН.15.11.3.4 виготовляють з фігурними верхніми та нижніми плоскими ланками. Шини складаються з верхньої та нижньої ланок з зубцями у нижній та верхній частинах відповідно, які з'єднані між собою за допомогою двох пластин, двох спеціальних бронзових гайок та двох гвинтів.

Комплекти шин постачаються із змонтованими упорами 9ШН.3.3.3.2 або 9ШН.3.3.3.4 та 9ШН.4.8.3.2 або 9ШН.4.8.3.4.

Примітка. Всі вищезазначені шини комплектуються спеціальними змінними упорами (передніми та задніми) для забезпечення необхідного кута згинання-розгинання шини.

Упори задні

Упори передні

Шифр виробу	Кут розгинання, град.
9ШН.3.3.3.2 9ШН.3.3.3.4	0
9ШН.3.4.3.2 9ШН.3.4.3.4	6
9ШН.3.5.3.2 9ШН.3.5.3.4	10
9ШН.3.6.3.2 9ШН.3.6.3.4	20
9ШН.3.7.3.2 9ШН.3.7.3.4	30

Шифр виробу	Кут згинання, град.
9ШН.4.8.3.2 9ШН.4.8.3.4	120
9ШН.4.9.3.2 9ШН.4.9.3.4	100
9ШН.4.10.3.2 9ШН.4.10.3.4	80
9ШН.4.11.3.2 9ШН.4.11.3.4	60
9ШН.4.12.3.2 9ШН.4.12.3.4	40
9ШН.4.13.3.2 9ШН.4.13.3.4	0

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
6ШН.28.02 (6ШН.15.9.3.2)	Тернопільське КЕПОП	416,0	25,0	3 (9)	0-120	0,50
6ШН.28.03 (6ШН.15.9.3.4)	Тернопільське КЕПОП	482,0	32,0	3 (9)	0-120	0,70
<i>Варіант 2</i>						
6ШН.30.02 (6ШН.15.10.3.2)	Тернопільське КЕПОП	311,0	25,0 (081)	3 (9)	0-120	0,45
6ШН.30.03 (6ШН.15.10.3.4)	Тернопільське КЕПОП	385,0	32,0 (125)	3 (9)	0-120	0,65
<i>Варіант 3</i>						
6ШН.29.02 (6ШН.15.11.3.2)	Тернопільське КЕПОП	206,0	25,0 (081)	3 (9)	0-120	0,30
6ШН.29.03 (6ШН.15.11.3.4)	Тернопільське КЕПОП	288,0	32,0 (120)	3 (9)	0-120	0,60

6ШН.16.Z.X.A - Шарнірні колінні двоосьові шини з черв'ячним механізмом

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг



ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний суглоби-стопу грудний-поперековий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу для розробки контрактур у колінному суглобі.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз гомілки та стегна. Фіксація ортеза при замкненому шарнірі та забезпечення згинання ортеза.

	Z	X	A
6ШН.16.9.3.2	Верхня і нижня ланки шин прямі	Нержавіюча сталь	60

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Виготовляють з прямими плоскими ланками. Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою двох пластин, двох спеціальних гайок та двох гвинтів. Мають черв'ячний механізм.

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
ШН 1978 (6ШН.16.9.3.2)	Тернопільське КЕПОП	444,0	20,0 (36)	3,0 (14,0)	0-180	0,63

6ШН.21.З.Х.А - Шарнірні колінні шини з черв'ячним механізмом та падаючим замком



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу -тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу для розробки контрактур колінного суглоба.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз гомілки та стегна.

	Z	X	A
6ШН.21.9.3.2	Верхня і нижня ланки шин прямі	Нержавіюча сталь	60

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Шини двоосьові. Виготовляють з прямими плоскими ланками. Складаються з верхньої та нижньої ланок, черв'ячного механізму та падаючого замка. Не ковані.

Шифр виробу	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання- розгинання, град.	Маса, кг
ШН 1998 (6ШН.21.9.3.2)	Тернопільське КЕПОП	442,0	19,5	30,0	90	0,40

**8ШН.У.З.Х.А - ТАЗОСТЕГНОВІ ШАРНІРИ, ТАЗОСТЕГНОВІ ШИНИ,
ВЕРТЛЮГИ**

У	Вид виробів
З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

До групи тазостегнових шарнірів та шин належать:

- шарніри тазостегнові одноосьові (8ШН.1.З.Х.А);
- шарніри тазостегнові двоосьові (8ШН.2.З.Х.А);
- шарнірні тазостегнові шини (8ШН.3.З.Х.А);
- вертлюги (8ШН.4.З.Х.А);
- біометричні механізми еквівалентної ходьби (8ШН.5.З.Х.А);
- ізометричні механізми еквівалентної ходьби (8ШН.6.З.Х.А).

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів на тазостегновий суглоб, тазостегновий-колінний суглоби, тазостегновий-колінний-гомільковостопний суглоби-стопу, переважно з термопластичних матеріалів та акрилових смол.

8ШН.1.Z.X.A - Тазостегнові одноосьові шарніри



Варіант 1

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ДОДАТКОВЕ ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час ортезування осіб з хибними суглобами (псевдо-артроз) шийки або проксимального відділу стегнової кістки, частковим ураженням м'язів тазостегнового суглоба, в'ялими парезами та паралічами.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Обмеження бокових рухів таза та утримання тазостегнового суглоба у фронтальній площині; вільне згинання тазостегнового суглоба на кут не менше 110°, обмеження розгинання та підвищення підкосостійкості тазостегнового суглоба у сагітальній площині під час стояння.

	Z	X	A
8ШН.1.1.3.3	Беззамкові	Нержавіюча сталь	80

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складається з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою спеціальним гвинтом, та вісі. Між ланками шарніра на вісі встановлено підшипники. У верхній та нижній ланках шарніра виконано пази з двома нарізевими отворами для встановлення шин.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
ПНК 1814 (8ШН.1.1.3.3)	Харківське КЕПОП	84,0	34,0	16,0	110	0,16

8ШН.1.Z.X.A - Тазостегнові одноосьові шарніри (продовження)



Варіант 2

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ДОДАТКОВЕ ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час ортезування осіб з хибними суглобами (псевдо-артроз) шийки або проксимального відділу стегнової кістки, частковим ураженням м'язів тазостегнового суглоба, в'ялими парезами та паралічами.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Обмеження бокових рухів таза та утримання тазостегнового суглоба у фронтальній площині; фіксування у вертикальному положенні з можливістю вільного розгинання тазостегнового суглоба на кут 20°, обмеження згинання та підвищення підкосостійкості тазостегнового суглоба у сагітальній площині під час стояння.



Варіант 3



Варіант 4

	Z	X	A
8ШН.1.2.3.3	Замкові	Нержавіюча сталь	80
8ШН.1.2.3.5	Замкові	Нержавіюча сталь	125
8ШН.1.2.4.2	Замкові	Алюмінієвий сплав	60
8ШН.1.2.4.5	Замкові	Алюмінієвий сплав	125

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 2 - Складається з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою спеціальним гвинтом, та вісі. Між ланками шарніра на вісі встановлено підшипники. У верхній та нижній ланках шарніра виконано пази з двома нарізевими отворами для встановлення шин.

Варіант 3 - Має можливість від'єднання корсетної ланки шарніра від стегнової.

Варіант 4 - Особливості такі, як у варіанті 2, крім того, що ще має поворотний замок.

Варіант 5 - Має вигнуту верхню частину шарніра, замок-собачку.

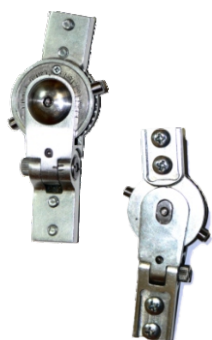


Варіант 5

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання/ розгинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 2</i>						
A80-H80=15 (8ШН.1.2.3.3)	ПП «Ортосвіт»	85,0	25,0	22,0	130/80	0,20
<i>Варіант 3</i>						
A125-H81 (8ШН.1.2.4.5)	ПП «Ортосвіт»	118,0	132,0/67	18/30	45/90	0,28
<i>Варіант 4</i>						
A60-H82 (8ШН.1.2.4.2)	ПП «Ортосвіт»	112,0	30,0	16,0	90/70	0,25
<i>Варіант 5</i>						
17B81=L16 (8ШН.1.2.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	108,0	16	—	—	—
17B81=L20 (8ШН.1.2.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	108,0	20	—	—	—
17B81=R16 (8ШН.1.2.3.3)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	108,0	16	—	—	—
17B81=R16 (8ШН.1.2.3.5)	«Otto Vock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	108,0	20	—	—	—

8ШН.1.Z.X.A - Тазостегнові одноосьові шарніри (продовження)

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг



Варіант 6



Варіант 7



Варіант 8



Варіант 9

ДОДАТКОВЕ ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час ортезування осіб з вродженими та травматичними вивихами та підвивихами тазостегнового суглоба, з вивихом ендопротезу тазостегнового суглоба, з коксартрозом тазостегнового суглоба II-III ступеня, з «хибним» суглобом шийки тазостегнової кістки та зі згинальними контрактурами у тазостегновому суглобі, які підлягають лікуванню.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Обмеження бокових рухів таза, утримання тазостегнового суглоба та регульоване відведення/приведення тазостегнового суглоба у фронтальній площині; регульоване згинання/розгинання в тазостегновому суглобі у сагітальній площині.

	Z	X	A
8ШН.1.6.3.2	З регулюванням кутів в сагітальних і фронтальних площинах	Нержавіюча сталь	60
8ШН.1.6.3.3			80
8ШН.1.6.3.5			125

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою спеціального гвинта та вісі. Між ланками шарніра на вісі встановлено підшипники. У верхній і нижній ланках шарніра виконано пази з двома різьбовими отворами для встановлення шин.

Нижні ланки виконано з механізмом, що дозволяє здійснювати відведення/приведення.

Верхні ланки виконано з упорами, які дають можливість регулювання кутів згинання/розгинання.

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 6</i>						
ПНК 1872 (8ШН.1.6.3.2)	Харківське КЕПОП	105,0	39,0	20,0	110	0,17
<i>Варіант 7</i>						
ПНК 1866 (8ШН.1.6.3.3)	Харківське КЕПОП	113,0	45,0	20,0	110	0,215
<i>Варіант 8</i>						
ПНК 1808 (8ШН.1.6.3.5)	Харківське КЕПОП	129,0	54,0	23,0	112	0,34
<i>Варіант 9</i>						
АЛМ.ШТ-04 (8ШН.1.6.3.3)	ТОВ «НВЦ «Альма»	446,0	40,0	22,0	180/300	0,25

8ШН.1.Z.X.A - Тазостегнові одноосьові шарніри (продовження)



Варіант 10



Варіант 11



Варіант 12



Варіант 13

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Забезпечення фіксації тазостегнового суглоба в фізіологічно правильному положенні з можливістю регулювання об'єму рухів нижньої кінцівки.

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіанти 10, 11 - Кут відведення - не менше 50°. Максимальний кут повороту - 130°.

Варіант 12 - Складається з стегнової і тазової частин, які з'єднані шарніром, який регулює не тільки згинання (розгинання) стегна, але і кут бічного відведення. Ступінь фіксації можна регулювати.

Варіант 13 - Складається з 4-х ланок: верхньої, переходної з шарикопідшипниками, з'єднаних між собою віссю і спеціальним гвинтом, проміжної ланки, з'єднаної конусними сполученнями та гвинтами з переходною та нижньою ланками. Перехідна ланка має запресовані втулки з антифрикційного матеріалу.

	Z	X	A
8ШН.1.7.3.0	З регулюванням кутів в сагітальних, фронтальних і горизонтальних площинах	Нержавіюча сталь	15
8ШН.1.7.3.1			30
8ШН.1.7.3.2			60
8ШН.1.7.3.3			80
8ШН.1.7.3.5			125
8ШН.1.7.3.6			45
8ШН.1.7.4.1		Алюмінієвий сплав	30

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 10</i>						
ШН 1911 (8ШН.1.7.3.3)	Харківське КЕПОП	135,0	45,0	20,5	110/20	0,30
<i>Варіант 11</i>						
ШН 1910 (8ШН.1.7.3.5)	Харківське КЕПОП	150,0	54,0	23,0	110/20	0,39
<i>Варіант 12</i>						
АЛМ.ШТ-03.01 (8ШН.1.7.3.0)	ТОВ «НВЦ «Альма»	217,0	27,0	16,0	90	0,20
АЛМ.ШТ-03.02 (8ШН.1.7.3.1)	ТОВ «НВЦ «Альма»	250,0	27,0	16,0	90	0,25
АЛМ.ШТ-03.03 (8ШН.1.7.3.6)	ТОВ «НВЦ «Альма»	265,0	27,0	16,0	90	0,27
АЛМ.ШТ-03.04 (8ШН.1.7.3.2)	ТОВ «НВЦ «Альма»	280,0	27,0	16,0	90	0,29
<i>Варіант 13</i>						
ШН 2729 (8Ш.1.7.4.1)	Тернопільське КЕПОП	135,0	45,0	22,0	130/50	0,10

8ШН.2.Z.X.A - Тазостегнові двоосьові шарніри

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг



ДОДАТКОВЕ ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час ортезування осіб з вродженими та травматичними вивихами та підвивихами тазостегнового суглоба, з вивихом ендопротезу тазостегнового суглоба, з коксоартрозом тазостегнового суглоба II-III ступеня.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Обмеження бокових рухів таза та утримання тазостегнового суглоба у фронтальній площині; регульоване згинання/розгинання в тазостегновому суглобі у сагітальній площині.

	Z	X	A
8ШН.2.5.4.3	З регулюванням кутів в сагітальній площині	Алюмінієвий сплав	80

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складаються з верхньої та нижньої ланок з зубцями по місцю з'єднання, які з'єднані між собою за допомогою верхньої пластини, нижньої пластини-обмежувача та двох спеціальних гвинтів. На верхній і нижній ланках шарніра виконано два подовжні пази. Пластина-обмежувач виконана з двома пазами, в яких встановлено обмежувачі, які дають можливість регулювання кутів згинання/розгинання.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
ПНК 1806 (8ШН.2.5.4.3)	Харківське КЕПОП	360,0	58,0	21,0	180	0,24

8ШН.3.Z.X.A - Шарнірні тазостегнові шини



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3

Варіант 4



Варіант 5



Варіант 6



Варіант 7



Варіант 8



Варіант 9



Варіант 10

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ДОДАТКОВЕ ПРИЗНАЧЕННЯ

Варіанти 1, 5, 6, 8 - 10 - Застосовують під час ортезування осіб з наслідками травм хребта та спинного мозку, повним ураженням м'язів тазостегнового суглоба (паралічі, парези тяжкого ступеня) та «хибним» суглобом шийки стегнової кістки.

Варіант 2 - Застосовують під час ортезування осіб при таких ураженнях, як зведення та розведення нижніх кінцівок.

Варіанти 3, 4, 7 - Застосовують під час ортезування осіб за таких уражень, як зведення та розведення нижніх кінцівок, підвивихах тазостегнових суглобів у разі захворювання на ДЦП, обмеження хаотичних рухів.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Варіант 1 - Обмеження бокових рухів таза, утримання тазостегнового суглоба та вільне відведення/ приведення в діапазоні від 0 до 10° у фронтальній площині; фіксування тазостегнового суглоба під час ходьби та стояння і згинання тазостегнового суглоба при відкритому замку у сагітальній площині.

Варіант 2 - Забезпечення фіксації нижніх в фізіологічно правильному положенні.

Варіанти 3, 4 - Забезпечення фіксації нижніх в фізіологічно правильному положенні та коригування рухів нижніх кінцівок.

Варіанти 5, 7 - 10 - Обмеження бокових рухів таза, утримання тазостегнового суглоба; фіксування тазостегнового суглоба під час ходіння та стояння і згинання тазостегнового суглоба при відкритому замку у сагітальній площині.

Варіант 6 - Обмеження бокових рухів таза, утримання тазостегнового суглоба; фіксування тазостегнового суглоба під час ходіння та стояння і згинання тазостегнового суглоба.

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 1 - Складається з трьох ланок – верхньої, перехідної, які з'єднані між собою гвинтом, та нижньої ланки, з'єднаної з перехідною ланкою за допомогою вісі так, щоб забезпечити кут абдукції (8-10)°. Шина має замок, який фіксує положення ланок у сагітальній площині.

Варіант 2 - Складається з шарніра на опорних підшипниках та двох шин, що можуть обертатися на 360°.

Варіанти 3, 4 - Складається з центрального шарніра, який забезпечує повертання планок відносно один одного на $\pm 90^\circ$, двох бокових шарнірів з планками й упорами, які забезпечують повертання шин в шарнірах на кут $\pm 45^\circ$; двох шин, осей, бонок та шайб для з'єднання шарнірів.

Варіанти 5, 7 - 10 - Складається з двох ланок – верхньої та нижньої, з'єднаних віссю. Шина має замок, який фіксує положення ланок у сагітальній площині.

Варіант 6 - Складається з двох ланок – верхньої та нижньої, з'єднаних віссю.

	Z	X	A
8ШН.3.1.1.2	Беззамкові	Сталь	60
8ШН.3.1.2.1	Беззамкові	Титановий сплав	30
8ШН.3.1.3.4	Беззамкові	Нержавіюча сталь	100
8ШН.3.1.3.5	Беззамкові	Нержавіюча сталь	125
8ШН.3.1.3.6	Беззамкові	Нержавіюча сталь	45
8ШН.3.1.4.5	Беззамкові	Алюмінієвий сплав	125
8ШН.3.2.3.4	Замкові	Нержавіюча сталь	45
8ШН.3.2.3.6	Замкові	Алюмінієвий сплав	125
8ШН.3.2.4.5	Замкові	Нержавіюча сталь	45
8ШН.3.4.3.5	Замкові з відведенням-приведенням	Нержавіюча сталь	125

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання, град.	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
ПНК 1709 (8ШН.3.4.3.5)	Харківське КЕПОП	635,0	30,0	12,0	110	0,65
<i>Варіант 2</i>						
ОПП-Н-069 (8ШН.3.1.1.2)	Харківське ДДПП	215,0	31,0	30,0	360	0,33
<i>Варіант 3</i>						
ОПП-Н-083 (8ШН.3.1.2.1)	Харківське ДДПП	170,0	20,0	27,0	45	0,124
<i>Варіант 4</i>						
ОПП-Н-083-01 (8ШН.3.1.2.1)	Харківське ДДПП	150,0	20,0	27,0	45	0,114
<i>Варіант 5</i>						
A45-H18=15 (8ШН.3.1.3.6)	ПП «Ортосвіт»	325,0	24,0	8,0	90	0,32
<i>Варіант 6</i>						
HJ-100 (8ШН.3.1.3.5)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/ ТОВ «ФОРВАРД- МАРКЕТ»	—	32,0	—	—	0,162
HJ-200 (8ШН.3.1.3.4)	ER MAKINA Sanayi ve TIC.LTD.STI/ ТОВ «ФОРВАРД- МАРКЕТ»	—	25,0	—	—	0,128
<i>Варіант 7</i>						
AL125-H13 (8ШН.3.1.4.5)	ПП «Ортосвіт»	160-260	60,0	120,0	360	0,380
<i>Варіант 8</i>						
A100-H18=20 (8ШН.3.2.3.4)	ПП «Ортосвіт»	600,0	33,0	20,0	119	0,602
<i>Варіант 9</i>						
A45-H17=15 (8ШН.3.2.3.4)	ПП «Ортосвіт»	—	—	—	—	0,290
A100-H17=20 (8ШН.3.2.3.6)	ПП «Ортосвіт»	600,0	70,0	23,0	113	0,692
<i>Варіант 10</i>						
AL125-H12=30 (8ШН.3.2.4.5)	ПП «Ортосвіт»	370,0	62,0	18,0	90	0,245

8ШН.4.З.Х.А - Вертлюги



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час ортезування осіб з наслідками травм та захворювань нижніх кінцівок (наприклад, розхитаність тазостегнового суглоба важкого ступеня в сполученні з паралічем м'язів нижньої кінцівки та ураженням м'язів тазостегнового суглоба важкого ступеня, спастичні паралічі (діти з ДЦП)) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз корсета та/або шкіряного пояса та гільз стегна. Забезпечення згинання/розгинання на необхідний кут залежно від медичних показань та відведення/приведення.

	Z	X	A
8ШН.4.3.3.0	Беззмковий з відведенням-приведенням	Нержавіюча сталь	15
8ШН.4.3.3.1		Нержавіюча сталь	30
8ШН.4.3.3.2		Нержавіюча сталь	60
8ШН.4.3.3.3		Нержавіюча сталь	80
8ШН.4.3.3.6		Нержавіюча сталь	45
8ШН.4.4.1.1	Замковий з відведенням-приведенням	Сталь	30
8ШН.4.4.1.2		Сталь	60

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Варіант 1 - Виготовляються з прямими плоскими ланками. Складаються з верхньої та нижньої ланок і падаючого замка, які з'єднані між собою спеціальним гвинтом. Нижня ланка складається з двох деталей, з'єднаних віссю.

Варіанти 2 - 4 - Виготовляються з нержавіючої сталі. Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою гвинтом. Верхня ланка складається з шини, яка з'єднана з шарніром за допомогою вісі. До складу комплекту входить металева пластина.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут відведення, град.	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
7ШН 01Д (8ШН.4.4.1.2)	ХДДПП	321,0	110,0	16,0	10	0,20
7ШН 01Д-01 (8ШН.4.4.1.1)	ХДДПП	321,0	110,0	12,0	10	0,17
<i>Варіант 2</i>						
0782 (8ШН.4.3.3.0)	Тернопільське КЕПОП	322,0	28,0	3,0	10	0,16
0783 (8ШН.4.3.3.1)	Тернопільське КЕПОП	322,0	30,0	3,0	10	0,17
<i>Варіант 3</i>						
0784 (8ШН.4.3.3.6)	Тернопільське КЕПОП	320,0	32,0	3,0	10	0,18
<i>Варіант 4</i>						
0785 (8ШН.4.3.3.2)	Тернопільське КЕПОП	335,0	38,0	3,0	10	0,23
0786 (8ШН.4.3.3.3)	Тернопільське КЕПОП	335,0	40,0	3,0	10	0,24

8ШН.7.Z.X.A - Комплект тазостегнових шарнірів



Варіант 1

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують в складі ортезів на тазостегновий суглоб, що призначені особам з різними видами контрактур (згинальні, розгинальні, привідні, відвідні контракттури та їх комбінації) в тазостегнових суглобах.



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання індивідуальних елементів ортезів та забезпечення необхідного обсягу рухів в області тазостегнових суглобів.



Варіант 5

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Має модульну конструкцію і настраюється індивідуально для кожної особи (дитини або підлітка). Навколо тазового поясу фіксується тазовий бандаж апарату, що має ззаду пластину-підставу, на якій закріплені два шарніри. Кожен шарнір з'єднаний зі штангою, що охоплює стегно. Регульована позиція шарнірів забезпечує необхідне відведення лівого і правого стегна.

	Z	X	A
8ШН.7.3.2.0	Беззамковий з відведенням-приведенням	Титановий сплав	15
8ШН.7.3.2.1		Титановий сплав	30
8ШН.7.3.2.2		Титановий сплав	60
8ШН.7.3.2.6		Титановий сплав	45
8ШН.7.3.3.0		Нержавіюча сталь	15
8ШН.7.3.3.1		Нержавіюча сталь	30
8ШН.7.3.3.2		Нержавіюча сталь	60
8ШН.7.3.3.6		Нержавіюча сталь	45

Шифр виробу	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Відстань між шарнірами, мм	Маса, кг, не більше
<i>Варіант 1</i>					
АКМ 1002.01 (8ШН.7.3.2.1)	ПОГ ЦКРІ «АКМЕА»	380	320	74	1,20
АКМ 1002.02 (8ШН.7.3.2.1)	ПОГ ЦКРІ «АКМЕА»	440	350	94	1,30
АКМ 1002.03 (8ШН.7.3.2.2)	ПОГ ЦКРІ «АКМЕА»	540	380	114	1,40
АКМ 1002.04 (8ШН.7.3.2.2)	ПОГ ЦКРІ «АКМЕА»	650	410	134	1,50
<i>Варіант 2</i>					
А30-Н3=6 (8ШН.7.3.3.1)	ПП «Ортосвіт»	300	400	регулюється	0,40
<i>Варіант 3</i>					
А45-Н3=8 (8ШН.7.3.3.6)	ПП «Ортосвіт»	450	510	регулюється	0,65
<i>Варіант 4</i>					
АЛМ.ПТ-01.01 (8ШН.7.3.2.0)	ТОВ «НВЦ «Альма»»	380	320	74	1,20
АЛМ.ПТ-01.02 (8ШН.7.3.2.1)	ТОВ «НВЦ «Альма»»	440	350	94	1,30
АЛМ.ПТ-01.03 (8ШН.7.3.2.6)	ТОВ «НВЦ «Альма»»	540	380	114	1,40
АЛМ.ПТ-01.04 (8ШН.7.3.2.2)	ТОВ «НВЦ «Альма»»	650	410	134	1,50
<i>Варіант 5</i>					
АЛМ.ПТ-02.01 (8ШН.7.3.3.0)	ТОВ «НВЦ «Альма»»	217	215	190	1,00
АЛМ.ПТ-02.02 (8ШН.7.3.3.1)	ТОВ «НВЦ «Альма»»	250	250	225	1,00
АЛМ.ПТ-02.03 (8ШН.7.3.3.6)	ТОВ «НВЦ «Альма»»	265	280	255	1,10
АЛМ.ПТ-02.04 (8ШН.7.3.3.2)	ТОВ «НВЦ «Альма»»	280	340	315	1,20

11ШН.У.З.Х.А - КОМПЛЕКТИ СИСТЕМНИХ ШАРНІРІВ З ШИНАМИ

11ШН.1.З.Х.А - Комплект системних гомілковостопних шарнірів (з однією пружиною) з системними шинами для ламінації

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують для виготовлення ортезів на гомілковостопний суглоб-стопу, колінний-гомілковостопний суглоб-стопу з акрилових смол

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Полегшує виготовлення ортеза гомілки з композиційних матеріалів.

	Z	X	A
11ШН.1.1.3.3	Правий	Нержавіюча сталь	80
11ШН.1.1.3.5		Нержавіюча сталь	100
11ШН.1.2.3.3	Лівий	Нержавіюча сталь	80
11ШН.1.2.3.5		Нержавіюча сталь	100

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Комплект містить у собі підібрані друг до друга деталі.

Комплект фірми Otto Bock є доповненням до 17В97=R16.



Модель	Виробник/ постачальник
17В98=L16 (11ШН.1.2.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17В98=R16 (11ШН.1.1.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17В98=L20 (11ШН.1.2.3.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17В98=R20 (11ШН.1.1.3.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»

***11ШН.2.Z.X.A - Комплект системних колінних шарнірів
(з підпружиненим важільним замком та тросом)
з системними шинами для ламінації***

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують для виготовлення ортезів на гомілковостопний суглоб-стопу з акрилових смол

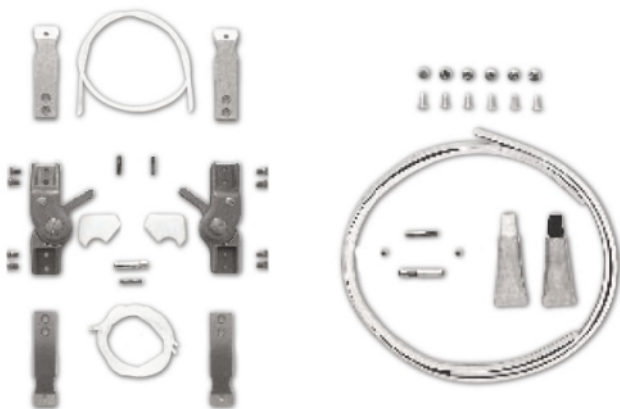
ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Полегшує виготовлення ортеза гомілки з композиційних матеріалів.

	Z	X	A
11ШН.2.1.3.3	Правий	Нержавіюча сталь	80
11ШН.2.1.3.5		Нержавіюча сталь	100
11ШН.2.2.3.3	Лівий	Нержавіюча сталь	80
11ШН.2.2.3.5		Нержавіюча сталь	100

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Набір комплектує містить у собі підібрані друг до друга деталі. Виконання колінних шарнірів з потайним замком і коротким запірним важелем спеціально розраховано на деблокування за допомогою тросового приводу.



Модель	Виробник/ постачальник
17B97=L16 (11ШН.2.2.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17B97=R16 (11ШН.2.1.3.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17B97=L20 (11ШН.2.2.3.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»
17B97=R20 (11ШН.2.1.3.5)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»

***11ШН.3.Z.X.A - Комплект гомілковостопних, колінних,
тазостегнових шарнірів з шинами***

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують для виготовлення ортезів на нижні кінцівки, що призначені для відведення стегон (абдукції), з метою центрації головки стегна у тазостегновій западині, а також для корекції вальгусу/варусу гомілки, торсіонної установки гомілки, рекурвації гомілки, вальгусу/варусу стопи, еквінусу стопи, приведенні/відведенні стопи.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Забезпечують з'єднання індивідуальних елементів ортезів та необхідний обсяг рухів в області тазостегнових, колінних та гомілковостопних суглобів.

	Z	X	A
11ШН.7.3.3.0	На обидві ноги з поясом	Нержавіюча сталь	15
11ШН.3.3.3.1		Нержавіюча сталь	30
11ШН.3.3.3.2		Нержавіюча сталь	60
11ШН.3.3.3.6		Нержавіюча сталь	45

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Комплект складеться з тазового вузла кріплення; засобу фіксації стегна; засобу повороту колінного суглобу; засобу фіксації гомілки; засобу фіксації стопи. Кути згинання-розгинання шарнірів повинні забезпечувати рухомість гільз тазостегнового ортеза у діапазоні від 0° до 360°.

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Відстань між шарнірами, мм	Маса, кг, не більше
АКМ-Н 1002.01 (11ШН.3.3.3.0)	ТОВ «НВЦ «Альма»	725	320	74	1,20
АКМ-Н 1002.02 (11ШН.3.3.3.1)	ТОВ «НВЦ «Альма»	825	350	94	1,30
АКМ-Н 1002.03 (11ШН.3.3.3.6)	ТОВ «НВЦ «Альма»	925	380	114	1,40
АКМ-Н 1002.04 (11ШН.3.3.3.2)	ТОВ «НВЦ «Альма»	1020	410	134	1,50

12ШН.У.Х.А - Елементи ортезів



Варіант 1

У	Вид виробу
Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують в складі ортезів на колінний та гомілковостопний суглоби, що призначені особам з різними видами контрактур (згинальні, розгинальні, привідні, відвідні контракттури та їх комбінації) в цих суглобах.

ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання індивідуальних елементів ортезів та забезпечення необхідного обсягу рухів в області колінного та гомілковостопного суглобів.



Варіант 2

	Z	X	A
12ШН.1.3.6	Муфта стяжна	Нержавіюча сталь	45

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складається з двох частин (правої та лівої), що мають нарізь, а також гвинтів для приєднання до ортезу.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Діаметр, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>				
A45-S2=M5x48 (12ШН.1.3.6)	ПП "Ортосвіт"	59,0 - 86,0	8,0	0,05 (1 шт.)
<i>Варіант 2</i>				
A45-S3=M5x91 (12ШН.1.3.6)	ПП "Ортосвіт"	910	8,0	0,035

Шифри виробів згідно з НД виробників/постачальників

	с.		с.
004	121	5ШН.02.04П	66
005	121	5ШН.03.01	74
010 У	104	5ШН.03.02А	74
014 У	104	5ШН.03.02П	74
016 У	104	5ШН.03.03	74
031	47	5ШН.03.04А	74
050	47	5ШН.03.04П	74
054	21	5ШН.04.01	80
055	21	5ШН.04.02А	80
056	21	5ШН.04.02П	80
058	21	6ШН.07Д	109
092	24	6ШН.08Д	109
092В	24	6ШН.09Д	109
0717	24	6ШН.7.9.4.3	103
0766	114	6ШН.10Д	103
0782	150	6ШН.11Д	103
0783	150	6ШН.12Д	103
0784	150	6ШН.13.01.01	114
0785	150	6ШН.13.03.01	114
0786	150	6ШН.14.01	103
2ШН.01.01	11	6ШН.15.01.01	103
2ШН.01.02	11	6ШН.15.01.02	103
2ШН.01.03А	11	6ШН.15.02.01	103
2ШН.01.03П	11	6ШН.15.03.01	103
2ШН.01.04	11	6ШН.15.06.01	103
2ШН.01.05	11	6ШН.17.02	114
2ШН.01.06А	11	6ШН.18.01	109
2ШН.01.06П	11	6ШН.18.02	109
2ШН.02.01	6	6ШН.18.03	109
2ШН.02.02	7	6ШН.23.01.01	103
2ШН.02.03	6	6ШН.23.02.01	103
2ШН.02.04	6	6ШН.24.01	130
2ШН.02.05	7	6ШН.24.02	130
2ШН.02.06	6	6ШН.24.02Н	130
3ШН.01Д	21	6ШН.24.03	130
3ШН.02Д	21	6ШН.24.03Н	130
3ШН.06.03.01	24	6ШН.28.02	133
3ШН.07.01	24	6ШН.28.03	133
3ШН.08.02	21	6ШН.29.02	133
3ШН.09Д	24	6ШН.29.03	133
3ШН.11.01	19	6ШН.30.02	133
3ШН.11.02	19	6ШН.30.03	133
3ШН.14.01	21	7ШН 01Д	150
3ШН.14.02	21	7ШН 01Д-01	150
3ШН.14.03	21	8ШН.01.01	47
5ШН.02.01	66	8ШН.02.01	47
5ШН.02.02А	66	8ШН.06.01	54
5ШН.02.02П	66	8ШН.06.03	54
5ШН.02.03	66	8ШН.07.02	44
5ШН.02.04А	66	8ШН.07.04	44

	c.		c.
8ШН.08.01	34	17B38=20AL	111
8ШН.10.01	38	17B38=20SS	111
8ШН.11	34	17B39=16	61
8ШН.12	38	17B39=20	61
10DPH	128	17B42=16	75
10DYHNNH	128	17B42=20	75
17B3=L16	67	17B43=16	67
17B3=L20	67	17B43=20	67
17B3=R16	67	17B44=L16	92
17B3=R20	67	17B44=L20	92
17B4=16	54	17B44=R16	92
17B4=20	54	17B44=R20	92
17B5=L16	45	17B45=16	85
17B5=L20	45	17B45=20	85
17B5=R16	45	17B47=16	66
17B5=R20	45	17B47=20	66
17B6=16	54	17B48=16	84
17B6=20	54	17B48=20	84
17B16=16	66	17B53=16	12
17B17=L16	66	17B53=20	12
17B17=R16	66	17B54=16	7
17B20=L16	75	17B54=20	7
17B20=L20	75	17B55=145×2,5	34
17B20=R16	75	17B55=165×3	34
17B20=R20	75	17B57=16	7
17B21=L16	75	17B57=20	7
17B21=L20	75	17B59=16	12
17B21=R16	75	17B59=20	12
17B21=R20	75	17B62=16	7
17B23=L16	86	17B62=20	7
17B23=L16K	94	17B63=L16	12
17B23=L20	86	17B63=L20	12
17B23=L20K	94	17B63=R16	12
17B23=R16	86	17B63=R20	12
17B23=R16K	94	17B64=145×2,5	34
17B23=R20	86	17B64=165×3	34
17B23=R20K	94	17B65=26x2,5x145	38
17B26=L16	66	17B65=28x3x165	38
17B26=L20	66	17B65=30x3x165	38
17B26=R16	66	17B66=16	15
17B26=R20	66	17B66=20	15
17B33=L16	86	17B81=L16	139
17B33=L20	86	17B81=L20	139
17B33=R16	86	17B81=R16	139
17B33=R20	86	17B81=R20	139
17B38=13AL	111	17B89=L16	45
17B38=13SS	111	17B89=L20	45
17B38=16	61	17B89=R16	45
17B38=20	61	17B89=R20	45
17B38=17AL	111	17B91=L16	86
17B38=17SS	111	17B91=L20	86

	c.		c.
17B91=R16	86	17CF1=L8 (R8)	52
17B91=R20	86	17CF1=L9 (R9)	52
17B95=L16	93	17CF1=L10 (R10)	52
17B95=L20	93	17CF1=L11 (R11)	52
17B95=R16	93	17CF1=L12 (R12)	52
17B95=R20	93	17F24=2	21
17B96=16	93	17F24=4	21
17B96=20	93	17F24=5	21
17B97=L16	154	17F31=L26x2,5	12
17B97=L20	154	17F31=R26x2,5	12
17B97=R16	154	17F34=5	21
17B97=R20	154	17F34=6	21
17B98=L16	153	17F64=L4	19
17B98=L20	153	17F64=L5	19
17B98=R16	153	17F64=L6	19
17B98=R20	153	17F64=R4	19
17B99=16	38	17F64=R5	19
17B99=20	38	17F64=R6	19
17B100=16	34	17K33=4	104
17B100=20	34	17K33=5	104
17B101=16	38	17K33=6	104
17B101=20	38	17K45	130
17B105=L20	90	17LA3=12	15
17B105=R20	90	17LA3=12-T	15
17B106=20	90	17LA3=14	15
17B107=145x2,5	38	17LA3=14-T	15
17B107=165x3	38	17LA3=16	15
17B108=145x2,5	38	17LA3=16-T	15
17B108=165x3	38	17LA3=20	15
17B113	41	17LA3=20-T	15
17B115	41	17LF3=12	41
17B200=L	98	17LF3=14	41
17B200=R	98	17LF3=16	41
17B202N=L	98	17LF3=20	41
17B202N=L-10	98	17LK3=L12	97
17B202N=L-7,5	98	17LK3=L12-T	97
17B202N=R	98	17LK3=L14	97
17B202N=R-10	98	17LK3=L14-T	97
17B202N=R-7,5	98	17LK3=L16	97
17B203=L	98	17LK3=L16-T	97
17B203=R	98	17LK3=L20	97
17B205=L	69	17LK3=L20-T	97
17B205=R	69	17LK3=R12	97
17CF1=L1 (R1)	52	17LK3=R12-T	97
17CF1=L2 (R2)	52	17LK3=R14	97
17CF1=L3 (R3)	52	17LK3=R14-T	97
17CF1=L4 (R4)	52	17LK3=R16	97
17CF1=L5 (R5)	52	17LK3=R16-T	97
17CF1=L6 (R6)	52	17LK3=R20	97
17CF1=L7 (R7)	52	17LK3=R20-T	97

	c.		c.
17LS1=2	59	A30-M1=49×3	28
17LS2=2	58	A45-A40=M5	28
17LS3=12	58	A45-B71=12	31
17LS3=12-T	58	A45-B95=12	84
17LS3=14	58	A45-F34=12×2,5	24
17LS3=14-T	58	A45-F34=12×3	24
17LS3=16	58	A45-F35=12	148
17LS3=16-T	58	A45-H3=8	152
17LS3=20	58	A45-H17=15	148
17LS3=20-T	58	A45-H18=15	148
17M20=17AL	121	A45-K23=12	122
17M20=17SS	121	A45-K42=12×2,5	109
17M20=19AL	121	A45-K42=12x3	111
17M20=19SS	121	A45-K43=12x2,5	130
17PA1=20	15	A45-K49=12×2,5	114
17PF1	41	A45-S2=M5×48	157
17PK1=L20	90	A45-S3=M5×91	157
17PK1=R20	90	A45-M2	28
17R20=20AL	104	A60-A40=M6	28
17R20=20SS	104	A60-B1=15×5+500	55
17Y128=16x80	58	A60-B23kn=15	91
17Y128=16x100	58	A60-B47=15	68
17Y128=20x80	58	A60-B57=15	7
17Y128=20x100	58	A60-B60=150	24
17Y129=L16	50	A60-B70=15×5+8	124
17Y129=L20	50	A60-F34=15×2,5	24
17Y129=R16	50	A60-F34=15×3	24
17Y129=R20	50	A60-F35=15	25
28U11	52	A60-F36=15	19
28U24	52	A60-H82	139
605P8=20	63	A60-K23=15	122
740-L	27	A60-K24=15	114
740-P	27	A60-K42=15	111
740-M	27	A60-K42=15x2,5	110
1003-B6S	121	A60-K43=15x2,5	130
1014-C6 HALF-L	124	A60-K49=15×2,5	114
1017-B6 HALF-R	121	A80-B2=15×4	55
1018-A6 HALF-L	124	A80-B71=15	31
2009 SPEC	121	A80-H80=15	139
A30-B1=12×4	55	A80-K42=15	111
A30-B57=12	7	A80-K49=20	114
A30-B64=2,5×110	34	A100-B1=20x8	58
A30-B71=10	31	A100-B47=20	70
A30-F34=10×2,5	24	A100-B3=25x1,5	52
A30-F34=10×3	24	A100-B71=15	124
A30-F35=10	25	A100-B93=20	87
A30-H3=6	152	A100-H17=20	148
A30-H30=8	63	A100-H18=20	148
A30-K42=10×2,5	109	A125-B1=50×5	55
A30-K42=10x3	111	A125-B2=20×4	55
A30-K43=10x2,5	130	A125-B95	87
A30-M1=47×2,5	28	A125-F34=20	24

	c.		c.
A125-F34=30	24	ALM.ШГ-Ш3-02.02	41
A125-H81	139	ALM.ШГ-Ш3-02.03	41
A125-K42=30	111	ALM.ШК-01.01	109
A125-K43=20	130	ALM.ШК-01.02	109
A125-K43=30	130	ALM.ШК-01.03	109
A125-K49=20×4	114	ALM.ШК-01.04	109
AKM 1002.01	152	ALM.ШК-01.05	109
AKM 1002.02	152	ALM.ШК-01.06	109
AKM 1002.03	152	ALM.ШК-01.07	109
AKM 1002.04	152	ALM.ШК-01.08	109
AKM-H 1002.01	156	ALM.ШК-02	128
AKM-H 1002.02	156	ALM.ШК-03	128
AKM-H 1002.03	156	ALM.ШК-04.01	76
AKM-H 1002.04	156	ALM.ШК-04.02	76
AL30-F35=10	25	ALM.ШК-04.03	76
AL45-F35=12	25	ALM.ШК-Ш-04.01	61
AL60-F35=15	25	ALM.ШК-Ш-04.02	61
AL60-K42=15	111	ALM.ШК-Ш-04.04	61
AL80-H11	30	ALM.ШТ-01.01	152
AL80-K42=20	111	ALM.ШТ-01.02	152
AL125-B57=30	8	ALM.ШТ-01.03	152
AL125-H12=30	148	ALM.ШТ-01.04	152
AL125-H13	148	ALM.ШТ-02.01	152
AL125-F5	28	ALM.ШТ-02.02	152
AL125-F34-30	24	ALM.ШТ-02.03	152
ALM.SB-01	30	ALM.ШТ-02.04	152
ALM.SB-02	30	ALM.ШТ-03.01	143
ALM.ШГ-01.01	8	ALM.ШТ-03.02	143
ALM.ШГ-01.02	8	ALM.ШТ-03.03	143
ALM.ШГ-01.03	8	ALM.ШТ-03.04	143
ALM.ШГ-02.01	16	ALM.ШТ-04	141
ALM.ШГ-02.02	16	HJ-100	148
ALM.ШГ-02.03	16	HJ-200	148
ALM.ШГ-Ш1-01.01	45	DSAJ-1	28
ALM.ШГ-Ш1-01.02	45	OAJ110-10-16L	6
ALM.ШГ-Ш1-01.03	45	OAJ110-10-16R	6
ALM.ШГ-Ш1-02.01	45	OAJ110-10-20L	6
ALM.ШГ-Ш1-02.02	45	OAJ110-10-20R	6
ALM.ШГ-Ш1-02.03	45	OAJ110-20-16L	6
ALM.ШГ-Ш2-01.01	34	OAJ110-20-16R	6
ALM.ШГ-Ш2-01.02	34	OAJ110-20-20L	6
ALM.ШГ-Ш2-01.03	34	OAJ110-20-20R	6
ALM.ШГ-Ш2-02.01	42	OAJ110-30-16L	7
ALM.ШГ-Ш2-02.02	42	OAJ110-30-16R	7
ALM.ШГ-Ш2-02.03	42	OAJ110-30-20L	7
ALM.ШГ-Ш3-01.01	35	OAJ110-30-20R	7
ALM.ШГ-Ш3-01.02	35	OAJ120-16	35
ALM.ШГ-Ш3-01.03	35	OAJ120-20	35
ALM.ШГ-Ш3-02.01	41		

	c.		c.
OKJ110-10-16L	80	OLB120-16	58
OKJ110-10-16R	80	OLB120-20	58
OKJ110-10-20L	80	ORP.24.02.H	130
OKJ110-10=20 R	80	ORP.24.03.H	130
OKJ110-20-16L	80	ORT-210A=16 L	79
OKJ110-20-16R	80	ORT-210A=16 R	79
OKJ110-20-20L	80	ORT-210A=20 L	79
OKJ110-20=20 R	80	ORT-210A=20 R	79
OKJ110-30-16L	81	ORT-210B=16 L	79
OKJ110-30-16R	81	ORT-210B=16 R	79
OKJ110-30-20L	81	ORT-210B=20 L	79
OKJ110-30=20 R	81	ORT-210B=20 R	79
OKJ120-10-16L	87	ORT-210C=16 L	79
OKJ120-10-16R	87	ORT-210C=16 R	79
OKJ120-10-20L	87	ORT-210C=20 L	79
OKJ120-10-20R	87	ORT-210C=20 R	79
OKJ120-20-16L	87	ORT-220A= 16 L	85
OKJ120-20-16R	87	ORT-220A= 16 R	85
OKJ120-20-20L	87	ORT-220A= 20 L	85
OKJ120-20-20R	87	ORT-220A= 20 R	85
OKJ120-30-16L	88	ORT-220B= 16 L	85
OKJ120-30-16R	88	ORT-220B= 16 R	85
OKJ120-30-20L	88	ORT-220B= 20 L	85
OKJ120-30-20R	88	ORT-220B= 20 R	85
OKJ130-10-16L	95	ORT-220C= 16 L	85
OKJ130-10-16R	95	ORT-220C= 16 R	85
OKJ130-10-20L	95	ORT-220C= 20 L	85
OKJ130-10-20R	95	ORT-220C= 20 R	85
OKJ130-20-16L	95	ORT-240A= 16 L	74
OKJ130-20-16R	95	ORT-240A= 16 R	74
OKJ130-20-20L	95	ORT-240A= 20 L	74
OKJ130-20-20R	95	ORT-240A= 20 R	74
OKJ130-30-16L	95	ORT-240B= 16 L	74
OKJ130-30-16R	95	ORT-240B= 16 R	74
OKJ130-30-20L	95	ORT-240B= 20 L	74
OKJ130-30-20R	95	ORT-240B= 20 R	74
OKJ140-10-16L	76	ORT-240C= 16 L	75
OKJ140-10-16R	76	ORT-240C= 16 R	75
OKJ140-10-20L	76	ORT-240C= 20 L	75
OKJ140-10-20R	76	ORT-240C= 20 R	75
OKJ140-20-16L	76	ORT-241A= 16 L	110
OKJ140-20-16R	76	ORT-241A= 16 R	110
OKJ140-20-20L	76	ORT-241A= 20 L	110
OKJ140-20-20R	76	ORT-241A= 20 R	110
OKJ140-30-16L	76	ORT-241B= 16 L/R	110
OKJ140-30-16R	76	ORT-241B= 20 L/R	110
OKJ140-30-20L	76	ORT-242A= 16 L	110
OKJ140-30-20R	76	ORT-242A= 16 R	110
OLB110-16	61	ORT-242A= 20 L	110
OLB110-20	61	ORT-242A= 20 R	110

	с.		с.
ОРТ-242В= 16 L/R	110	ОТР 75.20-16	44
ОРТ-242В= 20 L/R	110	ОТР 75.20-20	44
S2001-C8S	110	ОТР 75.21-16	44
S2005-B6S	110	ОТР 75.21-20	44
ОПП-Н-069	148	ОТР 75.25-14	44
ОПП-Н-083	148	ОТР 75.25-16	44
ОПП-Н-083-01	148	ОТР 75.25-20	44
ОПП-Н-100	16	ОТР-75.50-16	54
ОПП-Н-101	41	ОТР-75.50-20	54
ОПП-Н-102	40	ОТР-75.51-16	55
ОПП-Н-103	16	ОТР-75.51-20	55
ОПП-Н-104	42	ОТР-75.55-14	54
ОПП-Н-105	16	ОТР-75.55-16	54
ОПП-Н-107.00.00.001	8	ОТР-75.55-20	54
ОПП-Н-107.00.00.002	35	ПНК 1709	148
ОТР-72.02	27	ПНК 1806	144
ОТР-72.03	27	ПНК 1808	141
ОТР-72.10-14	6	ПНК 1814	137
ОТР-72.10-16	6	ПНК 1829	44
ОТР-72.10-20	6	ПНК 1830	54
ОТР-72.11-14	6	ПНК 1831	44
ОТР-72.11-16	6	ПНК 1832	54
ОТР-72.11-20	6	ПНК 1857	56
ОТР-72.12-14	7	ПНК 1866	141
ОТР-72.12-16	7	ПНК 1870	56
ОТР-72.12-20	7	ПНК 1872	141
ОТР-72.20-16	11	ПНК 1886	99
ОТР-72.20-20	11	ПНК 1886-01	99
ОТР-72.21-16Λ	11	ПНК 1886-02	99
ОТР-72.21-16Π	11	ПНК 1887	27
ОТР-72.21-20Λ	11	ПНК 1887-01	27
ОТР-72.21-20Π	11	ПНК 1887-02	27
ОТР-72.22-16	11	ШБВ.18.16	104
ОТР-72.22-20	11	ШБД.18.14	103
ОТР-73.00-14	66	ШБЯ.18.13	103
ОТР-73.00-16	66	ШЗД.18.09	117
ОТР-73.00-20	66	ШЗДП.18.04	109
ОТР-73.50-16	80	ШЗДР.18.09	114
ОТР-73.50-20	80	ШЗП.18.11	117
ОТР-73.60-14	74	ШЗПР.18.06 (0756)	114
ОТР-73.60-16	74	ШЗЯП.18.03	109
ОТР-73.60-20	74	ШЗЯР.18.08	114
ОТР-75.11-14	34	ШЛВ.14.04	21
ОТР-75.11-16	34	ШЛВ.14.05	21
ОТР-75.11-20	34	ШЛВ.14.06	21
ОТР-75.15-16	38	ШЛД 14.02	19
ОТР-75.15-20	38	ШЛП 14.03	19

с.

ШАПШ.14.07 (061)	24
ШАЯ 14.01	19
ШН 1898	38
ШН 1899	34
ШН 1910	143
ШН 1911	143
ШН 1912	103
ШН 1913	109
ШН 1914	109
ШН 1922	8
ШН 1922	34
ШН 1923	115
ШН 1925	15
ШН 1926	41
ШН 1927	44
ШН 1927-01	44
ШН 1928	90
ШН 1976	121
ШН 1977	79
ШН 1978	134
ШН 1983	79
ШН 1998	135
ШН 2006	91
ШН 2058	87
ШН 2059	87
ШН 2062	94
ШН 2063	94
ШН 2064	50
ШН 2064-01	50
ШН 2065	58
ШН 2065-01	58
ШН 2666	130
ШН 2702	47
ШН 2705	15
ШН 2706	41
ШН 2729	143
ШН 2730	15
ШН 2731	48
ШН 2732	41
ШН 2733	15
ШН 2734	125
ШН 2740	54
ШН 2741	44
ШН 2742	41
ШН 2744	47
ШН 2745	84
ШН 2756	126
ШТ 2019	55
ШТ 2020	44